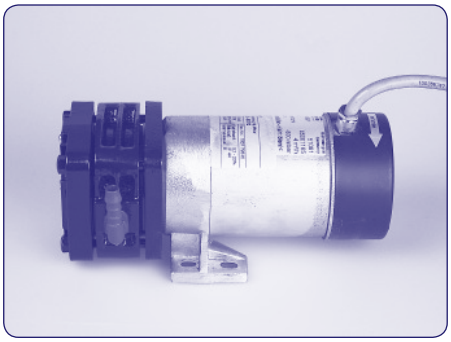
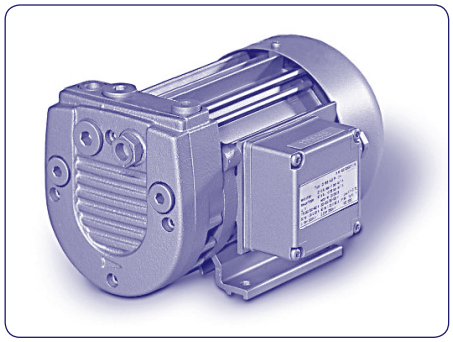
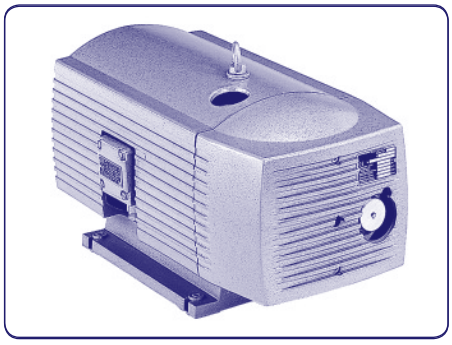
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Die Erzeugung von Vakuum ist mit unterschiedlichen technischen Lösungen möglich.

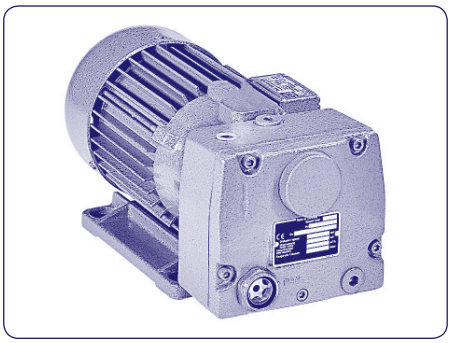
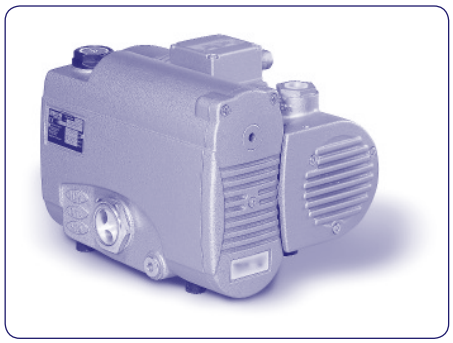
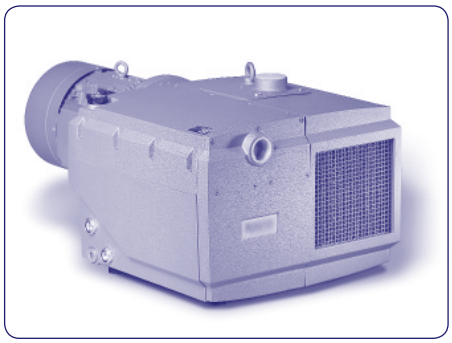




1. Bei **Drehschieber – Vakuumpumpen in trockenlaufender Ausführung** werden selbstschmierende Schieber verwendet. Sie stellen sehr kompakte, leistungsfähige, sowie wartungsarme Vakuumerzeuger dar. Das Drehschieberprinzip ist als sehr robust und langlebig bekannt. Sie sind besonders gut bei dichten Transportgütern geeignet und können in nahezu jeder Lage montiert werden.

Funktionsprinzip: In den Schlitzen des Rotors, der in einem Zylinder exzentrisch gelagert ist, sind Schieber lose eingelegt. Durch die Fliehkraft werden diese an die Zylinderwand gedrückt und teilen den Verdichtungsraum in mehrere Kammern auf. Vom Eintrittskanal strömt Luft in die Kammern ein. In Richtung Luftaustrittskanal verringert sich das Kammervolumen, die eingeschlossene Luft wird verdichtet und ausgeschoben.

Achtung: Es dürfen nur gasförmige Medien gefördert werden. Die Pumpe ist zum Fördern von Flüssigkeiten ungeeignet. Das Ansaugen von Flüssigkeiten, gleich welcher Art, führt zum Ausfall der Pumpe. Sollte bei bestimmten Anwendungsfällen dennoch vorkommen, dass Flüssigkeiten angesaugt werden können, so muß ein geeigneter Abscheider in die Saugleitung eingebaut werden.

Frequenzumrichter: Integrierte Frequenzumrichter steigern die Leistungen der Drehschieber-Vakuumpumpen erheblich. Die Vakuumpumpen werden so exakt an den Kundenbedarf angepasst. Der Energiebedarf wird optimiert und ein konstantes Vakuum auch bei unterschiedlicher oder stark schwankender Abnahme garantiert. Das sanfte Anfahren der Vakuumpumpen verlängert die Lebensdauer. Unnötige Ansauggeräusche für nicht benötigte Saugluft entfallen. Es kann kein zusätzlicher Schmutz aus der Umgebung in die Vakuumpumpe gelangen. Der Einsatz ist bei den Drehschieberpumpen VAL 40T, VAL 100T und VAL 140T möglich.

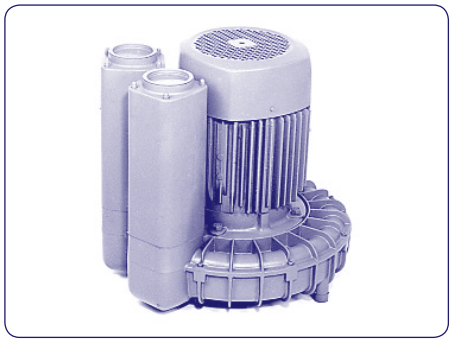




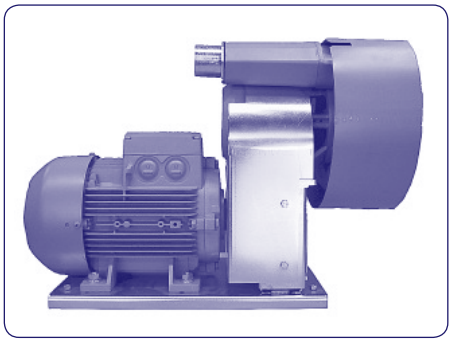
2. Bei **Vakuumpumpen ölumlaufgeschmiert** führt der einfache Aufbau mit nur einer Welle und direktem Antrieb zu robusten, langlebigen Vakuumpumpen mit geringen Wartungs- und Betriebskosten. Weiteres Zubehör kann problemlos angebaut werden. Die serienmäßige Ölumlaufschmierung mit integriertem Ölkühler und die Abdeckhaube minimieren zudem die Schallemmissionen.

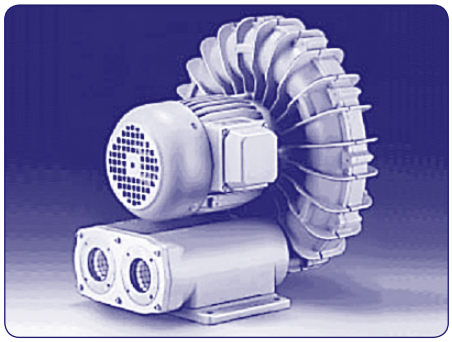
Funktionsprinzip: Die Abdichtung der Schieber erfolgt durch das dosiert zugeführte und mitgeförderte Öl. Rückschalgventil und effiziente Ölabscheidung sind in der Pumpe integriert. Die durch ein Schwimmerventil geregelte Ölrücksaugung ermöglicht den Einsatz der Vakuumpumpen auch im Grobvakuumbetrieb. Durch eine optionale Wasserkühlung wird die Lebensdauer des Öles, auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen, erheblich verlängert.

3. Wasserringpumpen sind unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und thermischer Belastung. Wasserringpumpen lassen sich auch zum Absaugen explosibler Gasgemische verwenden. Sie sind sehr gut geeignet, wenn die Ansaugluft eine hohe Luftfeuchtigkeit aufweist.

Funktionsprinzip: Das Prinzip ist einfach und robust: Das Laufrad ist das einzige bewegte Teil und rotiert berührungslos – ohne Gehäusekontakt und ohne Kontakt zu den Steuerscheiben, welche die Laufradstirnflächen begrenzen. Für die Abdichtung sorgt ein Betriebsflüssigkeitsring, der mit dem Laufrad gemeinsam im Gehäuse rotiert. Dieser füllt die Laufradzelle am oberen Scheitelpunkt voll aus und hebt sich dann mit der Laufraddrehung von der Nabe ab. Das Gas wird durch den Saugschlitz der Steuerscheibe angesaugt. Auf der Druckseite nähert sich der Flüssigkeitsring wieder der Laufradnabe und verdichtet das Gas wie ein Kolben – über den flexiblen Druckschlitz der Steuerscheibe erfolgt der Gasausschub.



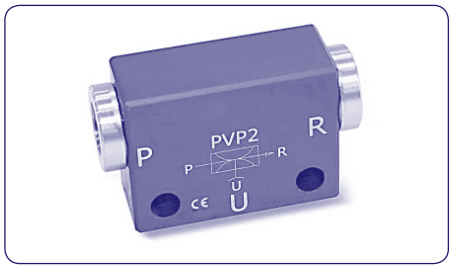


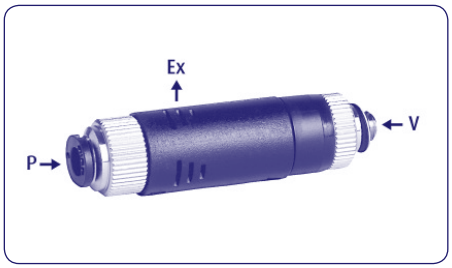


4. Vakuumgebläse (Seitenkanalverdichter) Vakuumgebläse liefern einen hohen Volumenstrom. Sie werden überall dort eingesetzt, wo große Luftmengen abgesaugt werden müssen. Sehr gut geeignet sind Vakuumgebläse, wenn es darum geht luftdurchlässige Materialien wie Kartonagen, Papiersäcke oder poröse Spanplatten anzusaugen.

Funktionsprinzip: Ein rotierendes Laufrad beschleunigt die Luft mehrfach und verdichtet sie dadurch. Am Ausgang wird die verdichtete Luft durch einen Schalldämpfer ausgestoßen. Es entsteht am Gebläseeingang ein Unterdruck und es kann sehr viel Luft nachströmen.

Frequenzumrichter: Funktionsweise wie auf S. 601 beschrieben. Der Einsatz ist bei den Gebläsen AL SV 8.190 und AL SV 7.330 möglich



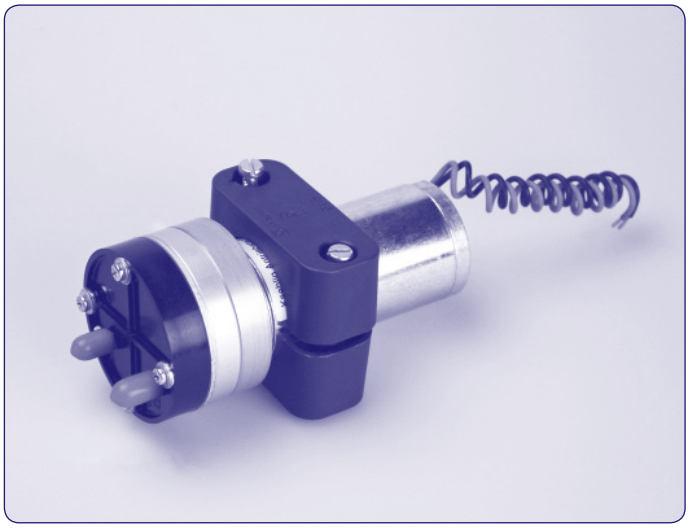


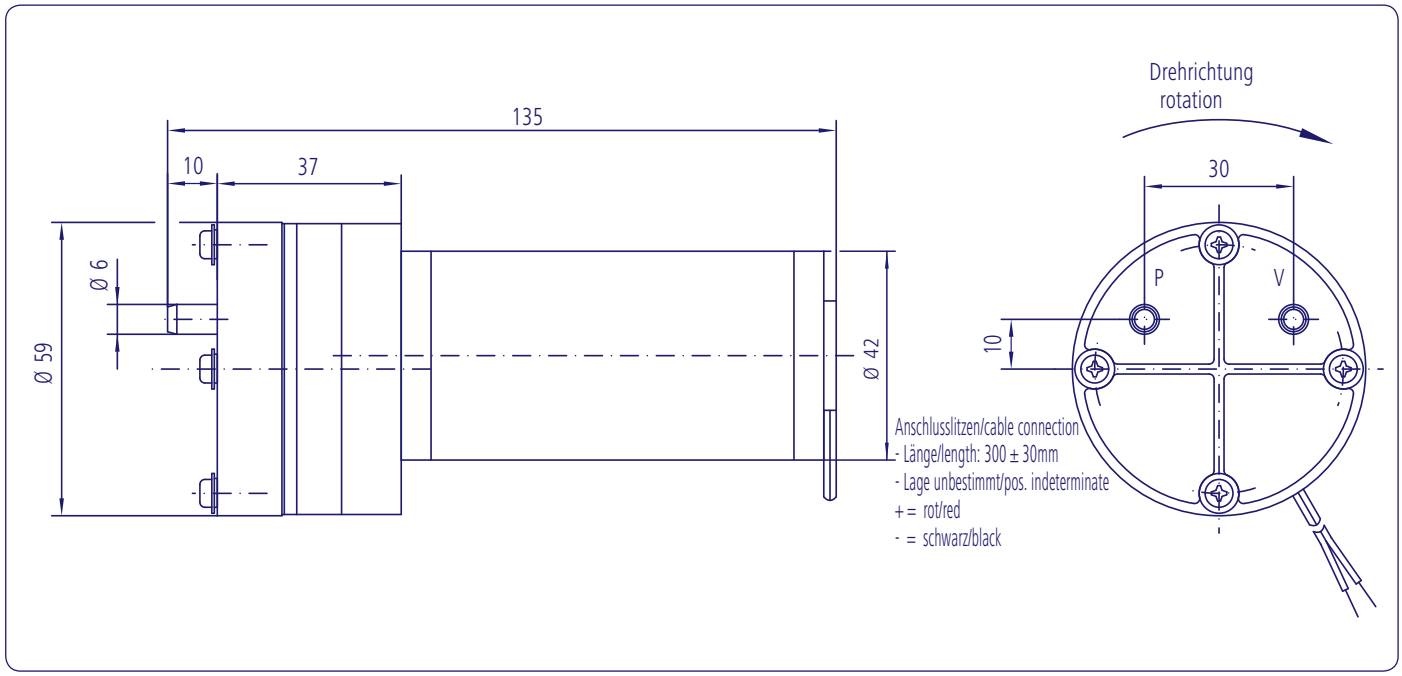
5. Ejektoren sind im Gegensatz zur elektrischen Vakuumerzeugung mit Pumpe oder Gebläse unabhängig vom Stromnetz. Es ist ausschließlich ein Druckluftanschluß erforderlich. Ejektoren erzeugen ein Vakuum von bis zu 90 % bei einem geringeren Volumenstrom. Der Volumenstrom lässt sich allerdings durch Verwendung eines Mehrkammerejektors erhöhen.

Funktionsprinzip: Druckluft strömt durch eine Düse in den Ejektor. Durch die Querschnittsverengung in der Düse wird die Strömungsgeschwindigkeit der Luft erhöht. Nach der Düse gelangt die Luft in eine Kammer. Dabei entsteht ein Vakuum und es wird Luft durch die Ansaugöffnung angesaugt. Die Druckluft und die Ansaugluft werden als Abluft ausgestoßen. Mehrkammerejektoren bestehen aus mehreren hintereinandergeschalteten Einzelejektoren. Die Abluft wird dabei an den Drucklufteingang eines weiteren Ejektors geführt. Auf diese Weise kann der Volumenstrom erhöht werden.

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Pumpen mit Gleichstrommotor



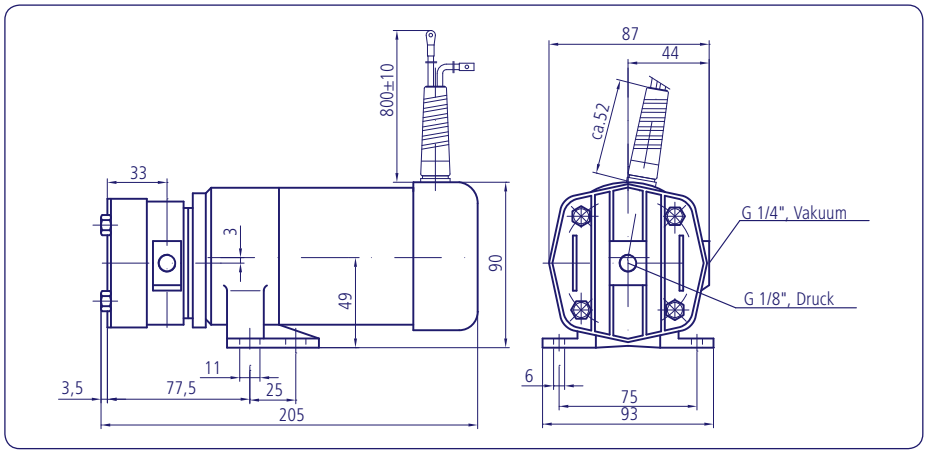


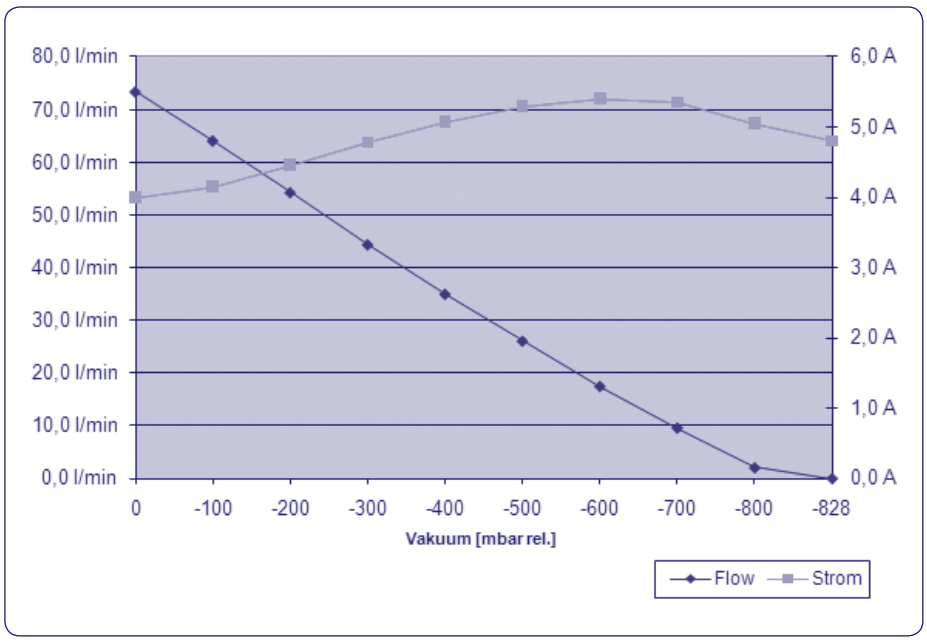
Schutzart: IP 44 **Lagerung:** Kugellager

Typ	Spannung	Fördermenge max.	Nennstrom	Leistung	Drehzahl	Bestellnummer
VAL 0,9T 12V	12 V	0,93 m³/h	3,2 A	30 W	2750 U/min	**2010096**
VAL 0,9T 24V	24 V	0,93 m³/h	1,6 A	30 W	2800 U/min	**2010090**

Typ	Differenzdruck max.	Differenzdruck max. bei Dauerbetreib	Umgebungs-temperatur	Gewicht	zu Pumpe	Ersatzteile Rotorschieber
VAL 0,9T 12V	800 mbar	300 mbar	-10 bis +40°C	0,75 kg	2010096	**2010097**
VAL 0,9T 24V	830 mbar	300 mbar	-10 bis +40°C	0,75 kg	2010090	**2010097**

Vakuumpumpen mit Gleichstrommotor





Einige Typen der bewährten Baureihe TF können auch mit Gleichstrommotoren für den mobilen Einsatz geliefert werden. Die Pumpen sind ölfrei und arbeiten über einen weiten Zeitraum wartungsfrei. Sie laufen vibrationslos und sind sowohl als Vakuumpumpen, wie auch als Kompressoren einsetzbar. Für den Antrieb werden robuste permanenterregte Gleichstrommotoren mit Kugellager verwendet.

Für die Pumpen gilt: **Schutzart:** IP 44 **Isolierschutzklasse:** F **Schalldruckpegel:** 70 dB (A)

Anwendungen:
Vakuumversorgung von medizinischen Absauggeräten, Bedienungselementen bei Invalidenfahrzeugen, Staubmessgeräten, Servicegerät für hydraulische Bau-Maschinen oder Druckluftversorgung beim Fischtransport und für mobile Inhalationsgeräte. Außerdem für netzunabhängige Vakumhebegeräte.

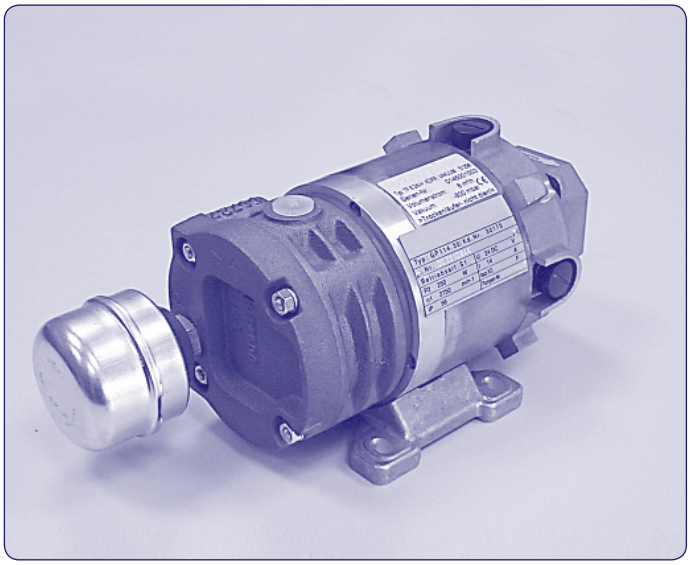
Betriebsbedingungen:
Die VAL 4TF kann bei dem maximal möglichen Vakuum von 80 % (200 mbar abs) oder Überdruck von 800 mbar nur intermittierend betrieben werden. Bei einen max. Differenzdruck von 500 mbar ist Dauerbetrieb möglich.

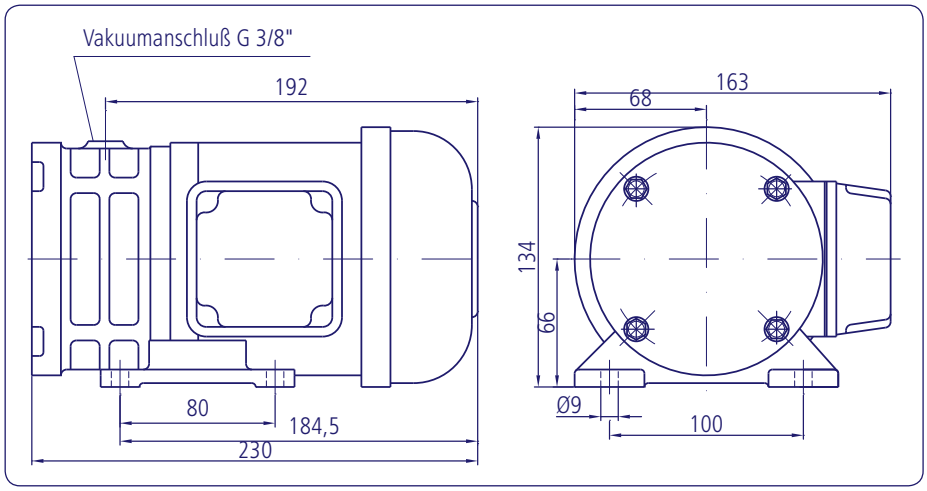
Typ	Fördermenge max.	Nennstrom	Leistung	Drehzahl	Bestellnummer
VAL 4TF 12V	4 m³/h	16 A	120 W	3000 U/min	**2010006**
VAL 4TF 24V	4 m³/h	7 A	120 W	3000 U/min	**2010008**

Typ	Differenz-druck max.	Differenzdruck max. Dauerbetrieb	Gewicht	zu Pumpe	Ersatzteil Rotorschieber
VAL 4TF 12V	800 mbar	500 mbar	3,5 kg	2010006	**2010056**
VAL 4TF 24V	800 mbar	500 mbar	3,5 kg	2010008	**2010056**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Vakuumpumpen mit Gleichstrommotor

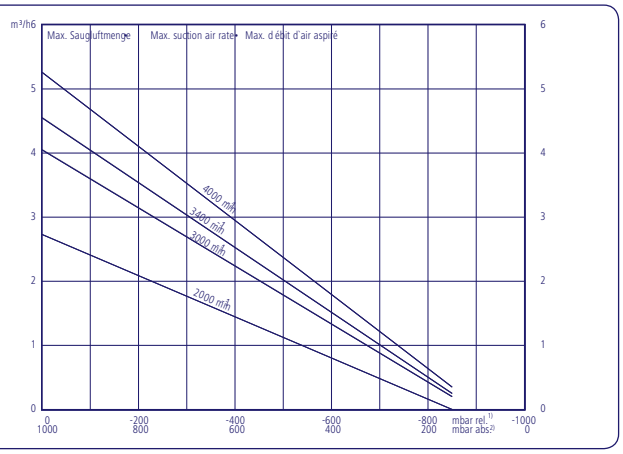


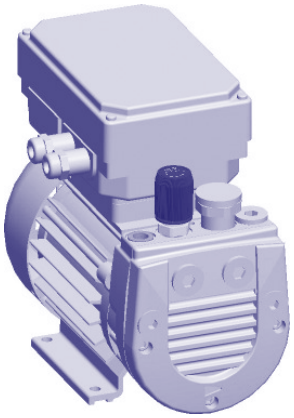


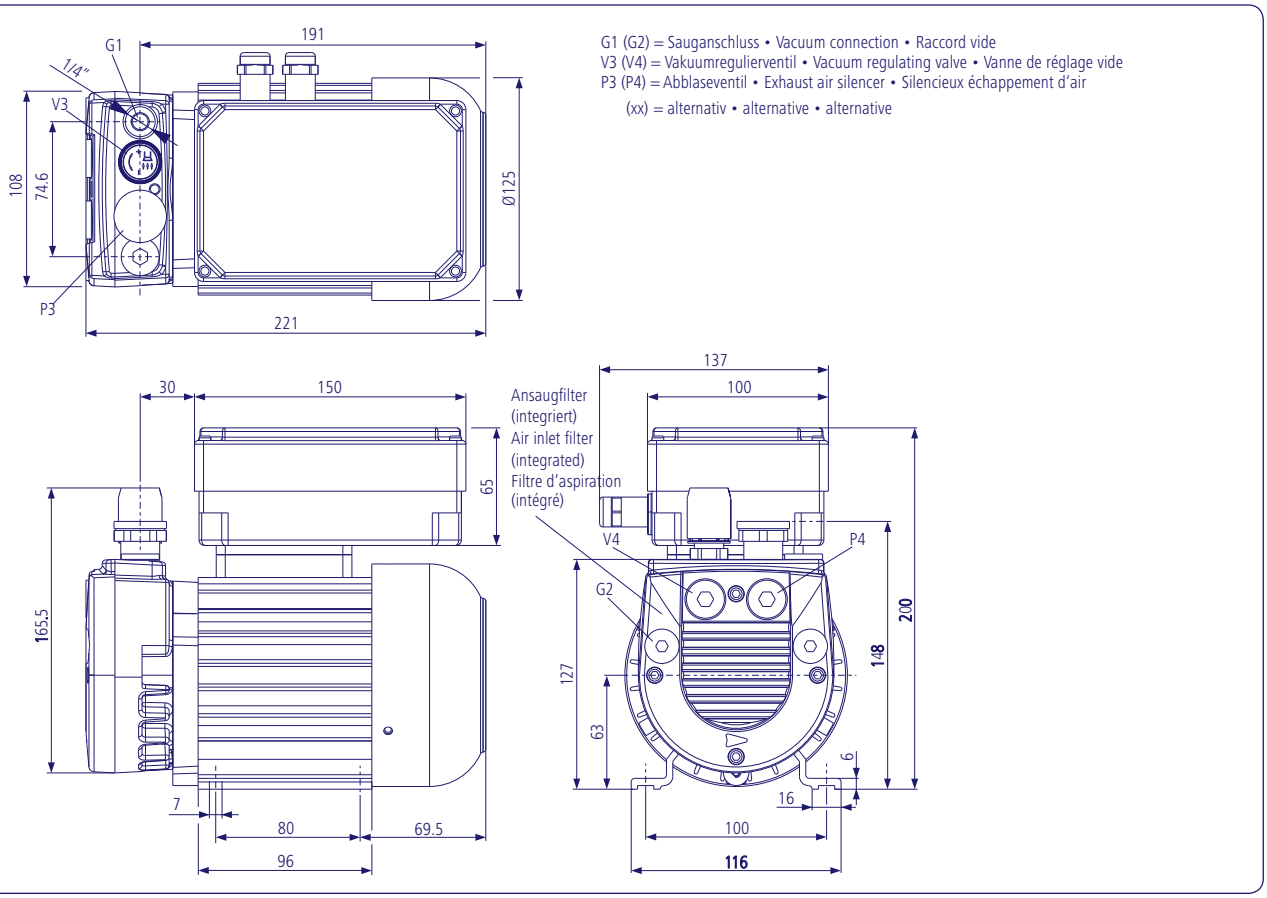
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Nennstrom	Leistung	Drehzahl	Bestellnummer
VAL 8TF 24V	24 V	8 m³/h	18 A	250 W	2800 U/min	**2010007**

Typ	Differenzdruck max.	Differenzdruck max. bei Dauerbetrieb	Gewicht	zu Pumpe	Ersatzteil Rotorschieber
VAL 8TF 24V	830 mbar	500 mbar	7,5 kg	2010007	**2010057**

Pumpen mit Gleichstrommotor, trockenlaufend







G1 (G2) = Sauganschluss • Vacuum connection • Raccord vide
V3 (V4) = Vakuumregulierventil • Vacuum regulating valve • Vanne de réglage vide
P3 (P4) = Abblaseventil • Exhaust air silencer • Silencieux échappement d'air
(xx) = alternativ • alternative • alternative

Bei diesen Vakuumpumpen in trockenlaufender Ausführung werden selbstschmierende Drehschieber verwendet. Diese Pumpen sind sehr kompakt, leistungsfähig sowie wartungsarm. Das Drehschieberprinzip ist sehr robust und langlebig.

Mit einem eingebauten Potentiometer kann der max. Volumenstrom von 2,7 bis 5,2 m³/h eingestellt werden.

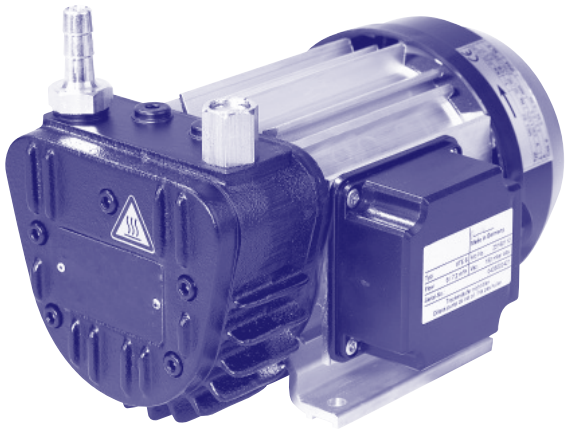
Typ	Spannung	G1+2	Schutzart	Isolierschutz-klasse	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
VAL 4T-DC	Gleichstrom, 24 V	1/4" I	IP 44	F	59 db (A)	**2010028**

Typ	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl	Gewicht	Ersatzteil Rotorschieber
VAL 4T-DC	4,0 m³/h	850 mbar	200 W	3000 U/min	7,0 kg	**2010050**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

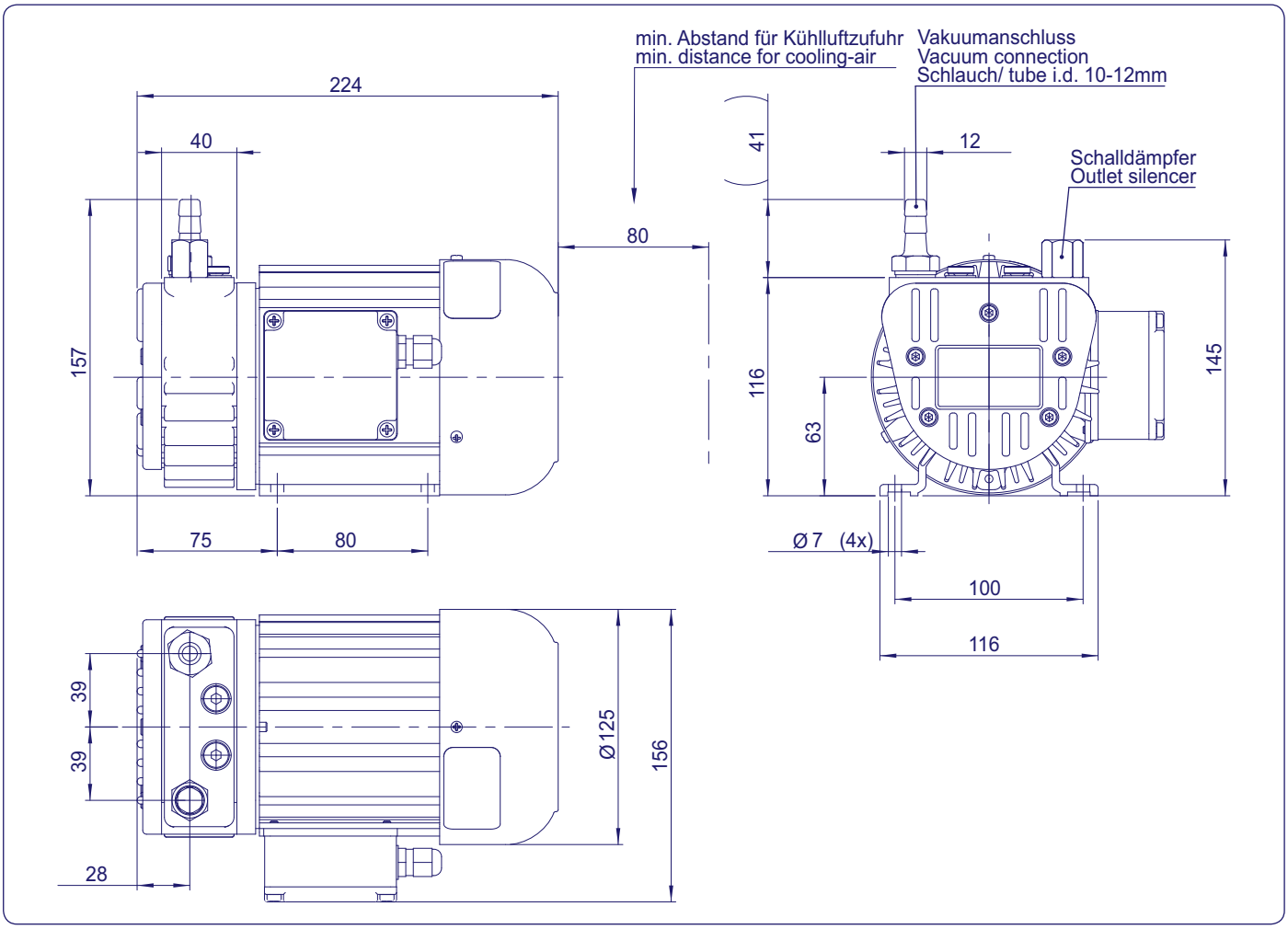
Drehschieberpumpen, trockenlaufend

Die VAL 6T ist eine trockenlaufende Drehschieberpumpe, die vorwiegend zur Erzeugung von Vakuum konzipiert wurde, wobei auch Überdrücke bis 1 bar erzeugt werden können. **Schutzart:** IP 54



Vorteile des Pumpenprinzips:
- hohe Leistungsdichte
- vibrationsarm und pulsationsarm
- geräuscharm
- lange Lebensdauer
- wartungsarm

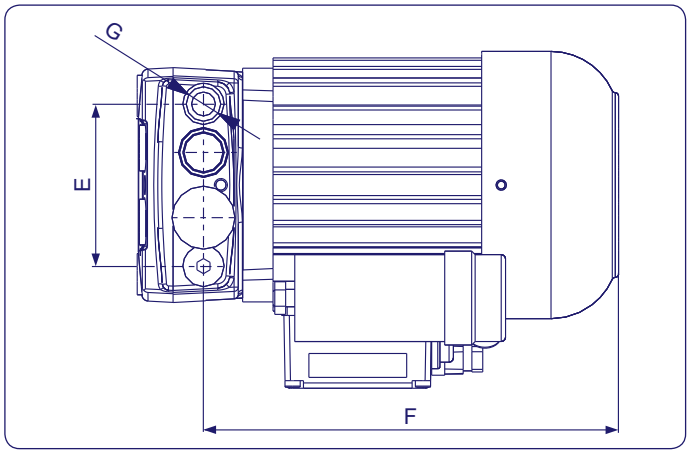
Vakuum in %	0	20	40	60	80	85
Differenzdruck in mbar	0	200	400	600	800	850
Volumenstrom in m³/h	6,0	5,8	5,2	4,5	2,3	0

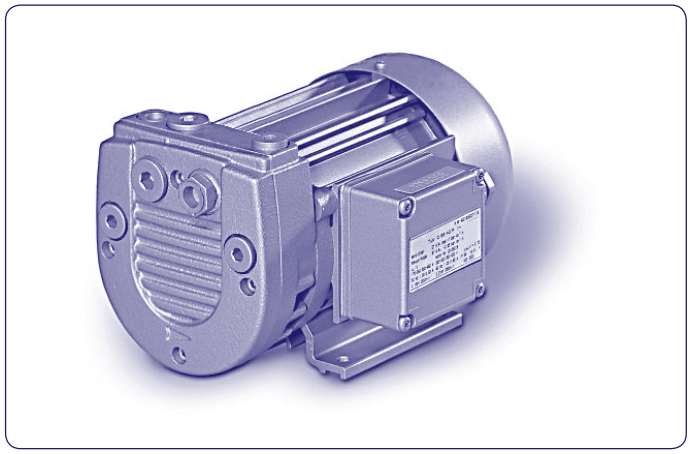


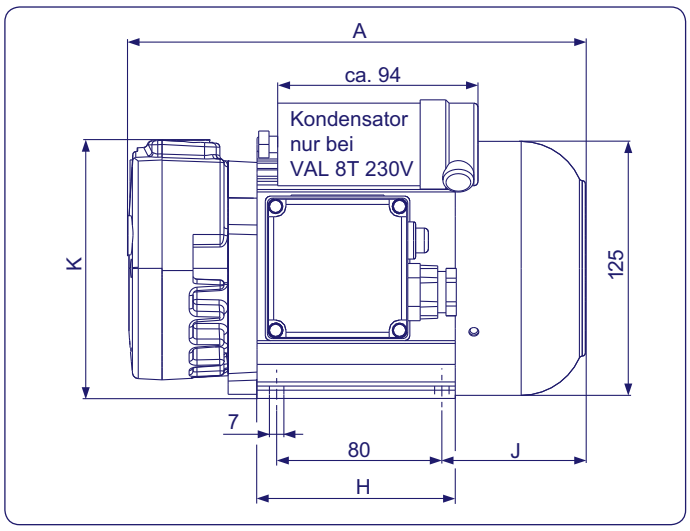
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Nennstrom	Leistung	Drehzahl	Bestellnummer
VAL 6TE	230V	6,0 m³/h	2,3 A	250 W	2750 U/min	**2010001**
VAL 6TE	400V	6,0 m³/h	1,4 A	250 W	2800 U/min	**2010027**

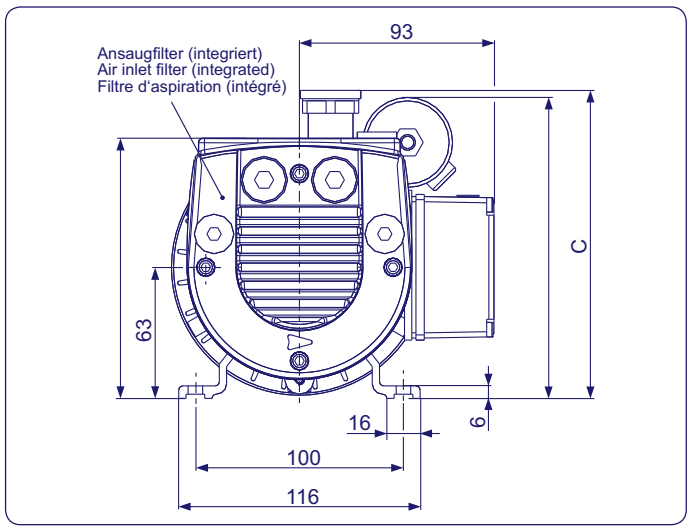
Typ	Differenzdruck max.	Differenzdruck max. bei Dauerbetreib	Gewicht	zu Pumpe	Ersatzteile	
					Rotorschieber	Service-Satz
VAL 6TE	850 mbar	850 mbar	7,5 kg	2010001	**2010076**	**2010095**

Drehschieberpumpen, trockenlaufend









Bei diesen Vakuumpumpen in trockenlaufender Ausführung werden selbstschmierende Drehschieber verwendet. Diese Pumpen sind sehr kompakt, leistungsfähig sowie wartungsarm. Das Drehschieberprinzip ist sehr robust und langlebig.

Funktionsprinzip

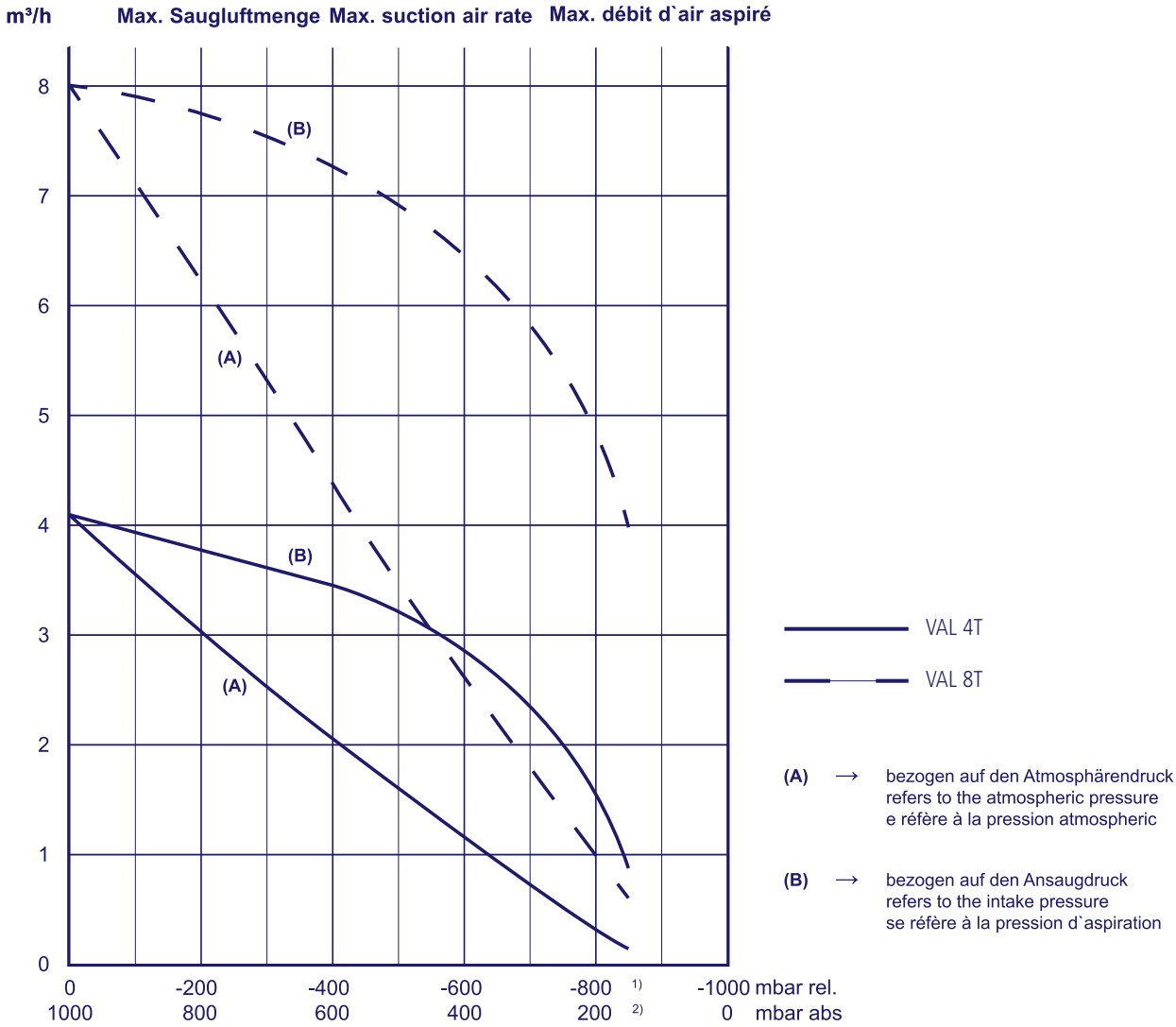
In den Schlitzen des Rotors, der in einem Zylinder exzentrisch gelagert wird, sind Schieber lose eingelegt. Durch die Fliehkraft werden diese an die Zylinderwand gedrückt und teilen den Verdichtungsraum in mehrere Kammern auf. Vom Eintrittskanal strömt Luft in die Kammern ein. In Richtung Luftaustrittskanal verringert sich das Kammervolumen, die eingeschlossene Luft wird verdichtet und ausgeschoben.

Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
VAL 4T	Einphasenwechselstrom, 230 V	4,1 m³/h	850 mbar	180 W	2800 U/min	7,0 kg	**2010011**
VAL 4T	Drehstrom, 400 V	4,1 m³/h	850 mbar	180 W	2800 U/min	7,0 kg	**2010010**
VAL 8T	Einphasenwechselstrom, 230 V	8,0 m³/h	850 mbar	370 W	2800 U/min	11,5 kg	**2010013**
VAL 8T	Drehstrom, 400 V	8,0 m³/h	850 mbar	370 W	2800 U/min	11,5 kg	**2010012**

Typ	Spannung	G	A	C	E	F	H	J	K	L	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Ersatzteil Rotorschieber
			Bemaßung in mm									
VAL 4T	230 V	1/4" I	221,5	148,0	74,6	191,0	96,0	69,5	165,5	125,5	59 db (A)	**2010050**
VAL 4T	400 V	1/4" I	221,5	148,0	74,6	191,0	96,0	69,5	165,5	125,5	59 db (A)	**2010050**
VAL 8T	230 V	3/8" I	231,0	154,0	79,0	198,0	96,0	69,5	171,5	131,0	58 db (A)	**2010051**
VAL 8T	400 V	3/8" I	231,0	154,0	79,0	198,0	96,0	69,5	171,5	131,0	58 db (A)	**2010051**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Drehschieberpumpen, trockenlaufend

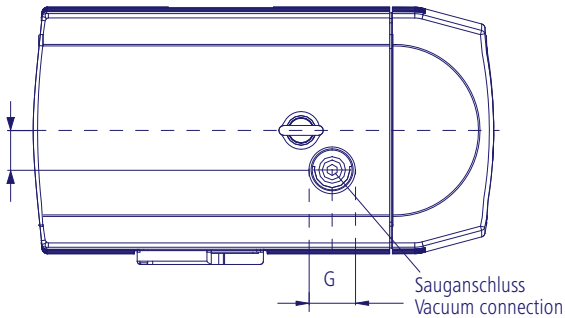


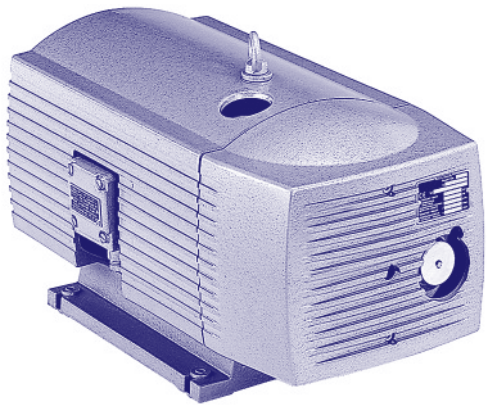
Der einfache Aufbau mit nur einer Welle und direktem Antrieb führt zu robusten, langlebigen Vakuumpumpen mit geringen Wartungs- und Betriebskosten. Die Vakuumpumpen arbeiten vollkommen ölfrei, die einzelnen Arbeitskammern sind über Schieber mit hoher Standzeit getrennt. Ansaugfilter und Regulierventile sind in den Vakuumpumpen integriert, weiteres Zubehör kann problemlos angebaut werden. Die kompakte Abdeckhaube garantiert eine niedrige Schallemission und eine geringe Wärmeabstrahlung. Durch optionalen Korrosionsschutz können die Vakuumpumpen auch für die Absaugung von feuchter Luft eingesetzt werden.

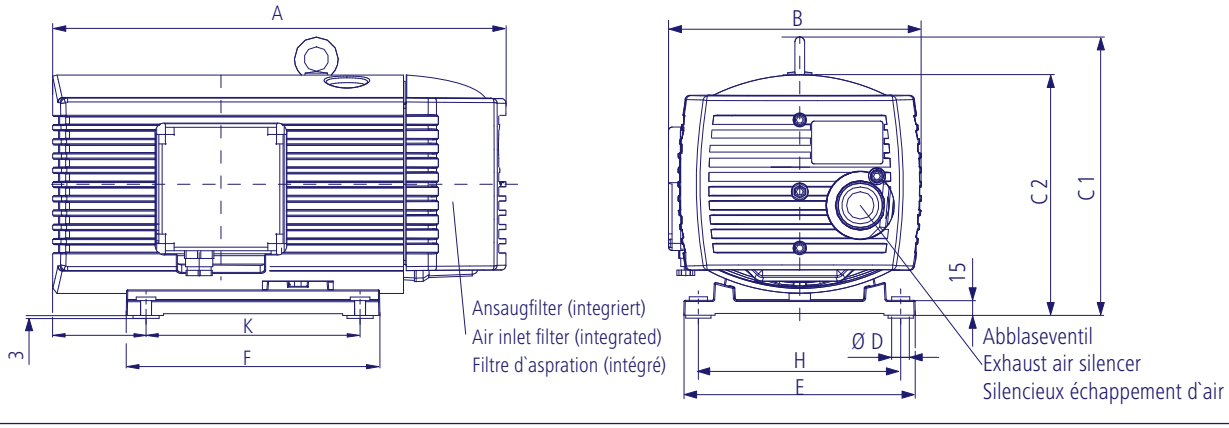
Funktionsprinzip: In den Schlitzen des Rotors, der in einem Zylinder exzentrisch gelagert ist, sind Schieber lose eingelegt. Durch die Fliehkraft werden diese an die Zylinderwand gedrückt und teilen den Verdichtungsraum in mehrere Kammern auf. Vom Eintrittskanal strömt Luft in die Kammern ein. In Richtung Luftaustrittskanal verringert sich das Kammervolumen, die eingeschlossene Luft wird verdichtet und ausgeschoben.

Drehschieberpumpen, trockenlaufend

Funktionsprinzip: Wie bei VAL 4T bis VAL 8T beschreiben.





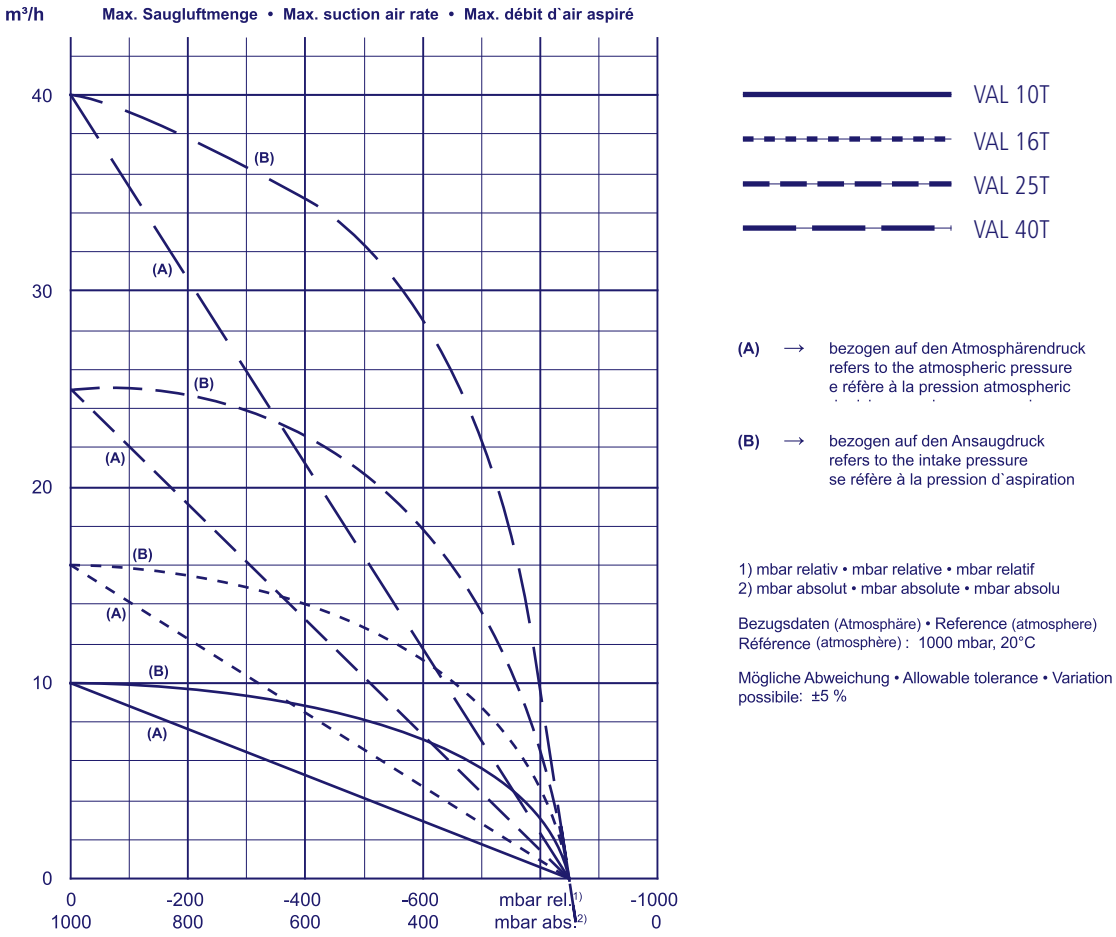


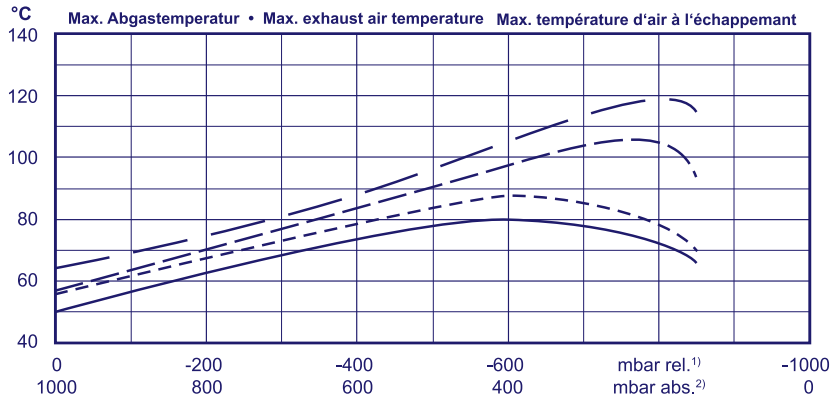
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
VAL 10T	Einphasenwechselstrom, 230 V	10,0 m³/h	850 mbar	370 W	1420 U/min	16,0 kg	**2010015**
VAL 10T	Drehstrom, 400 V	10,0 m³/h	850 mbar	370 W	1420 U/min	16,0 kg	**2010014**
VAL 16T	Einphasenwechselstrom, 230 V	16,0 m³/h	850 mbar	550 W	1420 U/min	22,5 kg	**2010017**
VAL 16T	Drehstrom, 400 V	16,0 m³/h	850 mbar	550 W	1420 U/min	22,5 kg	**2010016**
VAL 25T	Einphasenwechselstrom, 230 V	25,0 m³/h	850 mbar	750 W	1420 U/min	26,0 kg	**2010019**
VAL 25T	Drehstrom, 400 V	25,0 m³/h	850 mbar	750 W	1420 U/min	26,0 kg	**2010018**
VAL 40T	Einphasenwechselstrom, 230 V	40,0 m³/h	850 mbar	1250 W	1420 U/min	38,5 kg	**2010021**
VAL 40T	Drehstrom, 400 V	40,0 m³/h	850 mbar	1250 W	1420 U/min	38,5 kg	**2010020**

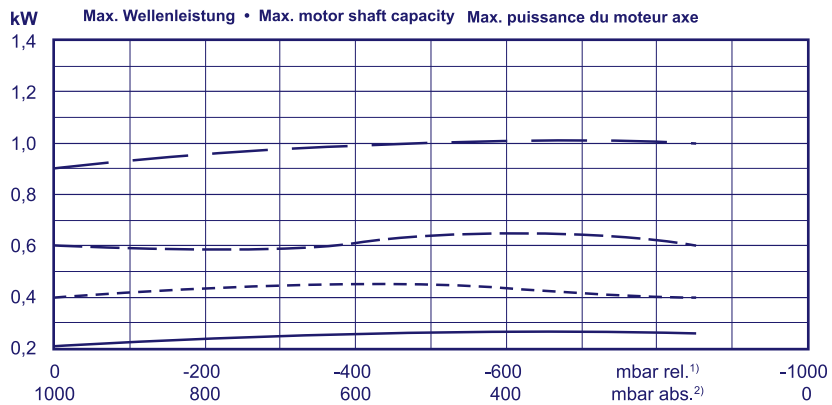
Die Drehschieberpumpe VAL 40T kann auch mit integriertem Frequenzumrichter geliefert werden. Dadurch wird die Leistungs der Pumpe erheblich gesteigert. Der Frequenzumrichter ist auf dem Gehäuse montiert. Bitte separat anfragen und bestellen.

Typ	Spannung	A	B	C 1	C 2	Ø D	E	F	G	H	K	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Ersatzteil Rotorschieber
		Bemaßung in mm											
VAL 10T	230 V	429,0	206,0	195,0	189,0	7,0	142,0	200,0	1/2" I	112,0	160,0	60 db (A)	**2010052**
VAL 10T	400 V	429,0	206,0	195,0	189,0	7,0	142,0	200,0	1/2" I	112,0	160,0	60 db (A)	**2010052**
VAL 16T	230 V	452,0	231,0	211,0	205,0	7,0	155,0	242,0	1/2" I	125,0	202,0	61 db (A)	**2010053**
VAL 16T	400 V	452,0	231,0	211,0	205,0	7,0	155,0	242,0	1/2" I	125,0	202,0	61 db (A)	**2010053**
VAL 25T	230 V	505,0	260,0	290,0	253,0	7,0	238,0	260,0	3/4" I	190,0	220,0	62 db (A)	**2010054**
VAL 25T	400 V	505,0	260,0	290,0	253,0	7,0	238,0	260,0	3/4" I	190,0	220,0	62 db (A)	**2010054**
VAL 40T	230 V	532,0	280,0	290,0	253,0	7,0	238,0	260,0	3/4" I	208,0	220,0	67 db (A)	**2010055**
VAL 40T	400 V	532,0	280,0	290,0	253,0	7,0	238,0	260,0	3/4" I	208,0	220,0	67 db (A)	**2010055**

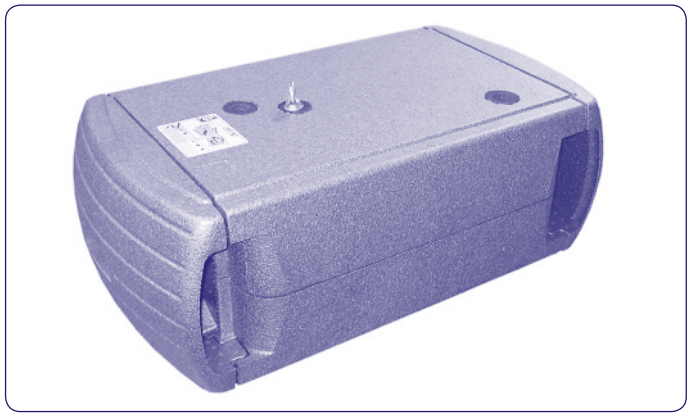
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

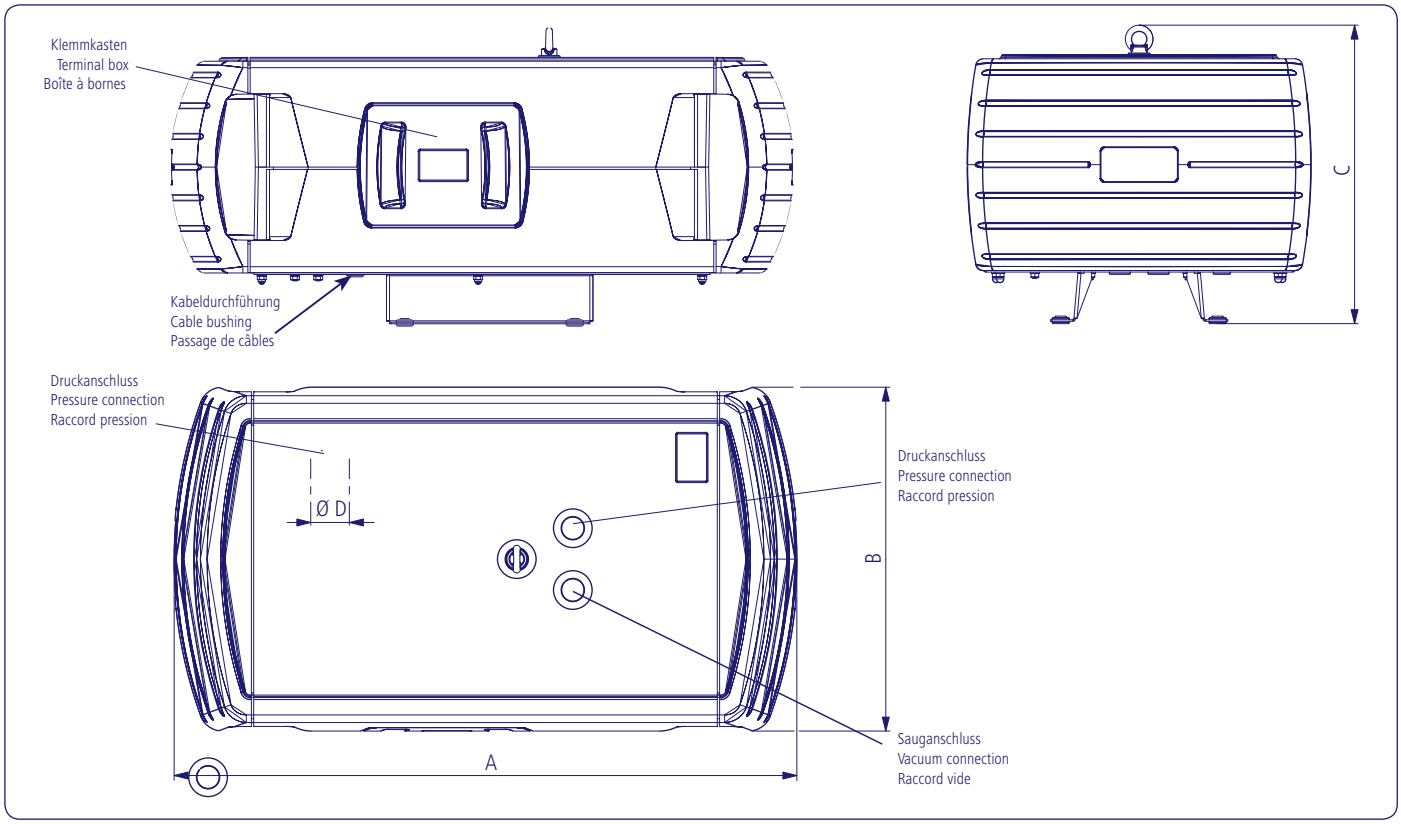






Pumpen VAL 10T - 40T schallgedämmt



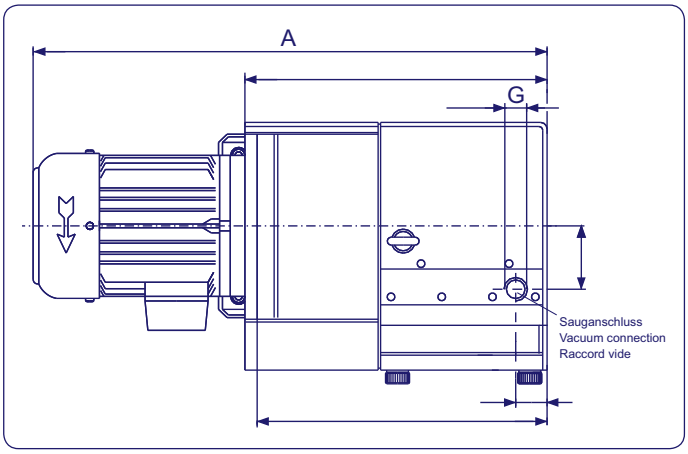


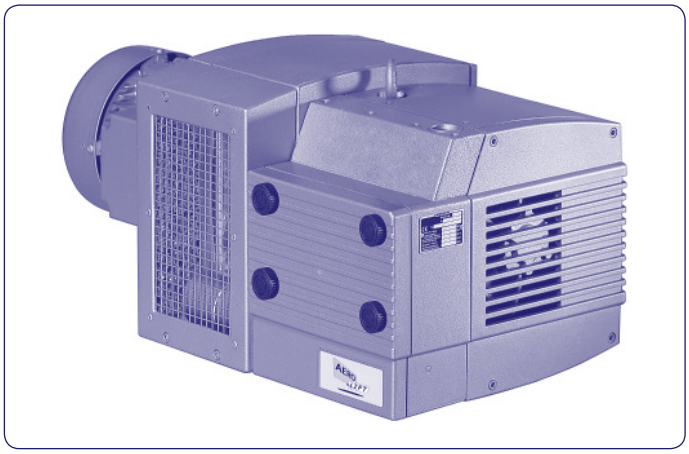
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Bestellnummer
VAL 10T im Schalldämmgehäuse	Einphasenwechselstrom, 230 V	10,0 m³/h	850 mbar	370 W	**2010126**
VAL 10T im Schalldämmgehäuse	Drehstrom, 400 V	10,0 m³/h	850 mbar	370 W	**2010125**
VAL 16T im Schalldämmgehäuse	Einphasenwechselstrom, 230 V	16,0 m³/h	850 mbar	550 W	**2010124**
VAL 16T im Schalldämmgehäuse	Drehstrom, 400 V	16,0 m³/h	850 mbar	550 W	**2010123**
VAL 25T im Schalldämmgehäuse	Einphasenwechselstrom, 230 V	25,0 m³/h	850 mbar	750 W	**2010116**
VAL 25T im Schalldämmgehäuse	Drehstrom, 400 V	25,0 m³/h	850 mbar	750 W	**2010118**
VAL 40T im Schalldämmgehäuse	Einphasenwechselstrom, 230 V	40,0 m³/h	850 mbar	1250 W	**2010106**
VAL 40T im Schalldämmgehäuse	Drehstrom, 400 V	40,0 m³/h	850 mbar	1250 W	**2010105**

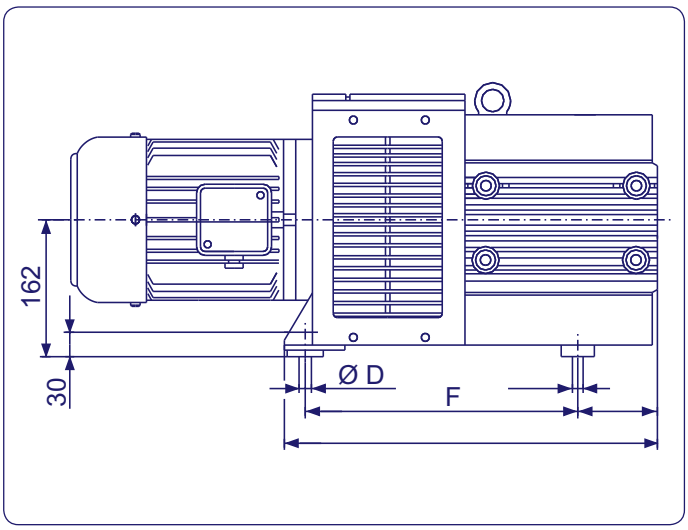
Schalldämmhauben für Typ	Reduzierung der Lautstärke auf	A	B	C	Ø D
		Bemaßung in mm			
VAL 10T und 16T	55 dB(A)	660,0	370,0	334,0	passend
VAL 25T und VAL 40T	55 dB(A)	806,0	445,0	386,0	passend

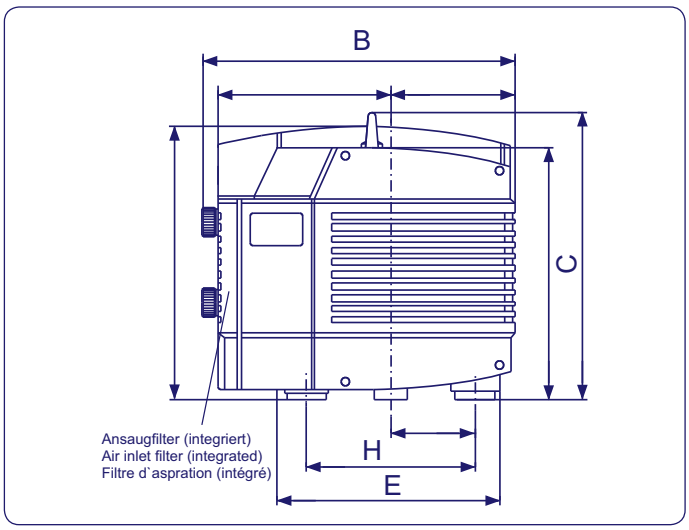
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Drehschieberpumpen, trockenlaufend









Bei diesen Vakuumpumpen in trockenlaufender Ausführung werden selbstschmierende Drehschieber verwendet. Diese Pumpen sind sehr kompakt, leistungsfähig sowie wartungsarm. Das Drehschieberprinzip ist sehr robust und langlebig.

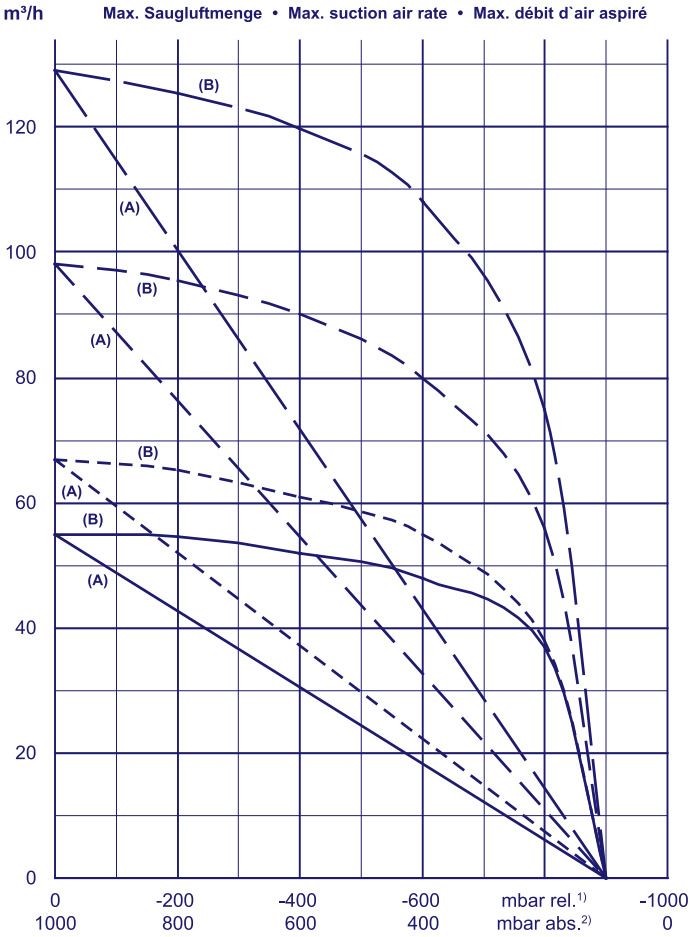
Funktionsprinzip:
Wie bei VAL 4T bis VAL 8T beschreiben.

Größere Pumpen erhalten Sie gerne auf Anfrage!

Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
VAL 60T	Drehstrom, 400 V	55,0 m³/h	900 mbar	2400 W	1420 U/min	69 kg	**2010033**
VAL 80T	Drehstrom, 400 V	67,0 m³/h	900 mbar	2400 W	1420 U/min	69 kg	**2010026**
VAL 100T	Drehstrom, 400 V	98,0 m³/h	900 mbar	3000 W	1420 U/min	101 kg	**2010034**
VAL 140T	Drehstrom, 400 V	129,0 m³/h	900 mbar	4000 W	1420 U/min	111 kg	**2010035**

Die Drehschieberpumpen VAL 100T und VAL 140T können auch mit integriertem Frequenzumrichter geliefert werden. Dadurch wird die Leistungs der Pumpen erheblich gesteigert. Der Frequenzumrichter ist auf dem Gehäuse montiert. **Bitte separat anfragen und bestellen.**

Typ	G	A	B	C	D	E	F	H	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Ersatzteil Rotorschieber
		Bemaßung in mm								
VAL 60T	1" I	709,0	353,0	328,0	12,0	250,0	326,0	190,0	71 db (A)	**2010058**
VAL 80T	1" I	709,0	353,0	328,0	12,0	250,0	326,0	190,0	72 db (A)	**2010058**
VAL 100T	1 1/2" I	835,0	470,0	336,0	12,0	295,0	398,0	245,0	75 db (A)	**2010059**
VAL 140T	1 1/2" I	837,0	470,0	336,0	12,0	295,0	398,0	245,0	76 db (A)	**2010060**



VAL 60T
VAL 80T
VAL 100T
VAL 140T

(A) → bezogen auf den Atmosphärendruck
refers to the atmospheric pressure
e réfère à la pression atmospheric

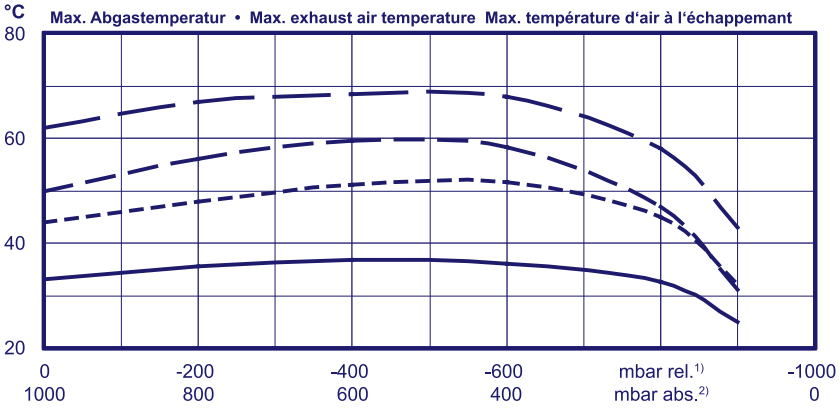
(B) → bezogen auf den Ansaugdruck
refers to the intake pressure
se réfère à la pression d`aspiration

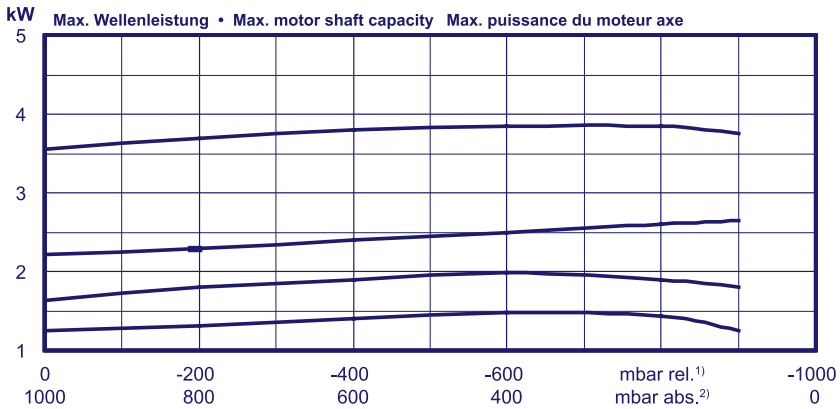
1) mbar relativ • mbar relative • mbar relatif
2) mbar absolut • mbar absolute • mbar absolu

Bezugsdaten (Atmosphäre) • Reference (atmosphere)
• Référence (atmosphère): 1000 mbar, 20°C

saugseitig gemessen • suction side measures
• calibré au côté d'aspiration

Mögliche Abweichung • Allowable tolerance
• Variation possibile: ±5 %





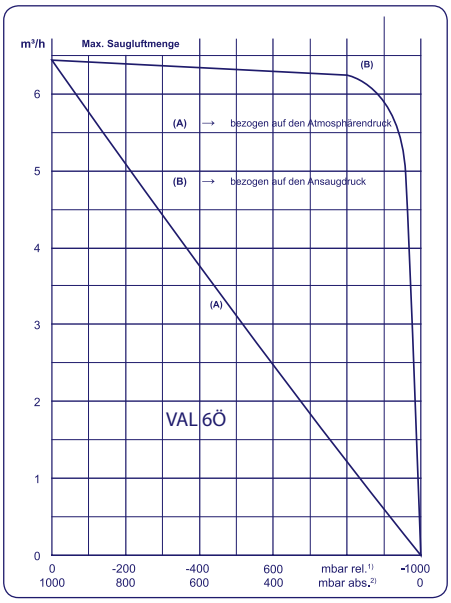
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

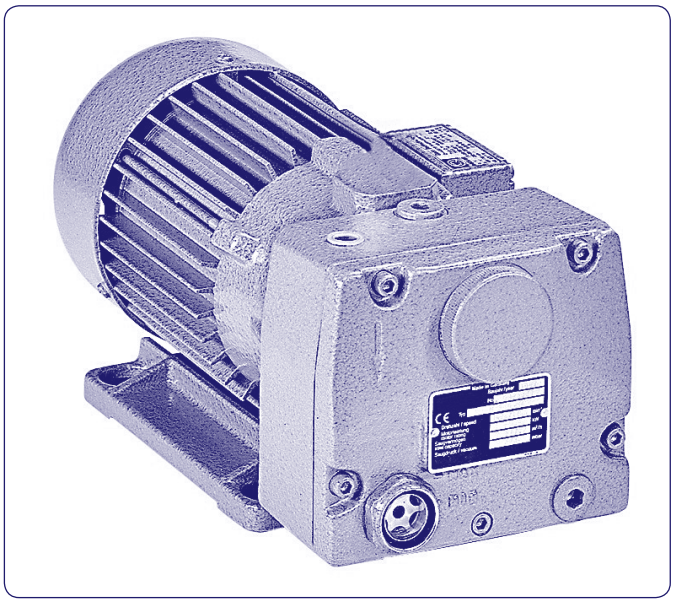
Vakuumpumpen ölumlaufgeschmiert

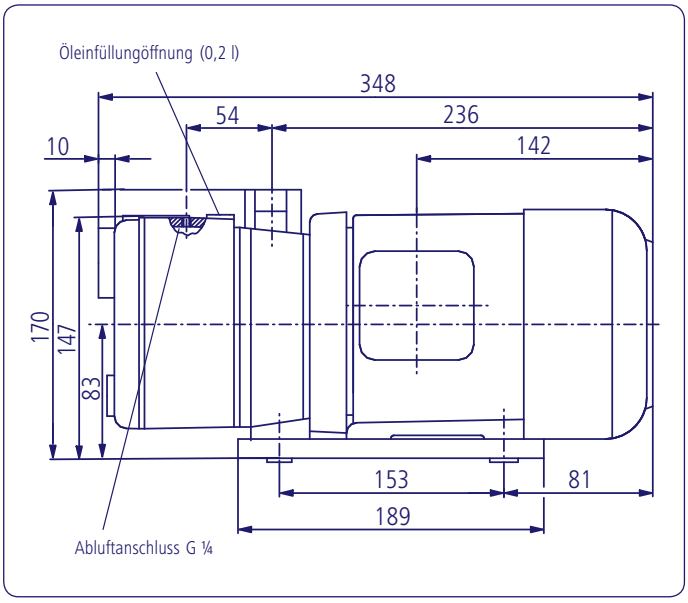
Vakuumpumpen ölumlaufgeschmiert

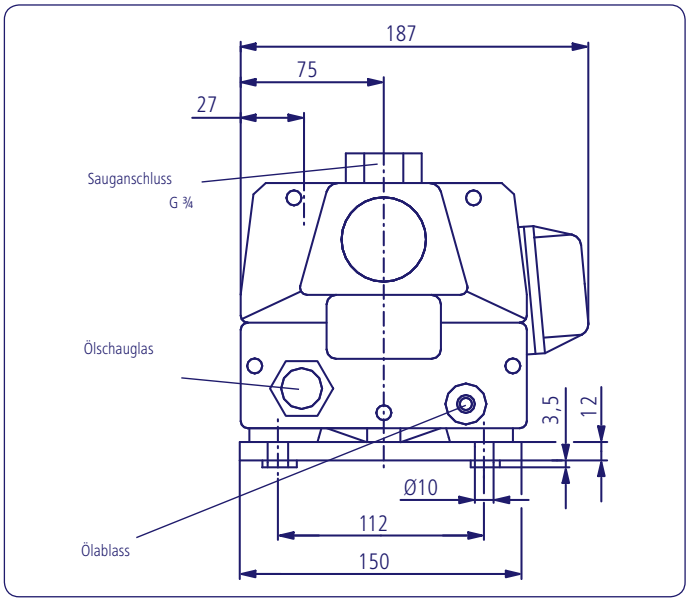
Der einfache Aufbau mit nur einer Welle und dierektem Antrieb führt zu robusten, langlebigen Vakuumpumpen mit geringen wartungs- und Betriebskosten. Weiteres Zubehör kann problemlos angebaut werden. Die serienmäßige Ölumlaufschmierung mit integriertem Ölkühler und die Abdeckhaube minimieren zudem die Schallemmissionen.

Funktionsprinzip: Die Abdichtung der Schieber erfolgt durch das dosiert zugeführte und mitgeförderte Öl. Rückschalgventil und effizeinte Ölabscheidung sind in der Pumpe integriert. Die durch ein Schwimmerventil geregelte Ölrücksaugung ermöglicht den Einsatz der Vakuumpumpen auch im Grobvakuumbetrieb. Durch eine optionale Wasserkühlung wird die Lebensdauer des Öles, auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen, erheblich verlängert.





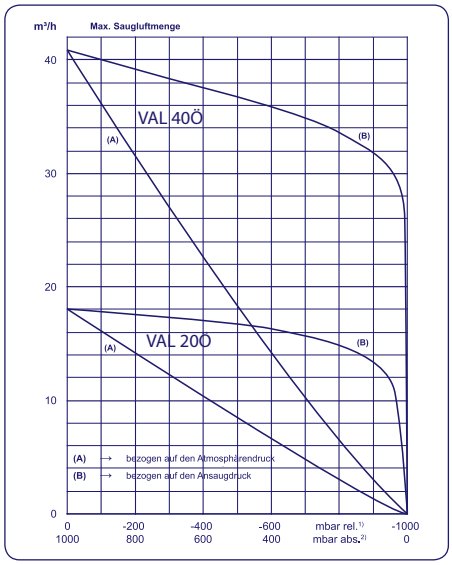




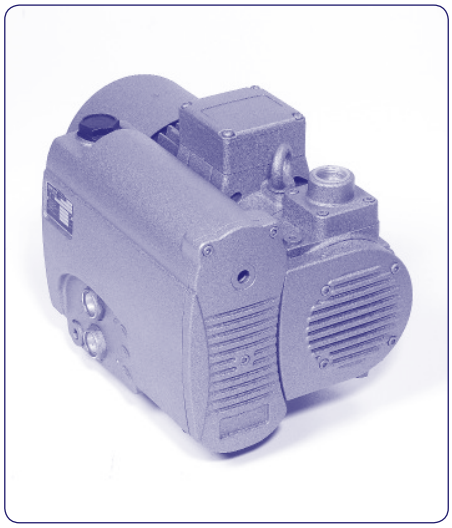
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
VAL 6 Ö	Drehstrom, 400 V	6,5 m³/h	997,0 mbar	250 W	1420 U/min	14,0 kg	**2010067**

Typ	Spannung	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Ölinhalt	Öl zum Nachfüllen
VAL 6 Ö	Drehstrom, 400 V	48 db (A)	0,2 l	**2010075**

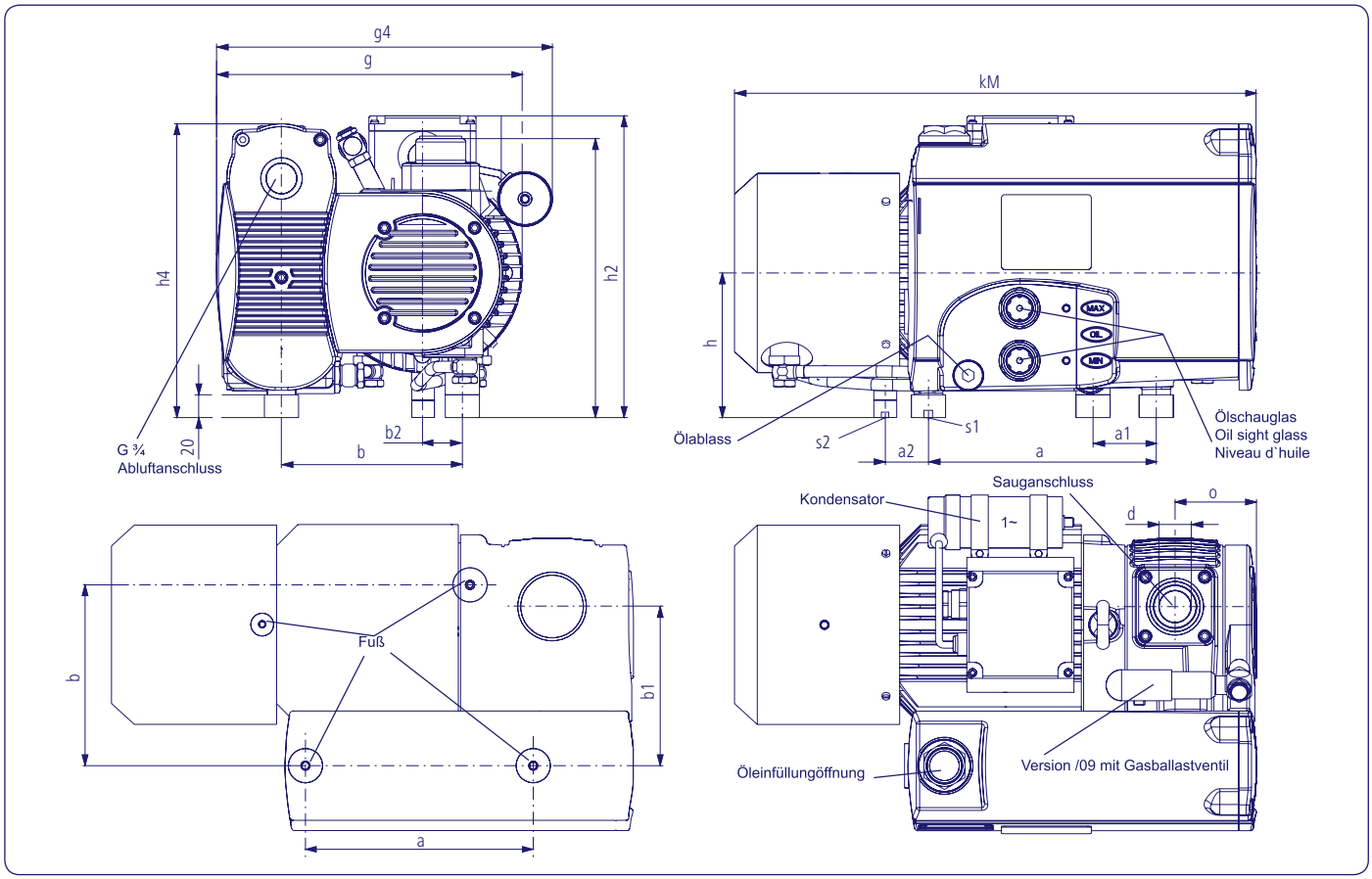
Vakuumpumpen ölumlaufgeschmiert



Vakuumpumpe VAL 20 Ö



Vakuumpumpe VAL 40 Ö

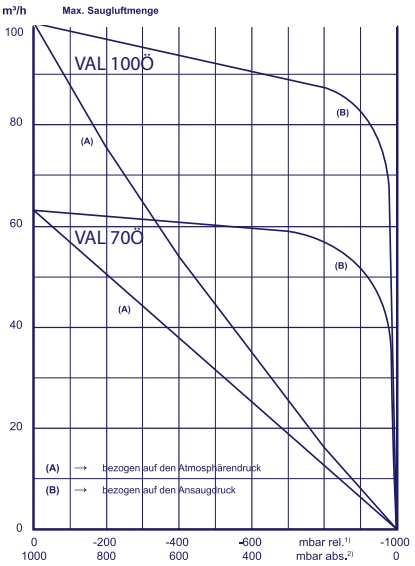


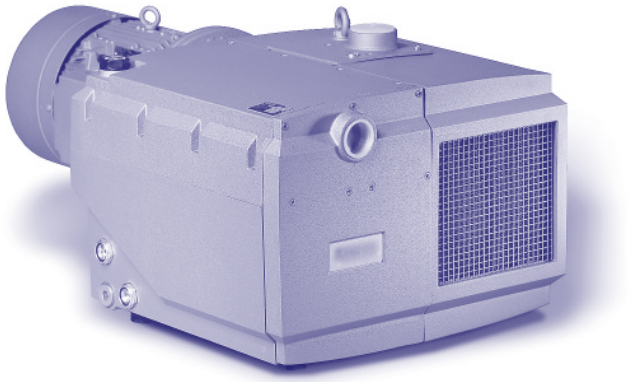
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
VAL 20 Ö	400 V	18,0 m³/h	999,0 mbar	550 W	2800 U/min	20,0 kg	63 db (A)	**2010023**
VAL 40 Ö	400 V	41,0 m³/h	999,5 mbar	1500 W	2800 U/min	38,0 kg	69 db (A)	**2010024**

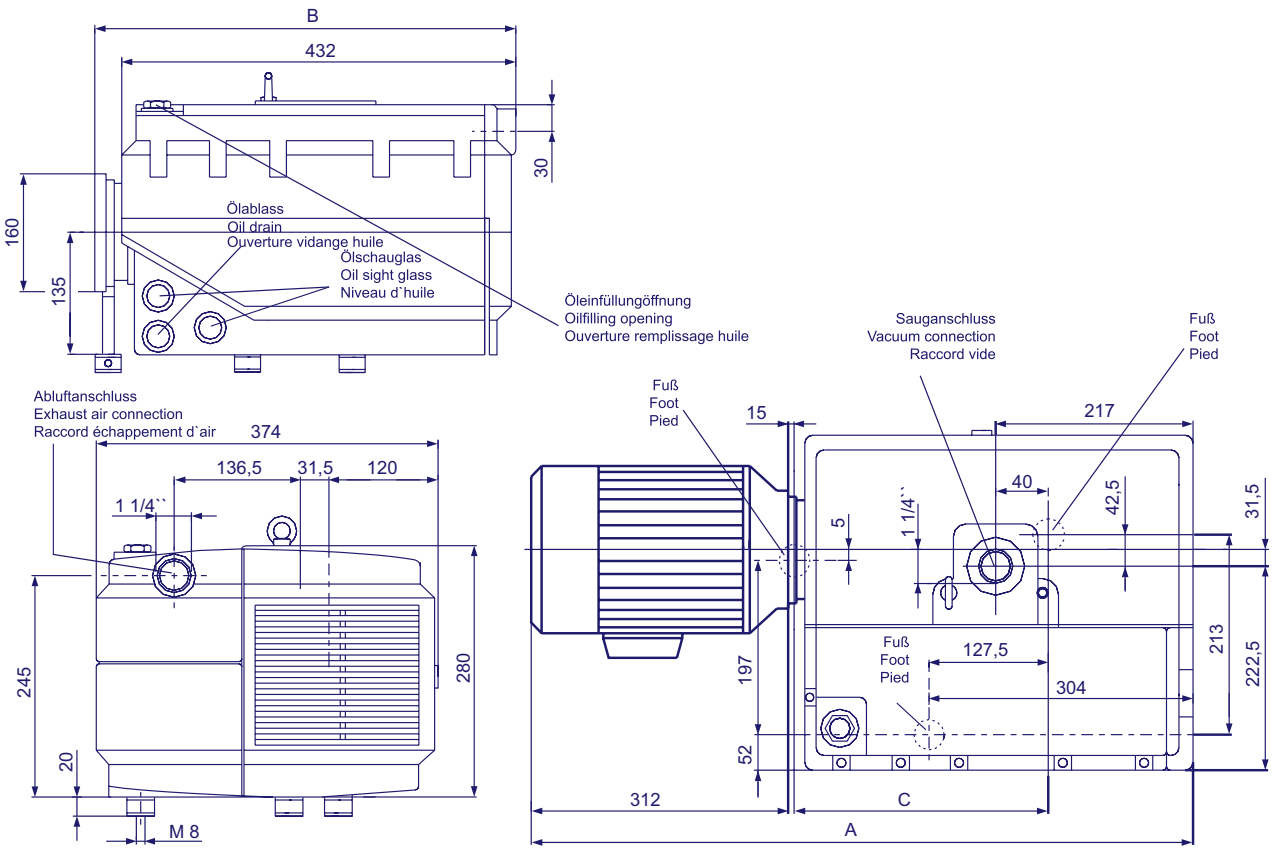
Typ	a	a1	a2	b	b1	b2	d	g	g4	h	h2	h4	kM	o	s1	s2	Ölinhalt	Öl zum Nachfüllen
VAL 20 Ö	172	26	-	148	114	-	G1/2"	250	308	113	227	224	334	64	M6	-	0,5 l	**2010075**
VAL 40 Ö	200	55	41	158	140	35	G 1"	269	331	127	268	258	462	71,5	M8	M6	1,0 l	**2010075**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Vakuumpumpen ölumlaufgeschmiert



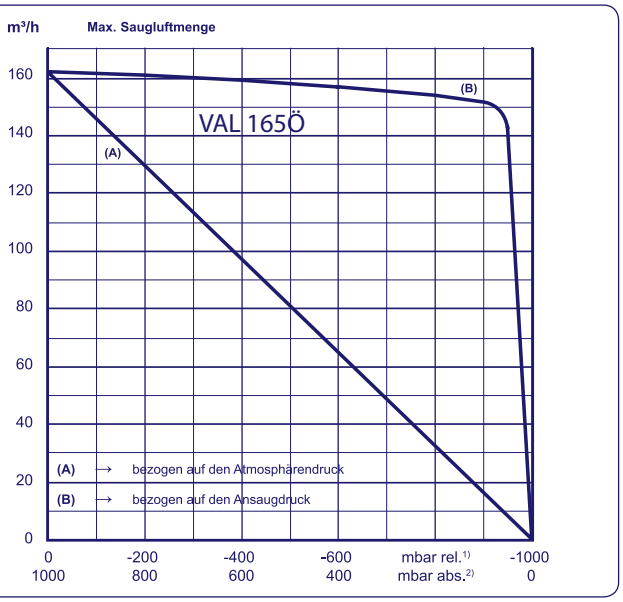


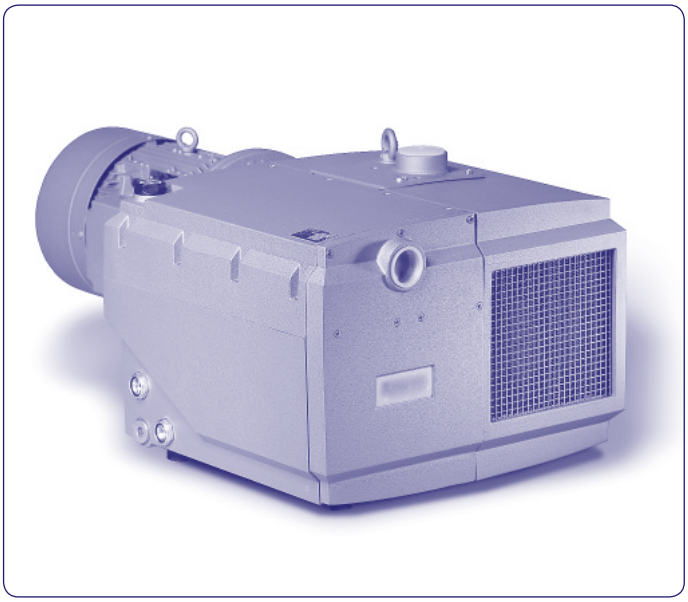


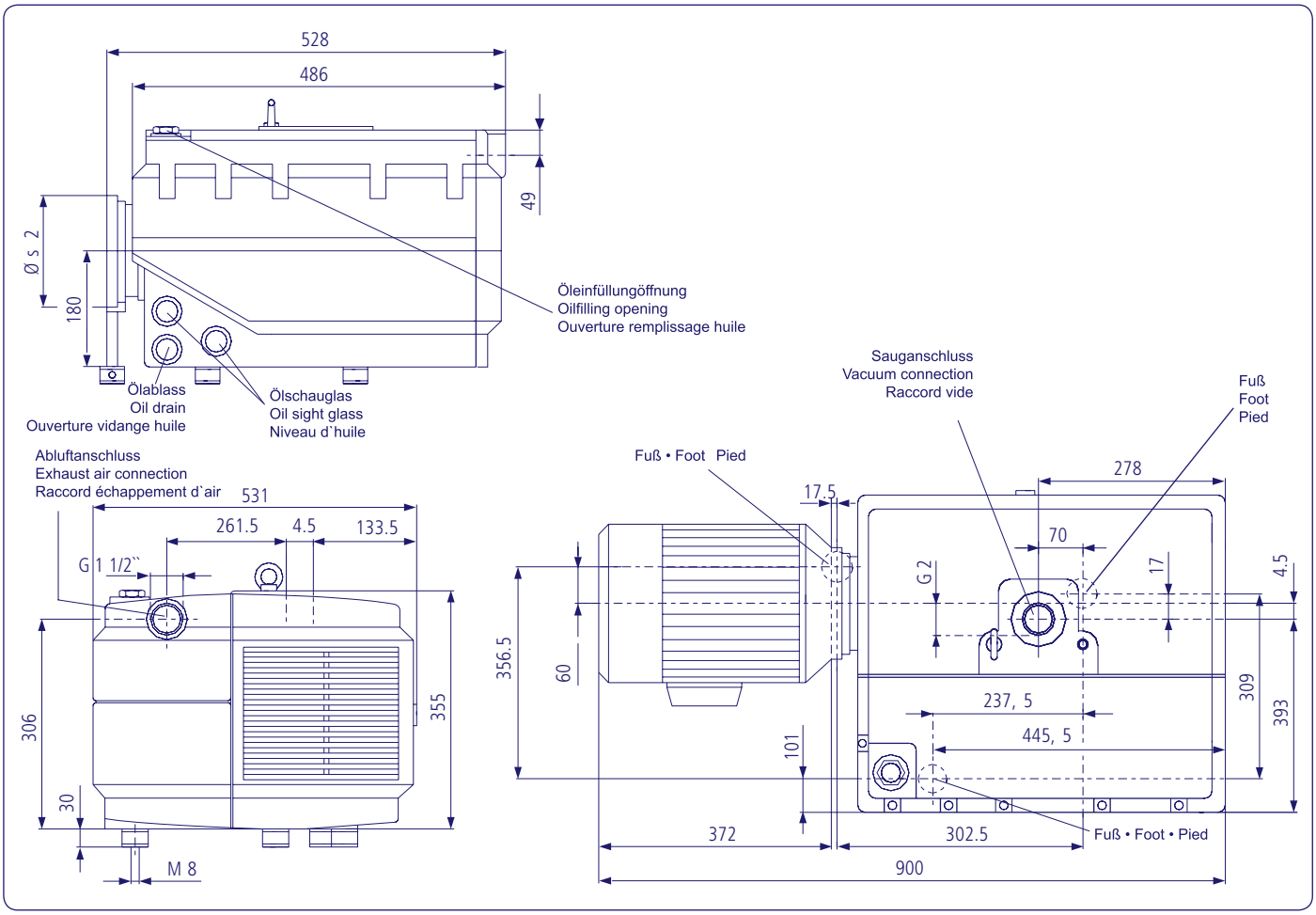
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
VAL 70 Ö	Drehstrom, 400 V	70,0 m³/h	997,0 mbar	2400 W	1420 U/min	62,0 kg	**2010025**
VAL 100 Ö	Drehstrom, 400 V	100,0 m³/h	997,0 mbar	2400 W	1420 U/min	65,0 kg	**2010038**

Typ	Spannung	A	B	C	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Ölinhalt	Öl zum Nachfüllen
VAL 70 Ö	Drehstrom, 400 V	725	413	221	67 db (A)	2,0 l	**2010075**
VAL 100 Ö	Drehstrom, 400 V	780	468	276	67 db (A)	2,0 l	**2010075**

Vakuumpumpen ölumlaufgeschmiert



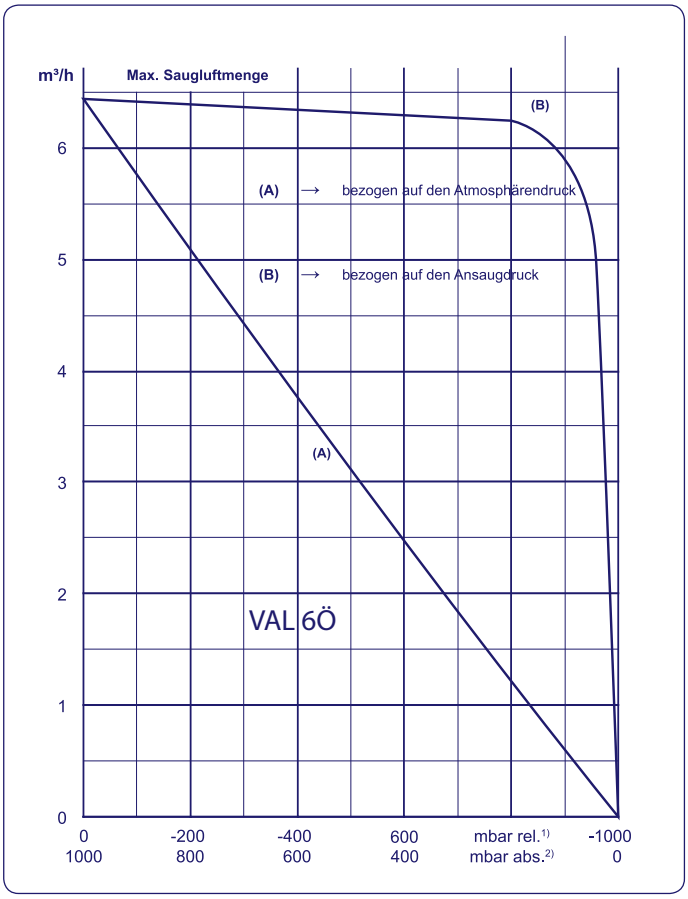


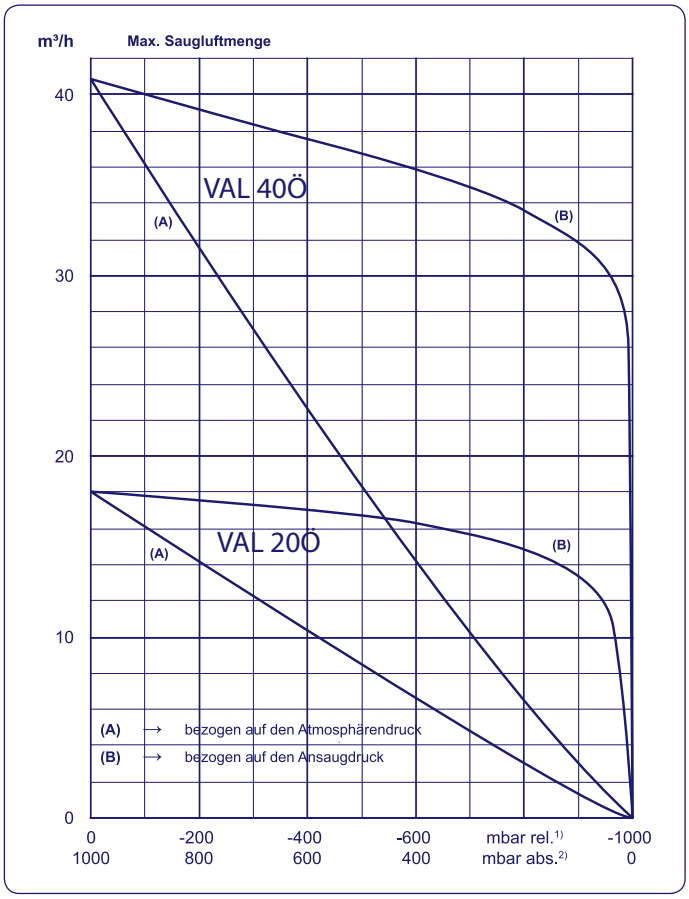


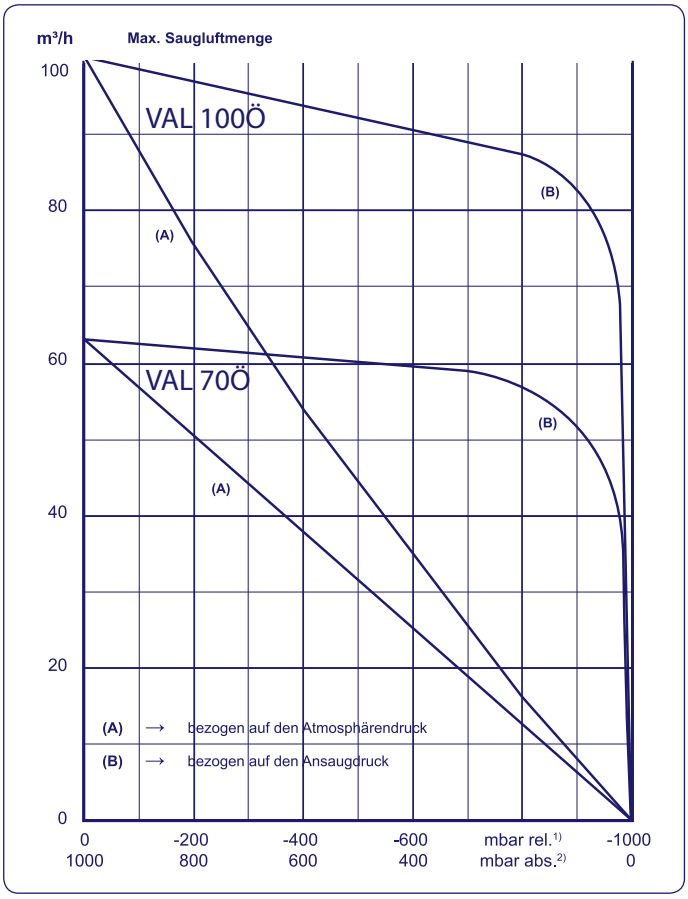
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
VAL 165 Ö	Drehstrom, 400 V	160,0 m³/h	997,0 mbar	4000 W	1440 U/min	129,0 kg	**2010086**

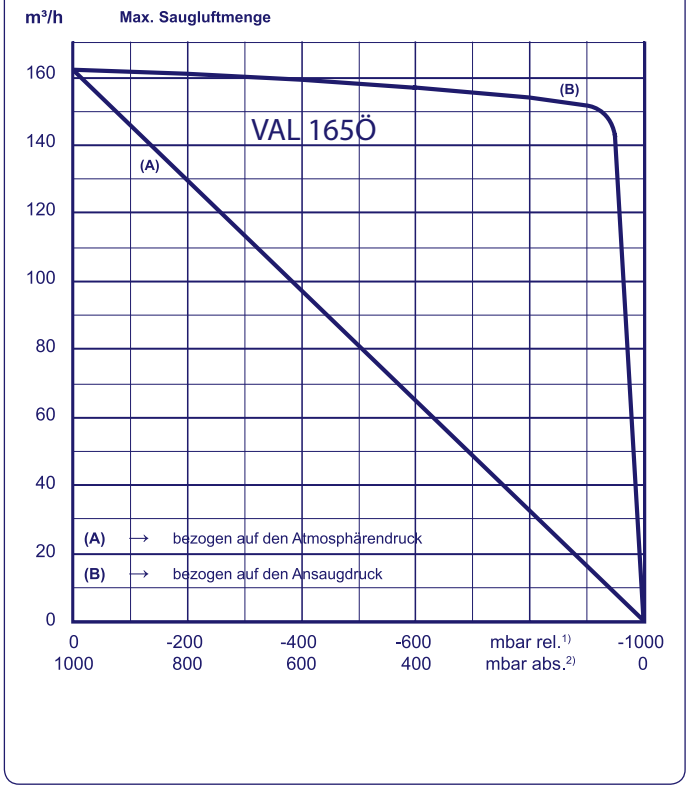
Typ	Spannung	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Ölinhalt	Öl zum Nachfüllen
VAL 165 Ö	Drehstrom, 400 V	71 db (A)	7,0 l	**2010075**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de







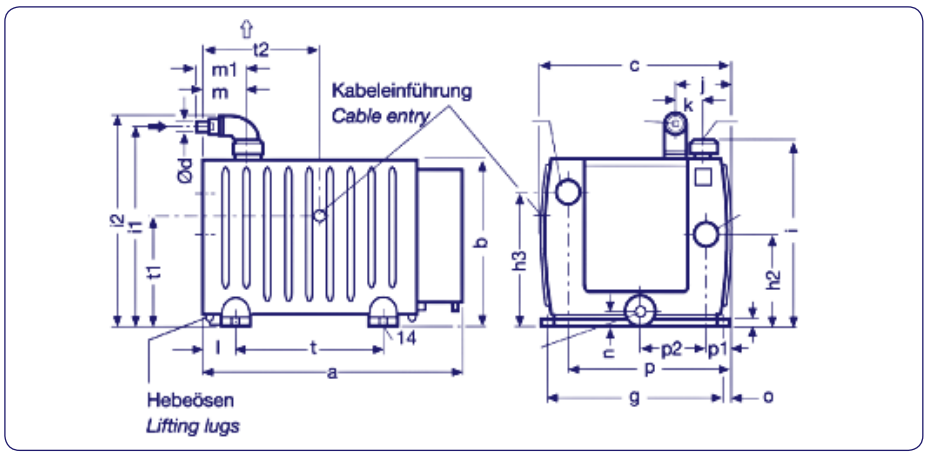


Wasserringpumpen

Wasserringpumpen

Wasserringpumpen sind unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und thermischer Belastung. Wasserringpumpen lassen sich auch zum Absaugen explosibler Gasgemische verwenden. Sie sind sehr gut geeignet, wenn die Ansaugluft eine hohe Luftfeuchtigkeit aufweist.

Funktionsprinzip: Das Prinzip ist einfach und robust: Das Laufrad ist das einzige bewegte Teil und rotiert berührungslos – ohne Gehäusekontakt und ohne Kontakt zu den Steuerscheiben, welche die Laufradstirnflächen begrenzen. Für die Abdichtung sorgt ein Betriebsflüssigkeitsring, der mit dem Laufrad gemeinsam im Gehäuse rotiert. Dieser füllt die Laufradzelle am oberen Scheitelpunkt voll aus und hebt sich dann mit der Laufraddrehung von der Nabe ab. Die Luft wird durch den Saugschlitz der Steuerscheibe angesaugt. Auf der Druckseite nähert sich der Flüssigkeitsring wieder der Laufradnabe und verdichtet die Luft wie ein Kolben – über den flexiblen Druckschlitz der Steuerscheibe erfolgt der Luftausschub.

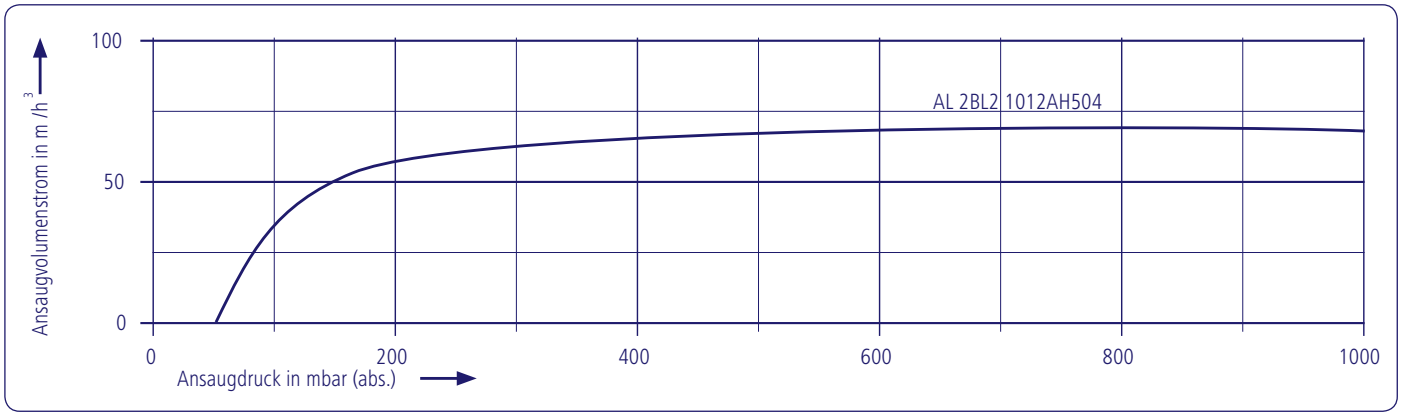


Diese Wasserringpumpe in kompakter Bauweise mit integriertem Wassertank ist wartungsarm. Durch ein patentiertes Abkühlsystem ist keine zusätzliche Wasserzuführung von außen notwendig. Die berührungsfreie Vakuumerzeugung der Wasserringpumpe arbeitet verschleißfrei. Es muß nur gelegentlich etwas Leitungswasser nachgefüllt werden. Wasserringpumpen sind unempfindlich gegen Feuchtigkeit in der Ansaugluft und Wasserdampf. Sie werden auchzur Entgasung oder bei aggressiven Gasen eingesetzt. Über einen großen Vakuumbereich arbeitet diese Pumpe mit fast konstantem Volumenstrom.

Typ	Spannung	Schutzart	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
Wasserringpumpe AL2BL21012AH504	400 V	IP 55	70 db (A)	**2010216**

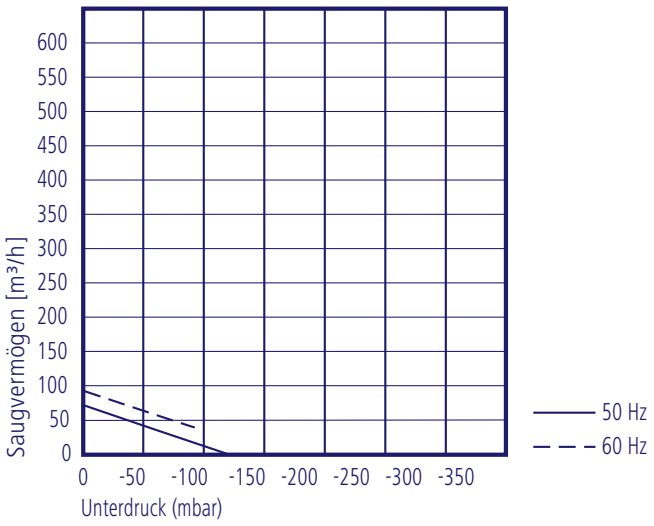
Typ	Fördermenge max.	Differenzdruck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Bestellnummer
AL2BL21012AH504	64 m³/h	950 mbar	2400 W	U/min	68,5 kg	**2010216**

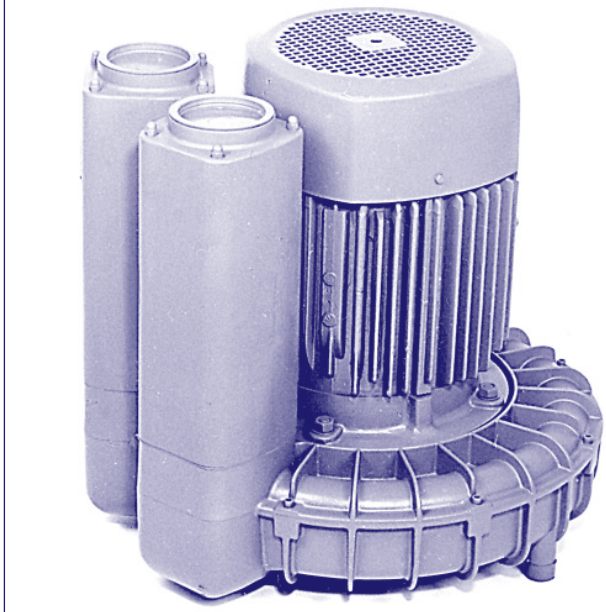
Typ	a	b	c	Ø d	g	h2	i2	j	k	l	n	p	t
AL2BL21012AH504	791,0	436,0	572,0	1 1/4“	495,0	218,0	553,0	178	108,0	85,0	35,0	514,0	450,0

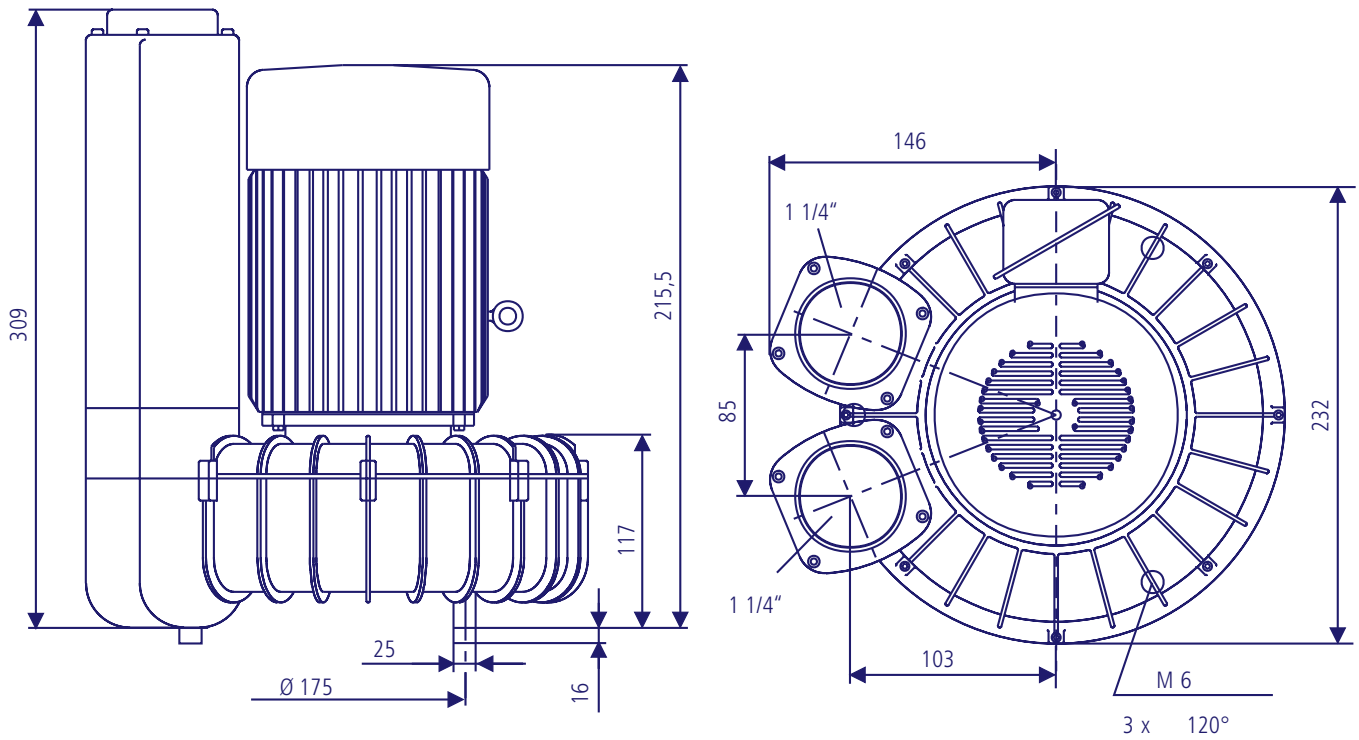


AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Vakuumgebläse einstufig, luftgekühlt

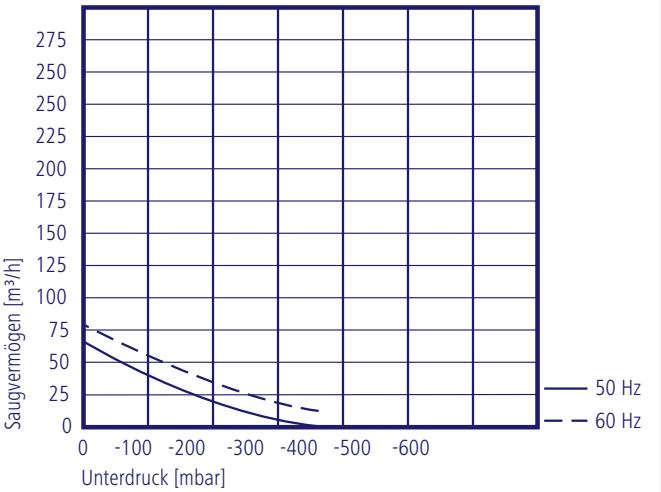


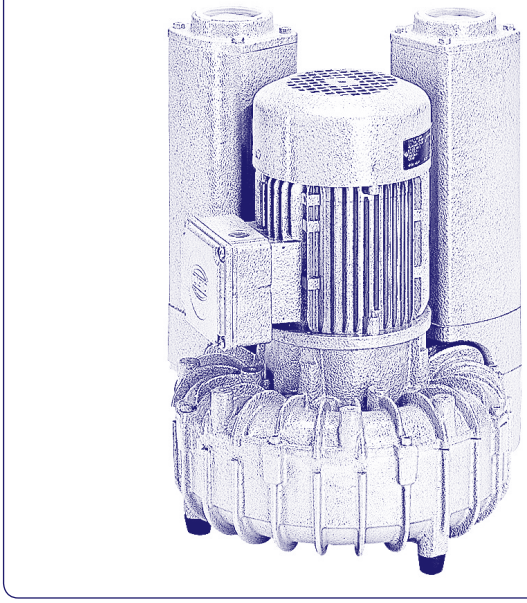


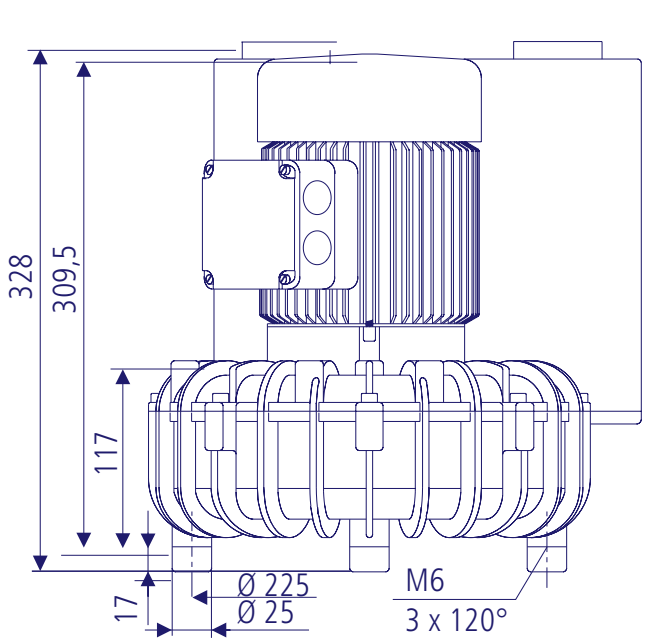


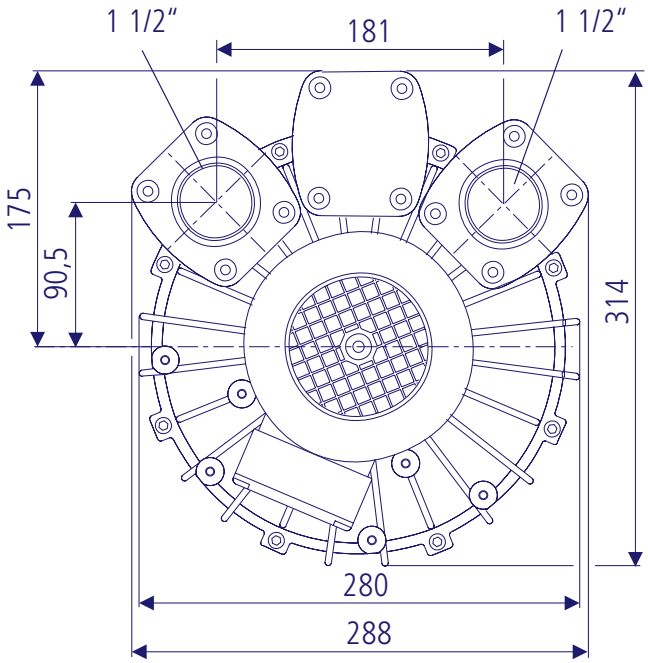
Typ	Spannung	Schutz-art	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
AL SV5.90/1	400 V	IP 55	75,0 m³/h	105 mbar	370 W	2800 U/min	13,0 kg	63 db (A)	**2010210**

Vakuumgebläse zweistufig, luftgekühlt





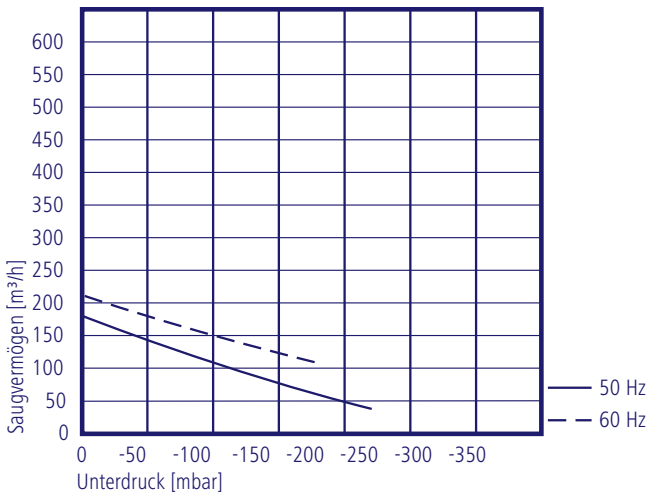


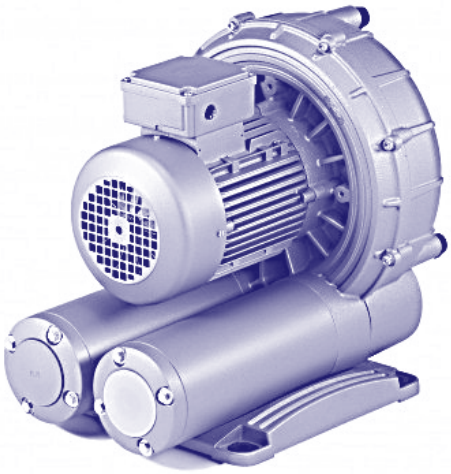


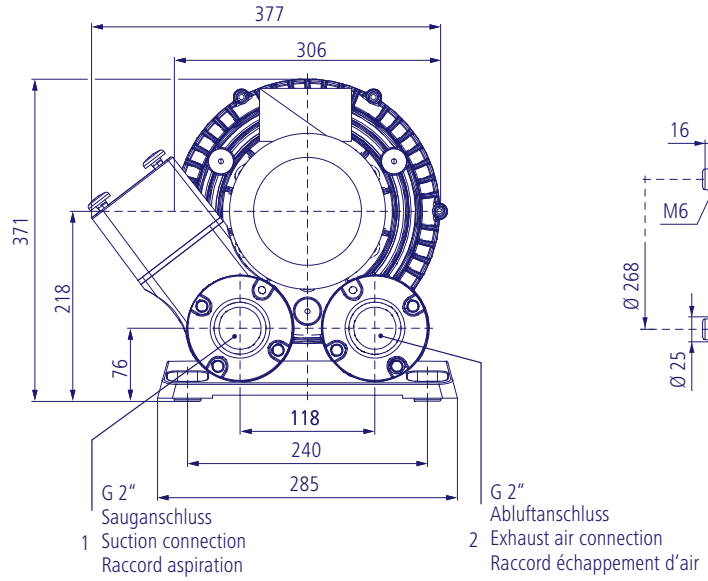
Typ	Spannung	Schutz-art	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
AL SV5.130/2	400 V	IP 55	63,0 m³/h	340 mbar	750 W	2820 U/min	19,0 kg	60 db (A)	**2010211**

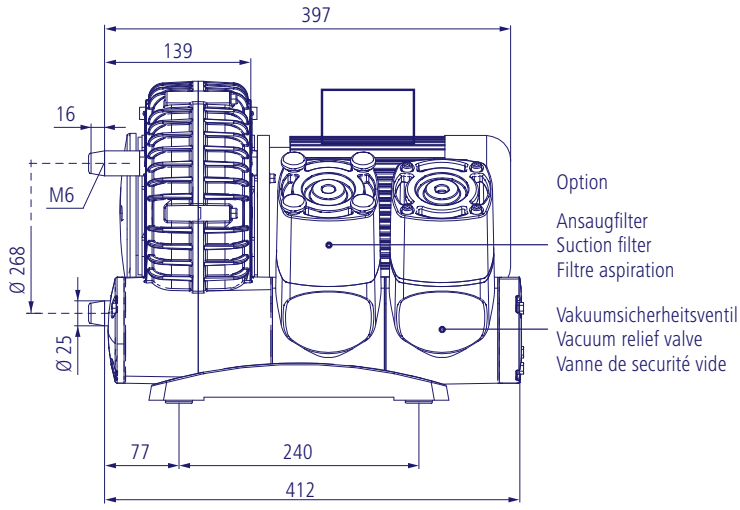
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Vakuumgebläse einstufig, luftgekühlt





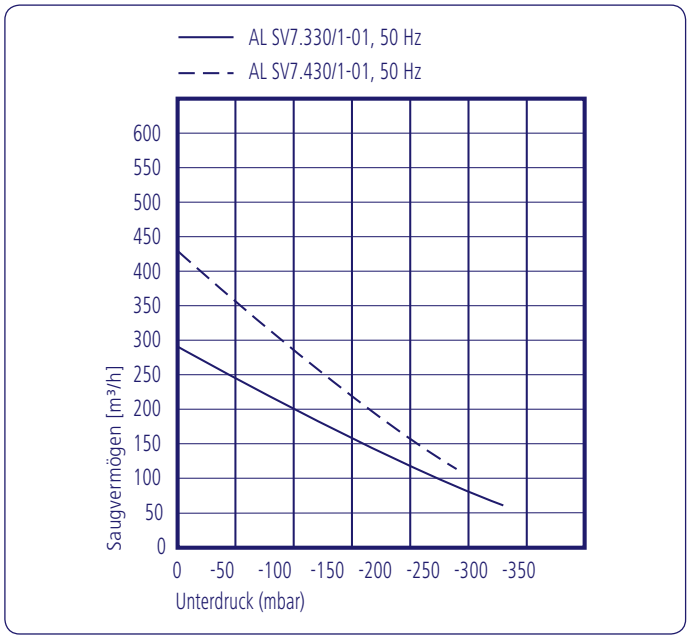


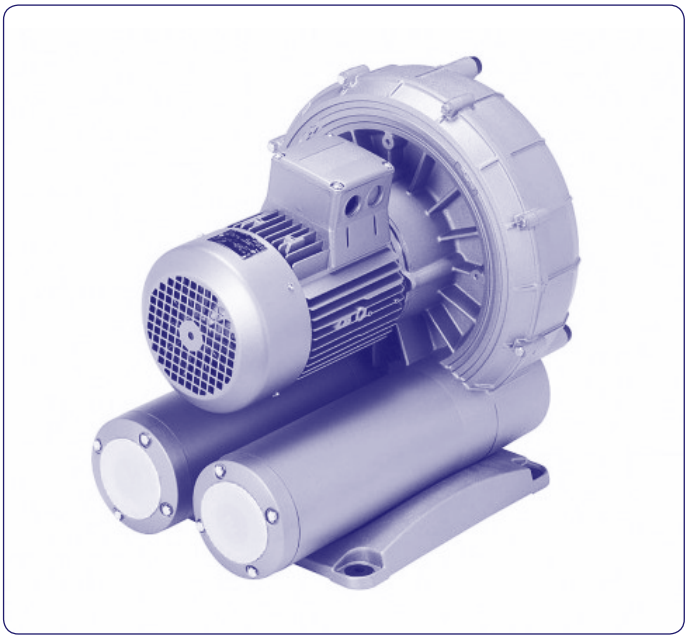


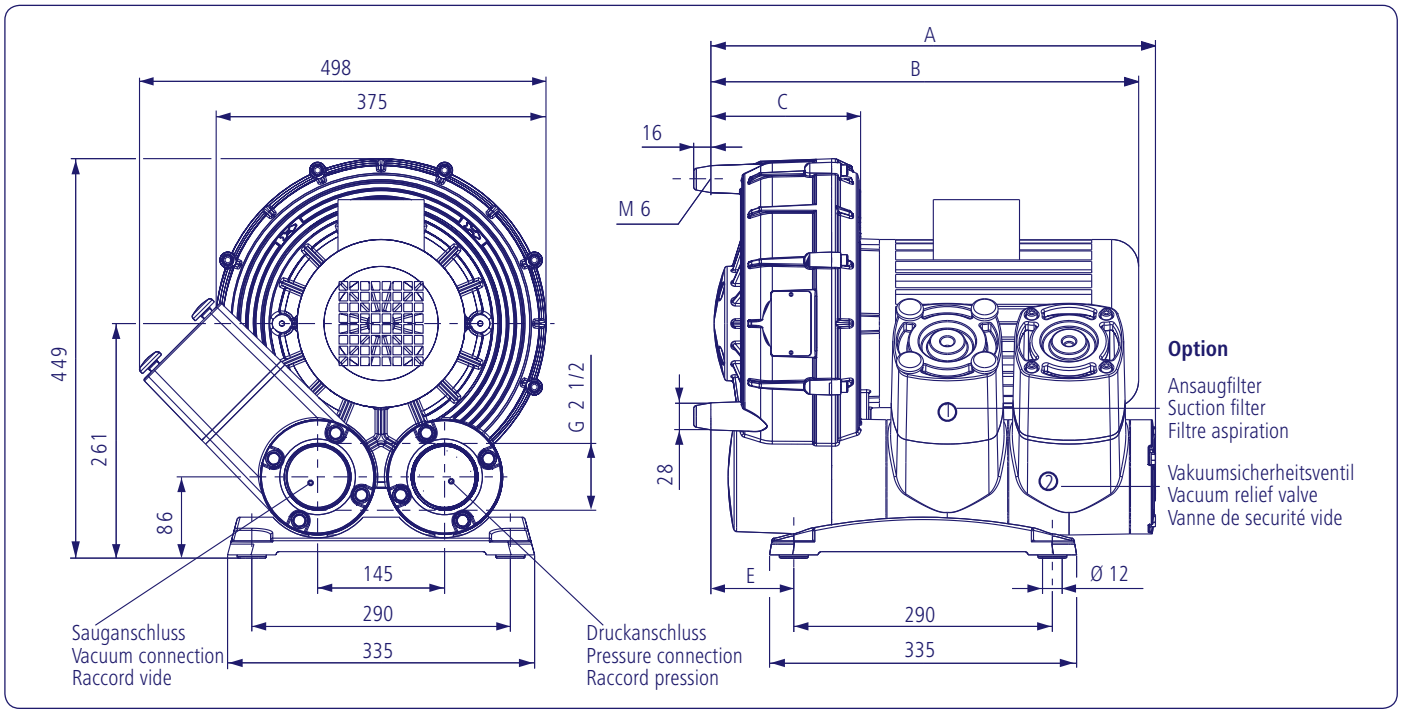
Typ	Spannung	Schutz-art	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
AL SV8.190/1-01	400 V	IP 55	181,0 m³/h	140 mbar	1100 W	2870 U/min	30,0 kg	69 db (A)	**2010212**

Das Gebläse AL SV8.190/1-01 kann auch mit integriertem Frequenzumrichter geliefert werden. Dadurch wird die Leistungs des Gebläses erheblich gesteigert. Der Frequenzumrichter ist auf dem Gehäuse montiert. Bitte separat anfragen und bestellen.

Vakuumgebläse einstufig, luftgekühlt







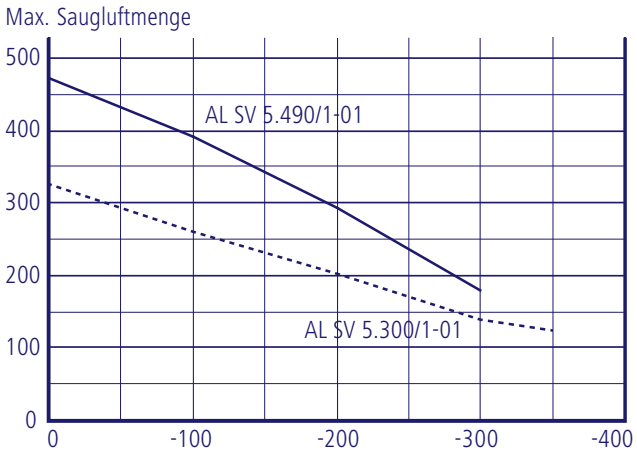
Typ	Spannung	Schutz-art	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
AL SV7.330/1-01	400 V	IP 55	290,0 m³/h	275 mbar	3000 W	2870 U/min	49,0 kg	74 db (A)	**2010213**
AL SV7.340/1-01	400 V	IP 55	415,0 m³/h	240 mbar	4000 W	2880 U/min	53,0 kg	77 db (A)	**2010220**

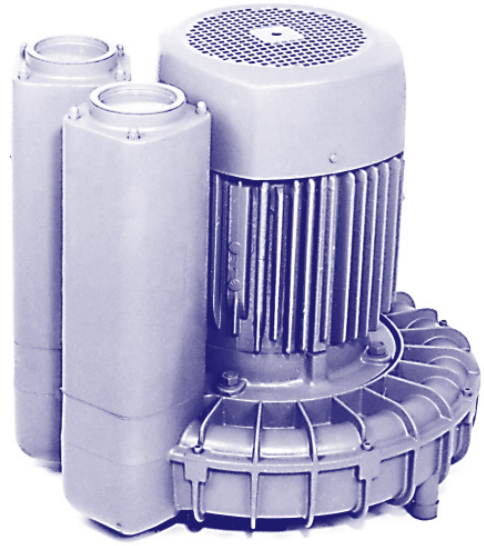
Das Gebläse AL SV7.330/1-01 kann auch mit integriertem Frequenzumrichter geliefert werden. Dadurch wird die Leistungs des Gebläses erheblich gesteigert. Der Frequenzumrichter ist auf dem Gehäuse montiert. Bitte separat anfragen und bestellen.

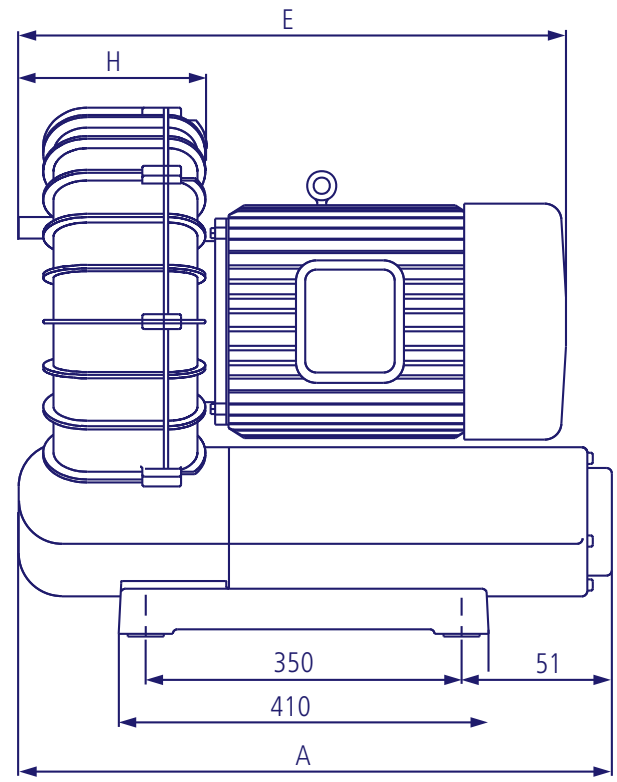
Typ	G 1	G 2	A	B	C	Ø D 1	Ø D 2	E	F	Bestellnummer
			Bemaßung in mm							
AL SV7.330/1-01	2 1/2" I	2 1/2" I	464,0	488,0	142,0	-	-	70,0	-	**2010213**
AL SV7.430/1-01	2 1/2" I	2 1/2" I	476,0	500,0	166,0	-	-	82,0	-	**2010220**

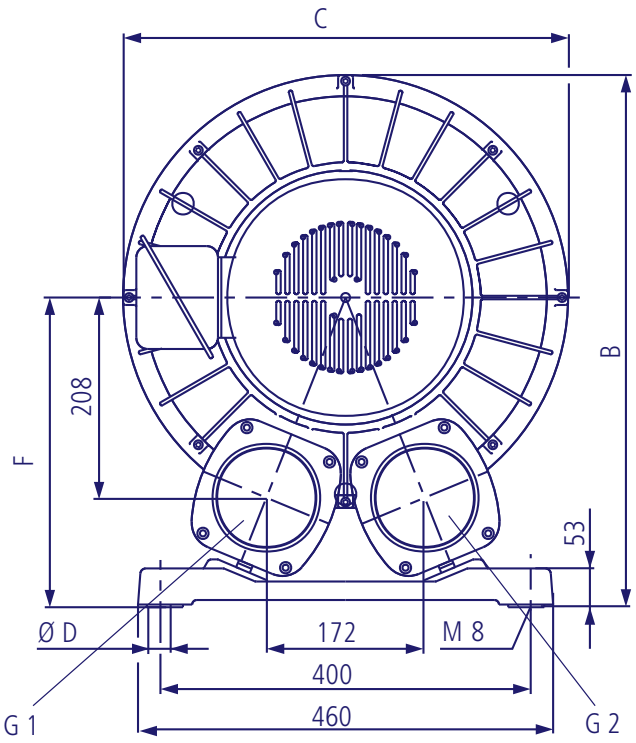
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Vakuumgebläse einstufig, luftgekühlt





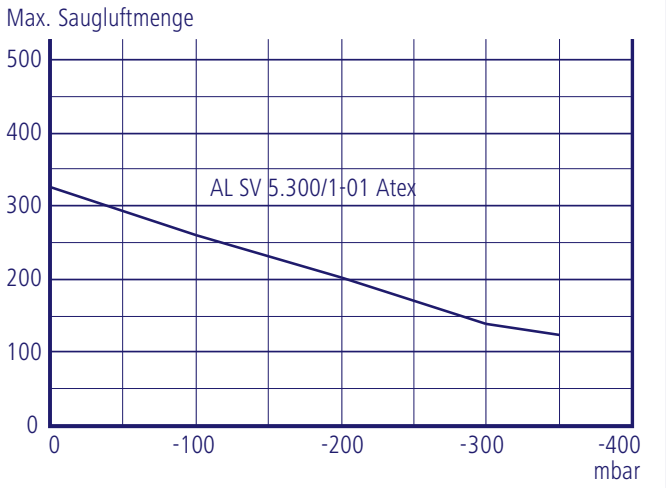


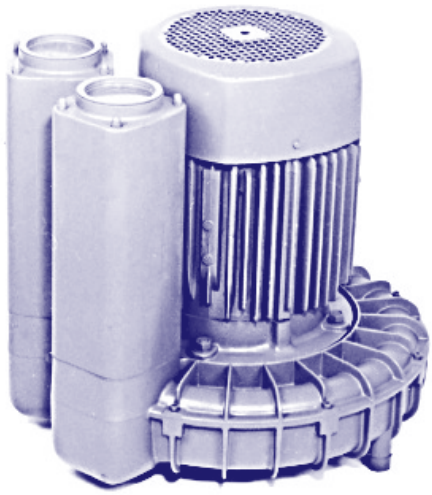


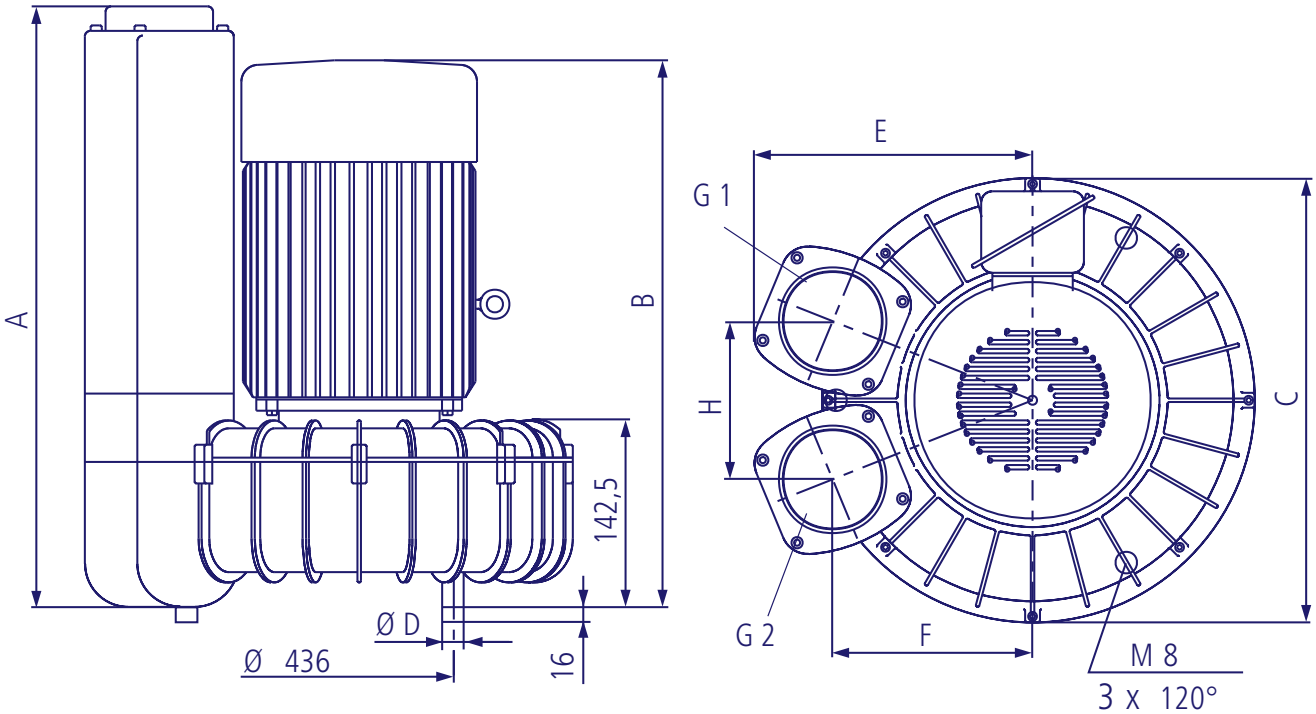
Typ	Spannung	Schutz-art	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
AL SV5.300/1-01	400 V	IP	325,0 m³/h	300 mbar	4000 W	2910 U/min	88,0 kg	75 db (A)	**2010225**
AL SV5.490/1-01	400 V	IP	472,0 m³/h	200 mbar	4000 W	2910 U/min	88,0 kg	71 db (A)	**2010226**

Typ	G 1	G 2	A	B	C	Ø D 1	Ø D 2	E	F	Bestellnummer
			Bemaßung in mm							
AL SV5.300/1-01	3" I	3" I	501,0	315,0	497,0	40,0	528,0	315,0	142,5	**2010225**
AL SV5.490/1-01	3" I	3" I	515,0	315,0	497,0	40,0	542,0	315,0	167,0	**2010226**

Vakuumgebläse einstufig, luftgekühlt, Atex







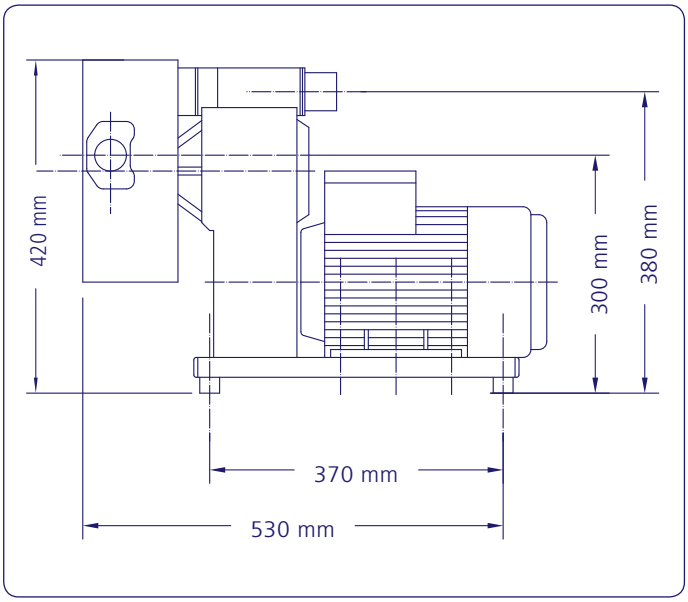
Ex-Klasse: Ex II 3G/3GD c IIB 125°C (T4)
Ex II 3G/2GD c IIB 125°C (T3)

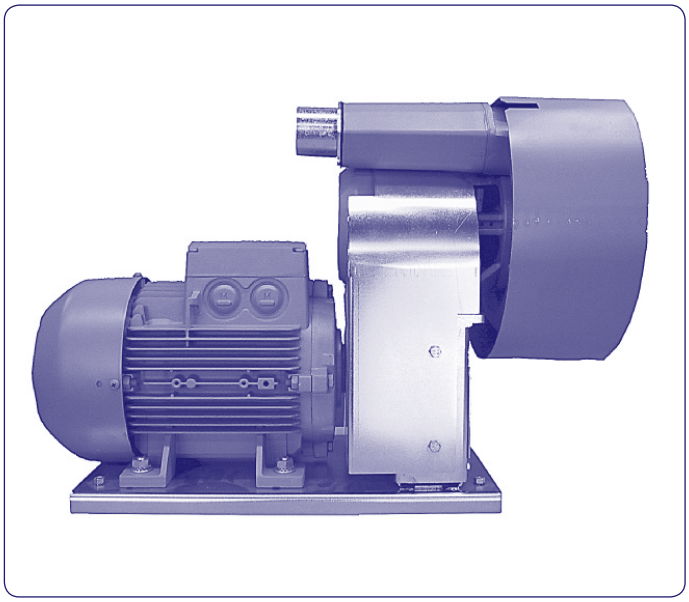
Typ	Spannung	Schutz-art	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Drehzahl bei 50 Hz	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
AL SV5.300/1 Atex	400 V	IP 55	330,0 m³/h	290 mbar	5500 W	3000 U/min	89,0 kg	77 db (A)	**2010223**

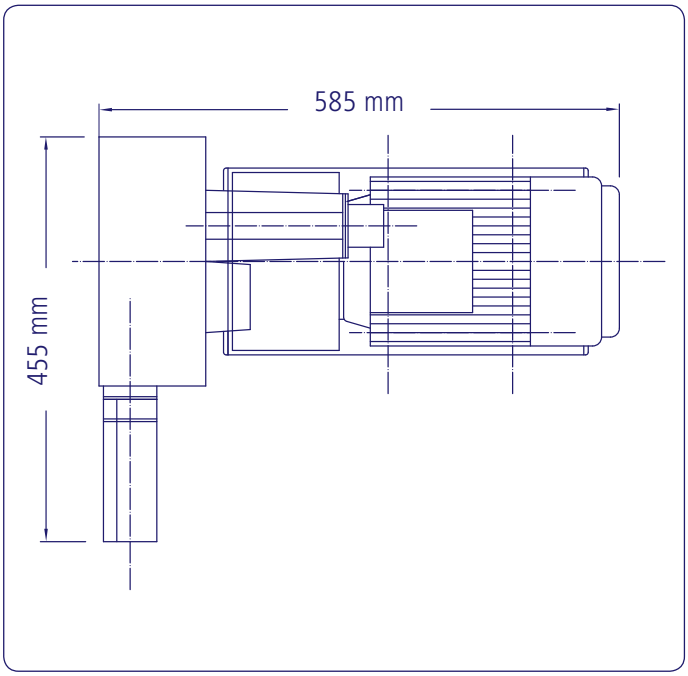
Typ	G 1	G 2	A	B	C	Ø D	E	F	F	Bestellnummer
			Bemaßung in mm							
AL SV5.300/1 Atex	3" I	3" I	501,0	528,0	497,0	30,0	282,0	208,0	172,0	**2010223**

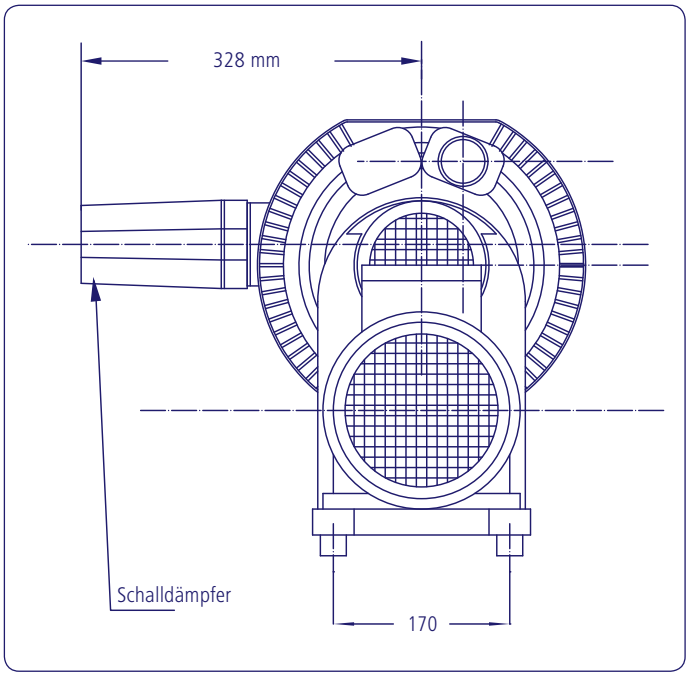
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

übersetzte Vakuumgebläse









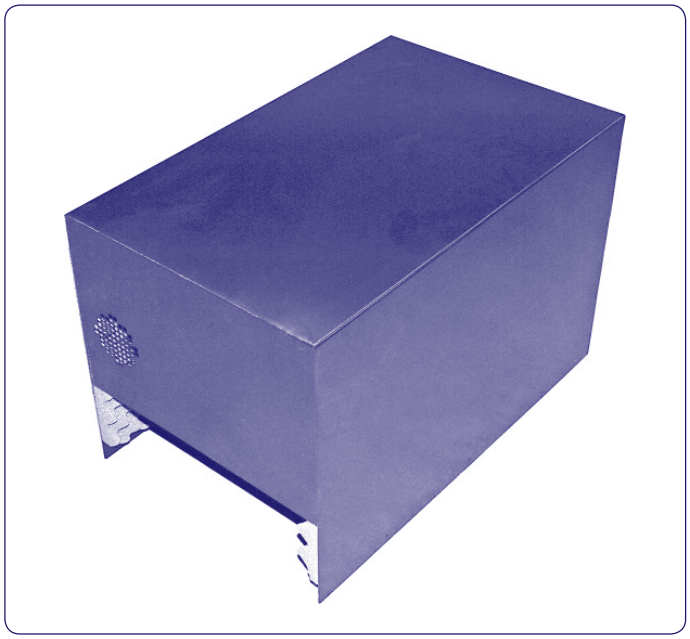
Diese übersetzten Vakuumgebläse erreichen ein maximales Endvakuum von bis zu 55 %. Bei dauerhaftem Einsatz mit einem hohen Unterdruck muss ein Überlastventil eingesetzt werden.

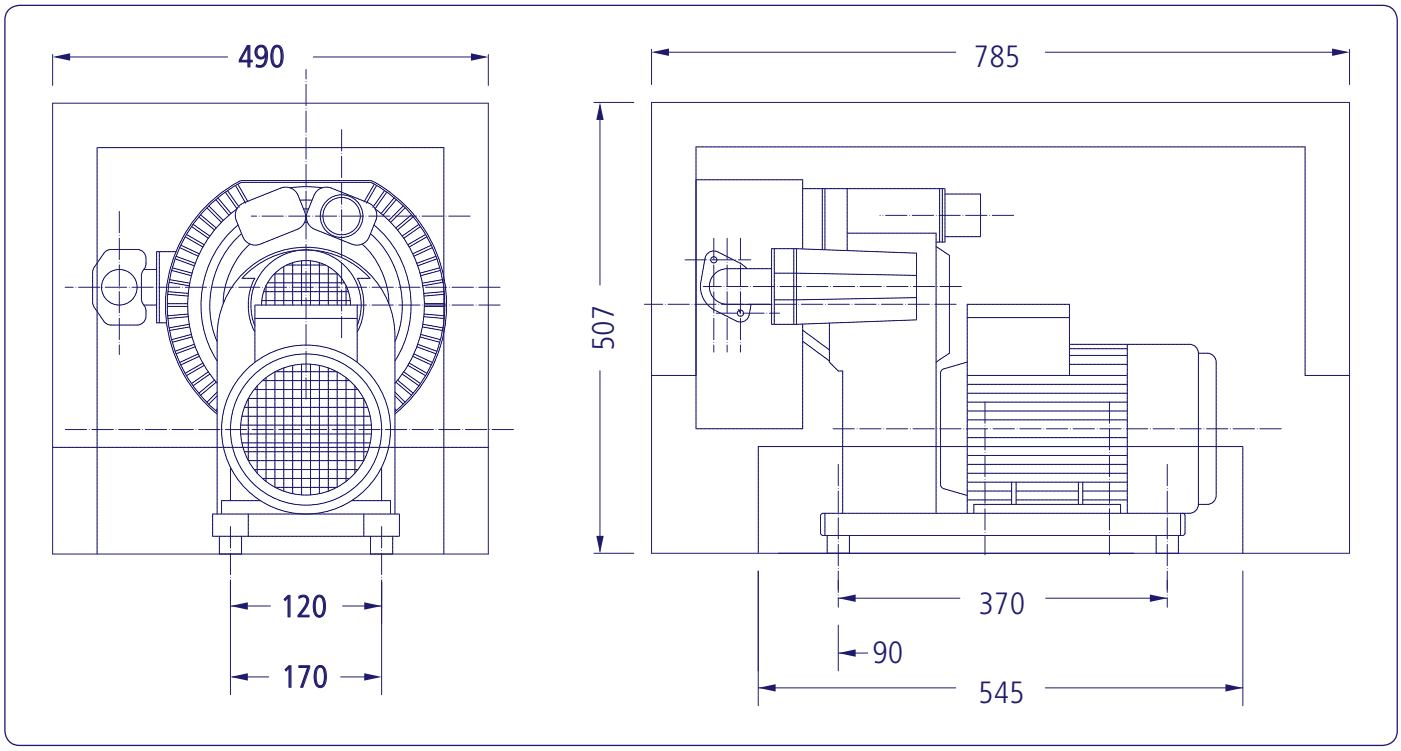
Schutzart: IP 55

Vakuum in %	0	5	10	15	20	25	30
Unterdruck in mbar	0	50	100	150	200	250	300
Volumenstrom in m³/h 3KW-Gebläse	170	162	155	148	140	132	126

Typ	Spannung	Förder-menge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Strom	Drehzahl bei 50 Hz	übersetzt auf	Gewicht	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer
3 kW	400 V	170 m³/h	550 mbar	3000 W	6,1 A	2895 U/min	5800 U/min	45,0 kg	72 db (A)	**2080506**
4 kW	400 V	190 m³/h	600 mbar	4000 W	7,7 A	2895 U/min	7300 U/min	45,0 kg	72 db (A)	**2010214**
3 kW	500 V	170 m³/h	550 mbar	3000 W	4,9 A	3000 U/min	6000 U/min	46,0 kg	74 db (A)	**2080502**

Schallschutzhaube für übersetztes Gebläse



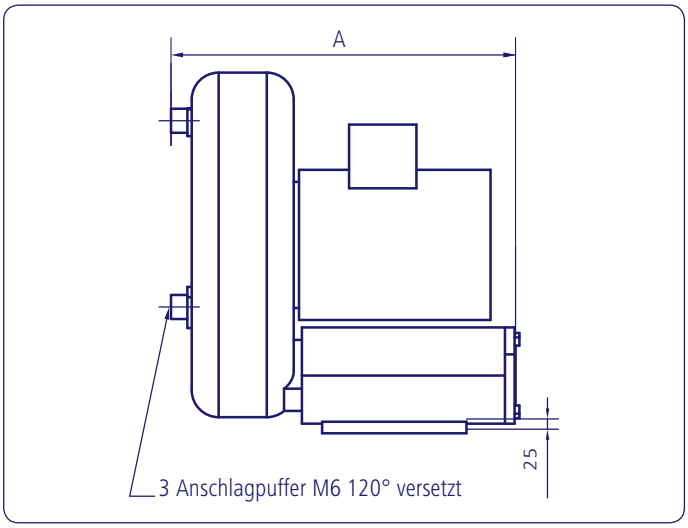


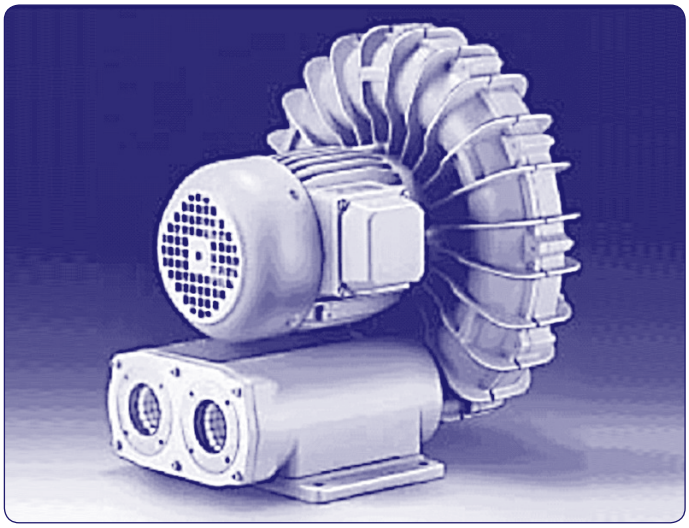
Diese Schallschutzdämmhauben sind nur für den Einsatz mit den auf der Seite zuvor aufgeführten übersetzten Gebläsen verwendbar. Der Geräuschpegel senkt sich von ca. 72db (A) auf nur noch 63db (A). Das Gewicht liegt bei 25 kg.

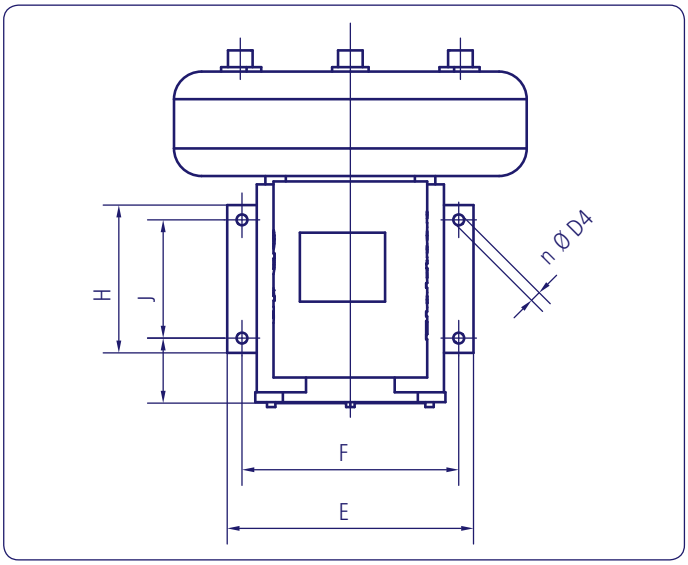
passend zu Typ	Spannung	Bestellnummer Gebläse	Option Schallschutz-dämmhaube schwarz	Option Schallschutz-dämmhaube Sonderfarbe	Option Schallschutz-dämmhaube Edelstahl	dafür zusätzlich notwendiger Winkeladapter
3 kW	400 V	**2080506**	**2080528**	**2080645**	**2080700**	**2010238**
4 kW	400 V	**2010214**	**2080528**	**2080645**	**2080700**	**2010238**
3 kW	500 V	**2080502**	**2080528**	**2080645**	**2080700**	**2010238**

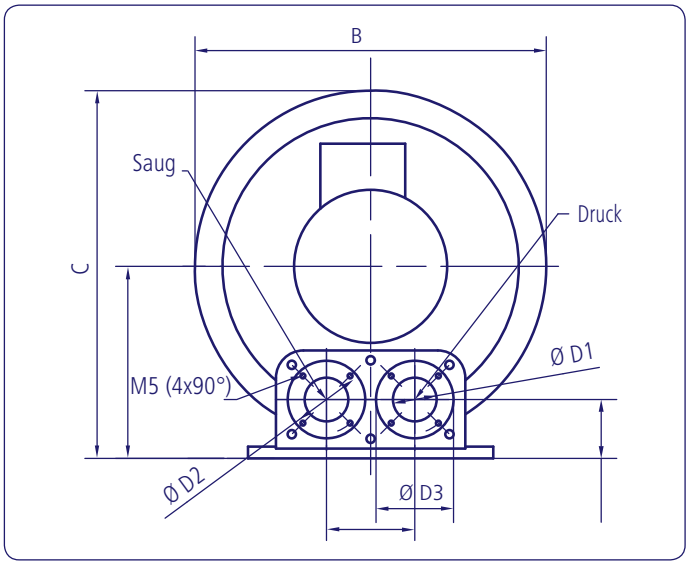
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Gebläse mit Nachlaufschwungmasse







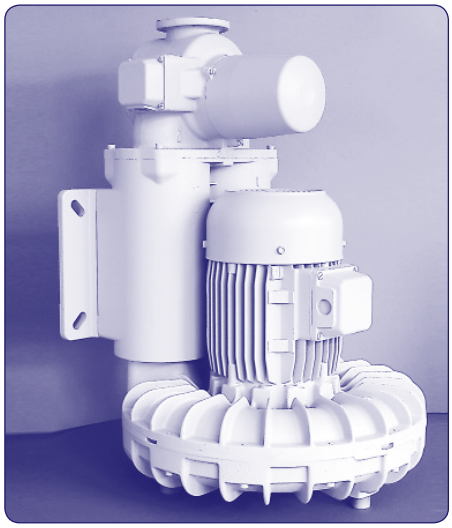
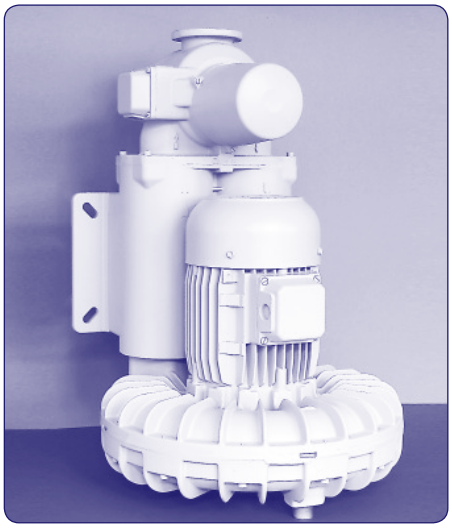
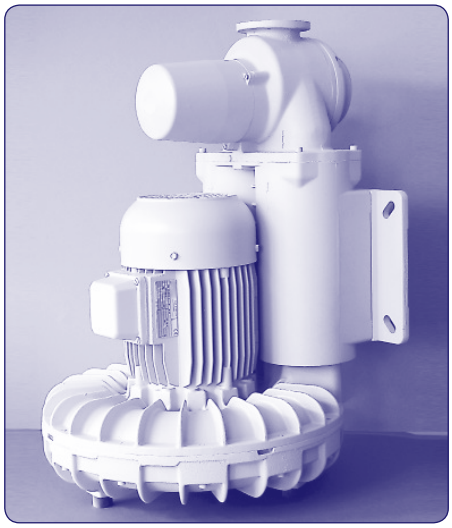


Diese Vakuumgebläse mit integrierter Sicherheits-Nachlaufschwungmasse sind besonders prädestiniert für die Verwendung bei Vakuumhebegeräten, welche poröse Materialien heben. **Schutzart:** IP 55

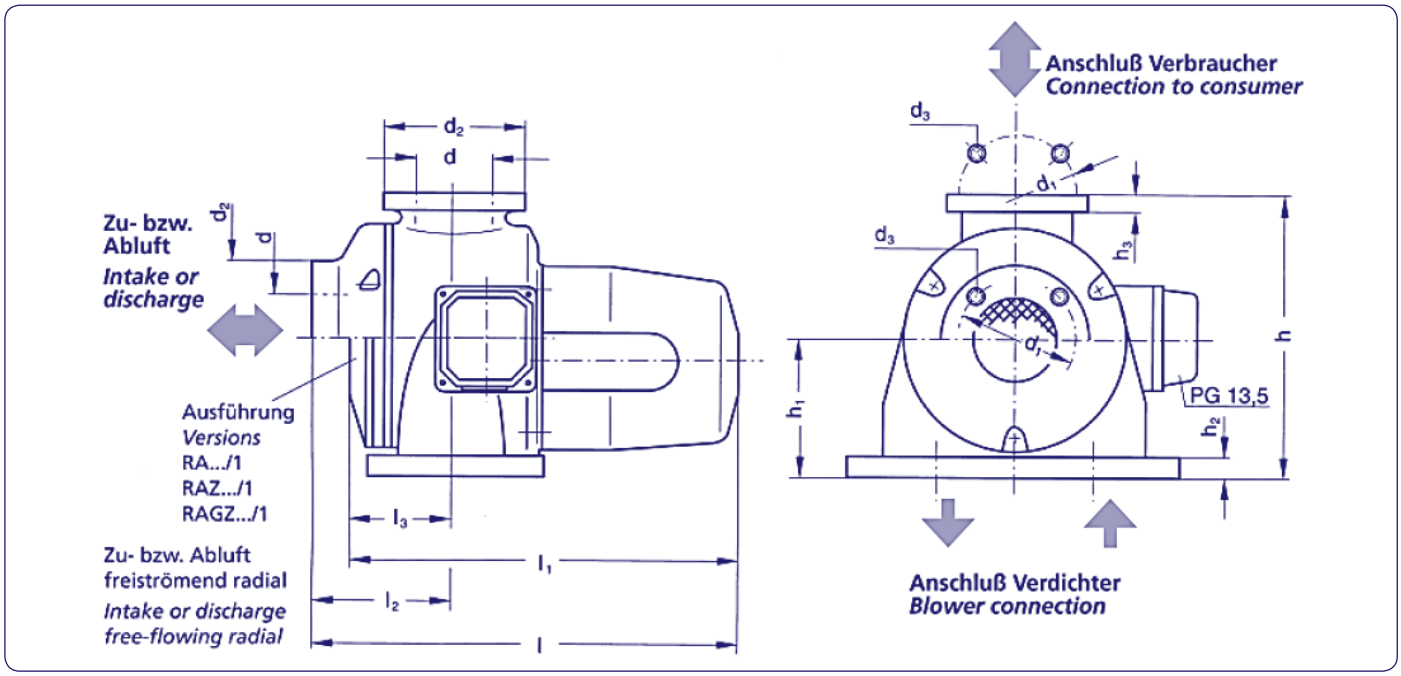
Typ	Spannung	Förder-menge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Strom	Drehzahl bei 50 Hz	Saugan-schluss	Gewicht	Bestellnummer
VAL SE4n	Wechselstrom 110 V	168 m³/h	180 mbar	950 W	13,0 A	2830 U/min	Ø 45 mm	21,2 kg	**2010209**
VAL SE4n	Wechselstrom 230 V	168 m³/h	180 mbar	950 W	6,5 A	2830 U/min	Ø 45 mm	21,2 kg	**2010208**
VAL SD4n	Drehstrom, 400 V	168 m³/h	180 mbar	950 W	2,3 A	2730 U/min	Ø 45 mm	21,2 kg	**2010217**
VAL SD400	Drehstrom, 400 V	168 m³/h	260 mbar	1500 W	3,8 A	2860 U/min	Ø 45 mm	24,0 kg	**2010237**
VAL SD6	Drehstrom, 400 V	276 m³/h	260 mbar	2300 W	5,4 A	2870 U/min	Ø 55 mm	36,0 kg	**2010218**

Typ	Spannung	A	B	C	D 1	D 2	D 3	D 4	E	F	H	J	Geräusch-niveau in 1 m Abstand	Bestell-nummer	Reversier-automat
		Bemaßung in mm													
VAL SE4n	110 V	358,0	358,0	375,0	44,5	68,0	79,0	11,0	250,0	220,0	150,0	120,0	66-75 db (A)	**2010209**	**2020127**
VAL SE4n	230 V	358,0	358,0	375,0	44,5	68,0	79,0	11,0	250,0	220,0	150,0	120,0	66-75 db (A)	**2010208**	**2020127**
VAL SD4n	400 V	358,0	358,0	375,0	44,5	68,0	79,0	11,0	250,0	220,0	150,0	120,0	66-75 db (A)	**2010217**	**2020127**
VAL SD400	400 V	358,0	358,0	375,0	44,5	68,0	79,0	11,0	250,0	220,0	150,0	120,0	70-83 db (A)	**2010237**	**2020127**
VAL SD6n	400 V	435,0	396,0	423,0	55,0	85,0	100,0	13,0	350,0	310,0	200,0	160,0	72-82 db (A)	**2010218**	**2020008**

Reversierautomaten

Gebläse VAL SD 6n, 400V mit Reversierautomat VAL RA 6.



Typ	Spannung	Frequenz	Umschaltzeit Reversierung	Strom	Gewicht	Bestellnummer
Reversierautomat VAL RA 4	230 V	50 Hz	0,7 s	0,041 A	4,3 kg	**2020127**
Reversierautomat VAL RA 6	230 V	50 Hz	0,7 s	0,041 A	4,3 kg	**2020008**

Typ	l	l1	l2	l3	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	Bestellnummer
	Bemaßung in mm												
VAL RA 4	264,0	-	80,0	-	45,0	68,0	80,0	M5	160,0	80,0	12,0	10,0	**2020127**
VAL RA 6	294,0	-	95,0	-	55,0	85,0	100,0	M6	185,0	95,0	12,0	10,0	**2020008**

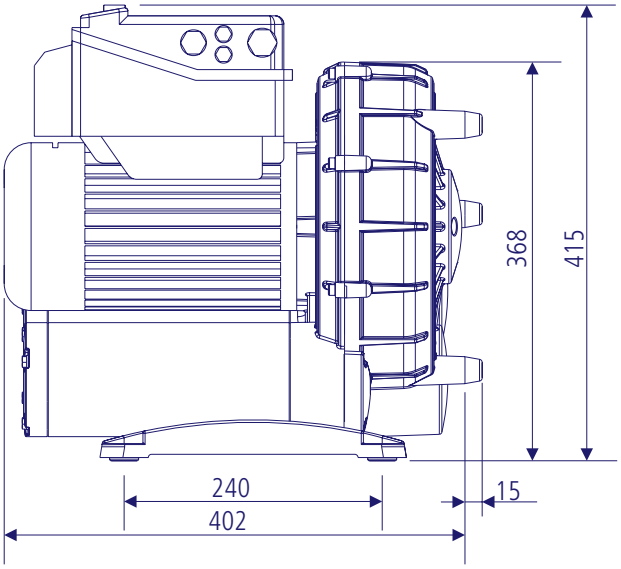
zu Gebläse Typ	Spannung	Bestellnummer	passt Typ	Bestellnummer
VAL SE4n	110 V	2010209	Reversierautomat VAL RA 4	**2020127**
VAL SE4n	230 V	2010208	Reversierautomat VAL RA 4	**2020127**
VAL SD4n	400 V	2010217	Reversierautomat VAL RA 4	**2020127**
VAL SD400	400 V	2010237	Reversierautomat VAL RA 4	**2020127**
VAL SD6n	400 V	2010218	Reversierautomat VAL RA 6	**2020008**

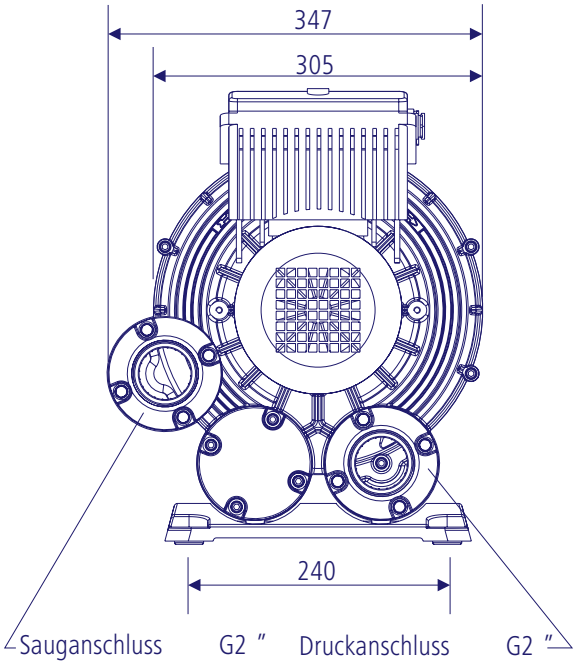
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Gebläse frequenzgeregelt, zweistufig

Die Leistung dieser zweistufigen Vakuumgebläse mit Frequenzumformer kann direkt am Gerät oder über eine externe Steuerung reguliert werden. Die Frequenz ist zwischen 10 und 100 Hz einstellbar.

Schutzart: IP 55





Vakuum in %	0	5	10	15	20	25	30
Differenzdruck in mbar	0	50	100	150	200	250	300
Volumenstrom in m³/h	175	160	145	130	115	100	85

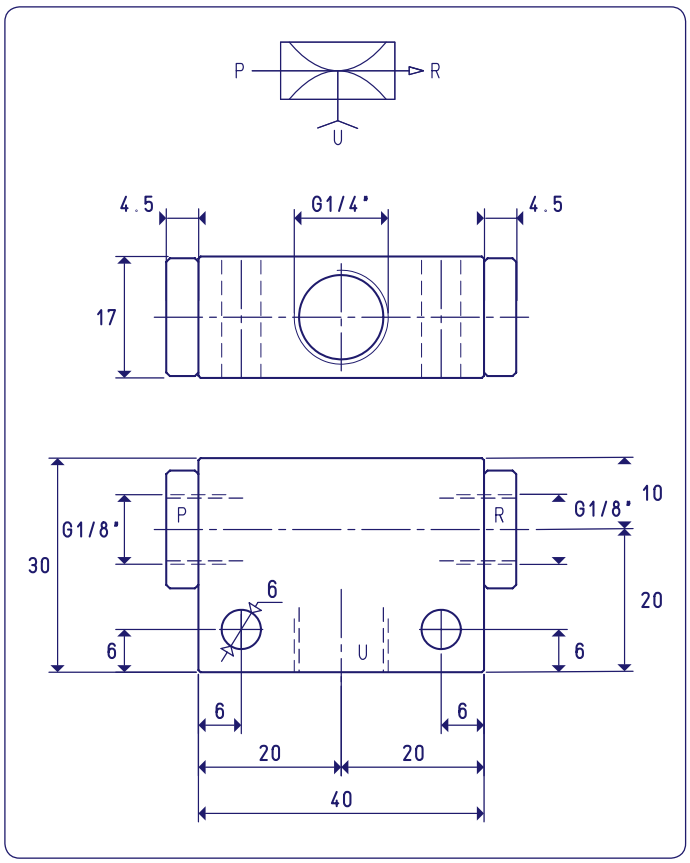
Typ	Spannung	Fördermenge max.	Differenz-druck max.	Leistung	Strom	Drehzahl bei 50 Hz	Bestellnummer
ALSV8.190/2	Drehstrom 400 V	175 m³/h	380 mbar	4000 W	8,5 A	5780 U/min	**2010002**

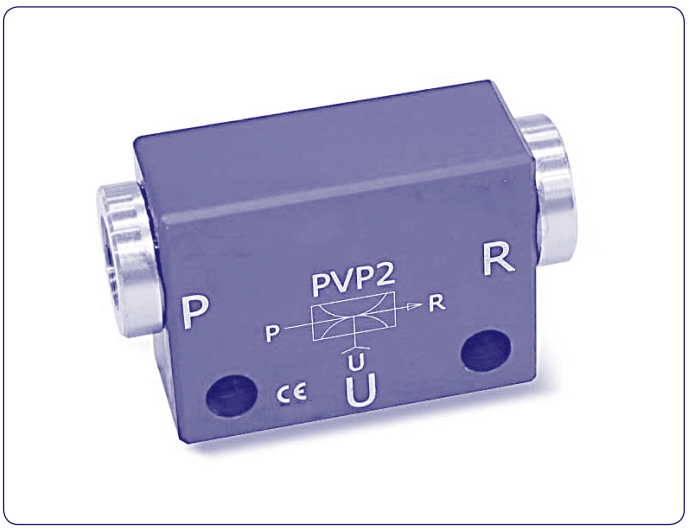
Typ	Drehzahl bei 50 Hz	Sauganschluss	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Gewicht	Bestellnummer
ALSV8.190/2	5780 U/min	2“	68,0 db (A)	35,0 kg	**2010002**

Einkammer-Ejektoren

Ejektoren: Ejektoren sind im Gegensatz zur elektrischen Vakuumerzeugung mit Pumpe oder Gebläse unabhängig vom Stromnetz. Es ist ausschließlich ein Druckluftanschluß erforderlich. Ejektoren erzeugen ein Vakuum von bis zu 90 % bei einem geringeren Volumenstrom. Der Volumenstrom lässt sich allerdings durch Verwendung eines Mehrkammerejektors erhöhen.

Funktionsprinzip: Druckluft strömt durch eine Düse in den Ejektor. Durch die Querschnittsverengung in der Düse wird die Strömungsgeschwindigkeit der Luft erhöht. Nach der Düse gelangt die Luft in eine Kammer. Dabei entsteht ein Vakuum und es wird Luft durch die Ansaugöffnung angesaugt. Die Druckluft und die Ansaugluft werden als Abluft ausgestoßen. Mehrkammerejektoren bestehen aus mehreren hintereinandergeschalteten Einzelejektoren. Die Abluft wird dabei an den Drucklufteingang eines weiteren Ejektors geführt. Auf diese Weise kann der Volumenstrom erhöht werden.





Diese Vakuum-Ejektoren arbeiten nach dem Venturi-Prinzip.

Beim Eintritt von Druckluft in P entsteht am Anschluß U ein Unterdruck. Die zugeführte Luft wird zusammen mit der angesaugten Luft über Auslaß R ausgestoßen. Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus rostfreiem Stahl.

Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-PVP 2	3,0 m³/h	850 mbar	6 bar	60 Nl/min	-20° bis +80°C	0,07 kg	**2011057**
AL-PVP 3	3,7 m³/h	850 mbar	6 bar	90 Nl/min	-20° bis +80°C	0,10 kg	**2011058**

Typ	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer	Schalldämpfer 1/8"
AL-PVP 2	78 db (A)	**2011057**	**2072006**
AL-PVP 3	80 db (A)	**2011058**	**2072006**

Tipp

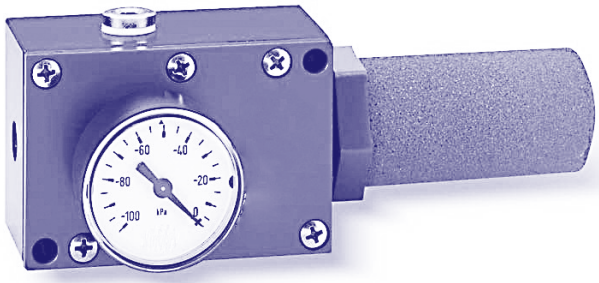
Nutzen Sie die Möglichkeit zur Geräuschreduzierung. Am Ausgang R kann ein Schalldämpfer eingeschraubt werden.

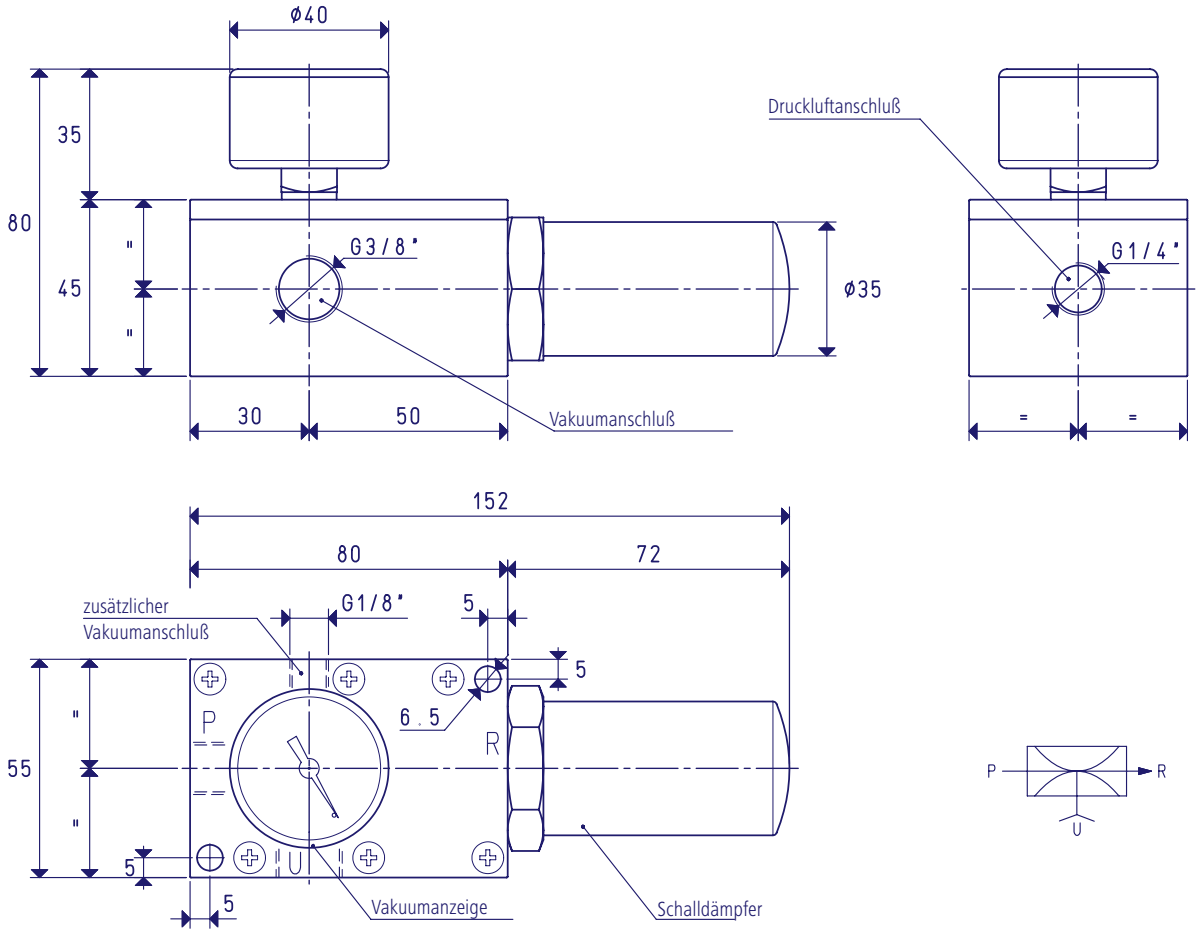
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren

Der Vakuum-Ejektor AL-PVP 7 arbeitet ebenfalls wie die Ejektoren AL-PVP 2 u. AL-PVP3 nach dem Venturi Prinzip. Der Ejektor AL-PVP 7 unterscheidet sich durch die höhere Saugleistung, wie sie durch den Paralleleinsatz zweier Ejektoren der kleineren Modelle erzielt werden könnte. Auch sie sind hergestellt aus eloxiertem Aluminium und mit Düsen aus rostfreiem Stahl. Durch einen am Auslass montierten Schalldämpfer arbeitet der Ejektor besonders geräuscharm.

Am Zusatz-Vakuum-Anschluss des Ejektors kann ein kleiner Vakuum-Schalter angeschlossen werden, der das Vakuum meldet, alternativ ein pneumatisches Elektroventil zum schnelleren Lufteinlass (als Abblasfunktion). Dieser Vakuum-Ejektor kann zur Verbindung mehrerer Sauger oder Instrumente verwendet werden, bei denen die Anforderung an Leistung und Vakuum begrenzt ist.





Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-PVP 7	8,9 m³/h	850 mbar	6 bar	192 Nl/min	-20° bis +80°C	0,47 kg	**2011057**

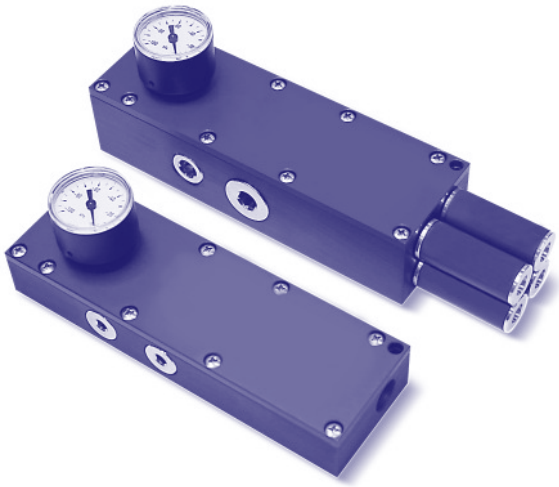
Typ	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
AL-PVP 7	63 db (A)	**2011056**

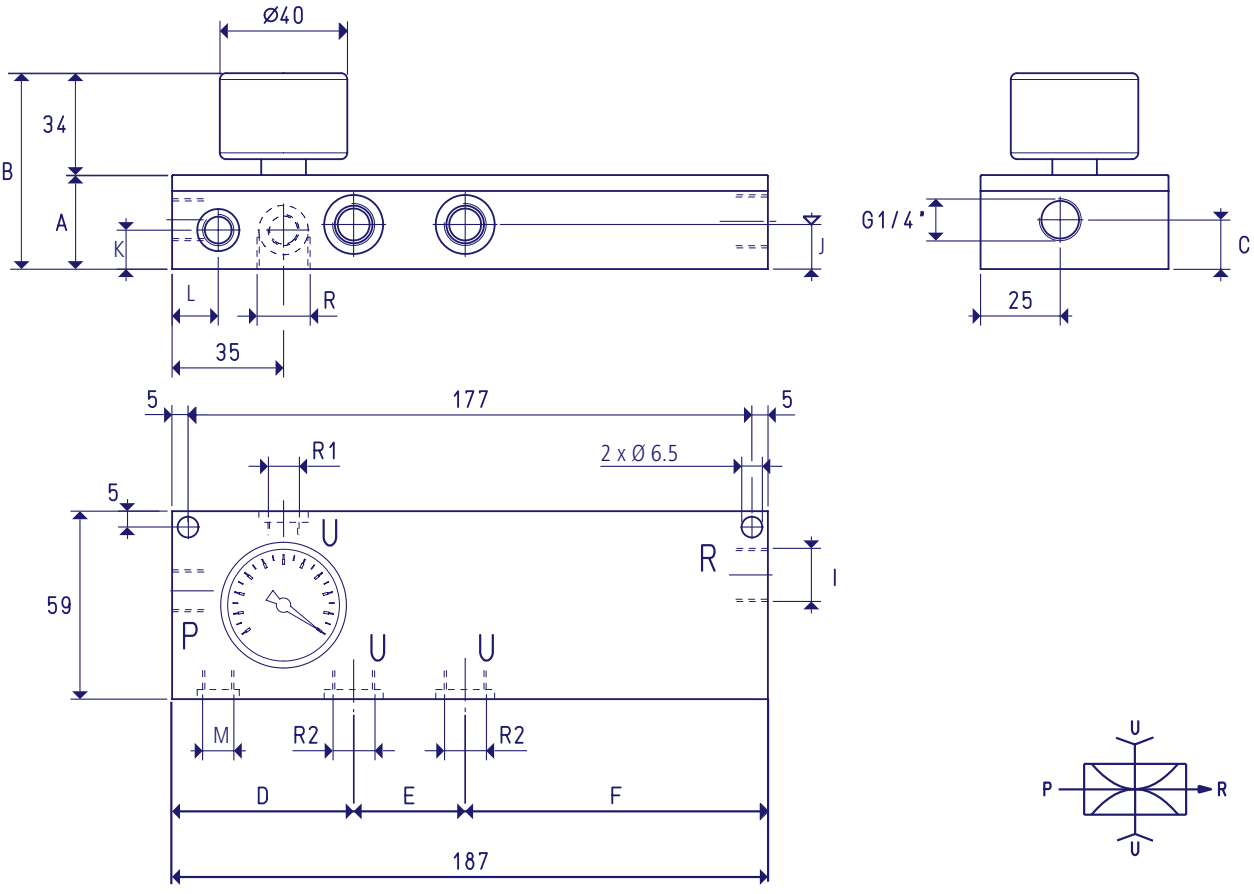
Mehrkammer-Ejektoren

Diese mit Druckluft im Bereich von 4 bis 6 bar betriebenen Mehrkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 90 % erzeugen, was einem Endvakuum von - 900 mbar entspricht.

Die Saugleistung bei normalem atmosphärischem Druck beträgt 21 bzw. 31 m³/h.

Das besondere dieser Mehrkammer-Ejektoren ist die Nutzung der kinetischen Energie der zugeführten Druckluft durch mehrere hintereinander geschaltete Venturidüsen vor dem Austritt in die Atmosphäre. Bei gleicher Saugleistung zeichnet sich dieses System im Vergleich zu Einkammer-Ejektoren durch geringeren Verbrauch an Druckluft aus. Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus rostfreiem Stahl.





Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-PVP 12 M	21 m³/h	100 mbar	6 bar	108 Nl/min	-20° bis +80°C	0,66 kg	**2011054**
AL-PVP 25 M	31 m³/h	100 mbar	6 bar	192 Nl/min	-20° bis +80°C	0,96 kg	**2011055**

Typ	A	B	C	E	F	H	I	J	K	L	M	R1	R2	R3	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
	Bemaßung in mm															
AL-PVP 12 M	29,5	63,5	15,5	57,0	35,0	95,0	-	14,0	-	-	-	3/8"	1/8"	1/4"	65 db (A)	**2011054**
AL-PVP 25 M	45,5	79,5	20,7	60,5	37,0	89,5	1/8" I	20,7	20,8	14,5	1/8"I	3/8"	1/8"	1/4"	70 db (A)	**2011055**

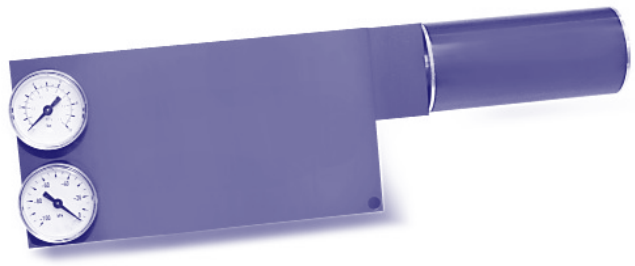
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

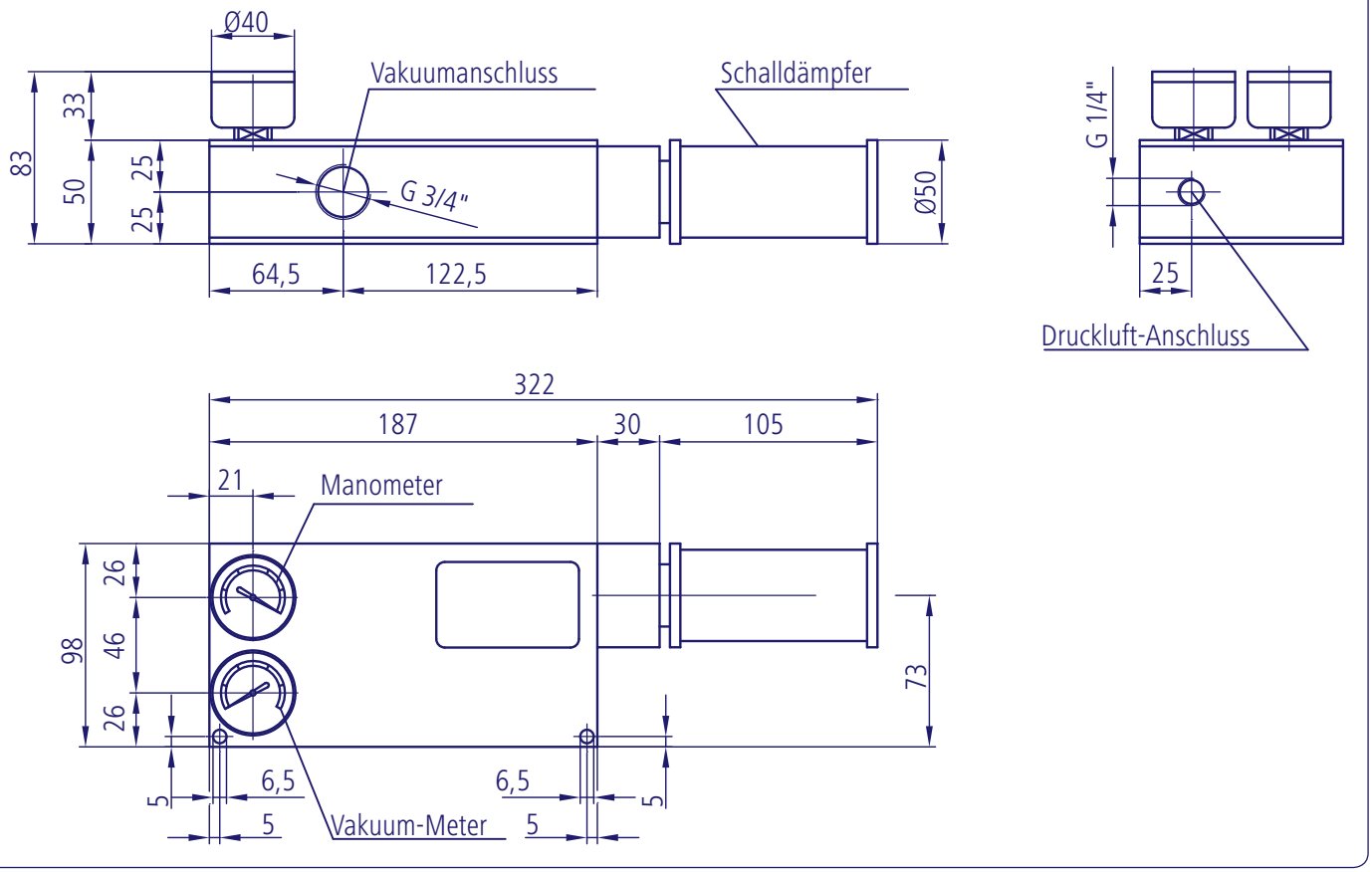
Mehrkammer-Ejektoren

Die Mehrkammer-Ejektoren AL-PVP 25 MD bis AL-PVP 50 MD arbeiten ebenfalls mit hintereinander geschalteten Düsen nach dem Venturi Prinzip.

Bei diesen Ejektoren konnte die maximale Ansaugkapazität bei gleich gebliebenen Luftverbrauchs und Endvakuumwerten gesteigert werden.

Die Saugleistung bei normalem atmosphärischem Druck beträgt 40 bis 56 m³/h.





Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-PVP 25 MD	40 m³/h	900 mbar	6 bar	192 Nl/min	-20° bis +80°C	1,71 kg	**2011040**
AL-PVP 35 MD	50 m³/h	900 mbar	6 bar	288 Nl/min	-20° bis +80°C	1,73 kg	**2011041**
AL-PVP 50 MD	65 m³/h	900 mbar	6 bar	390 Nl/min	-20° bis +80°C	1,75 kg	**2011042**

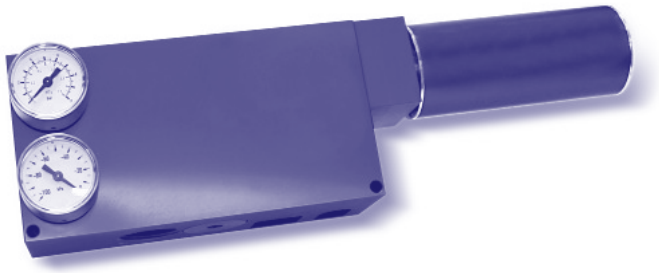
Typ	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
AL-PVP 25 MD	58 db (A)	**2011040**
AL-PVP 35 MD	58 db (A)	**2011041**
AL-PVP 50 MD	60 db (A)	**2011042**

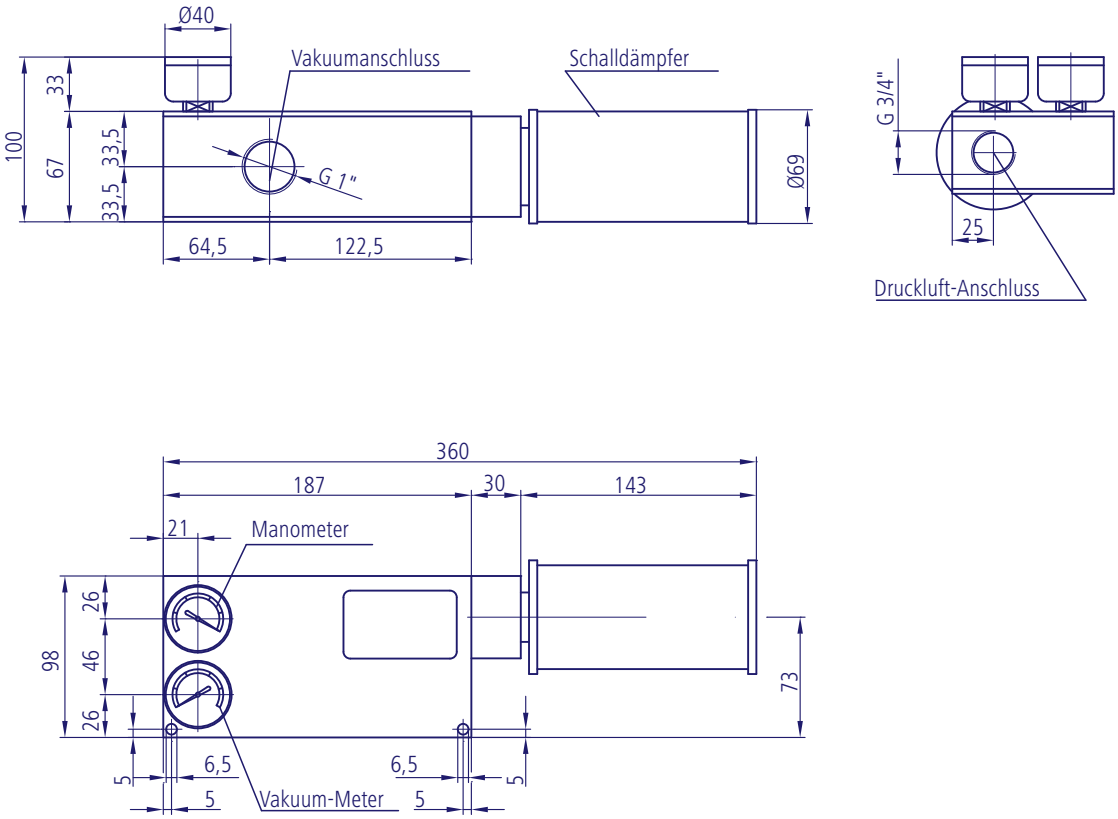
Mehrkammer-Ejektoren

Diese mit Druckluft im Bereich von 4 bis 6 bar betriebenen Mehrkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 90 % erzeugen, was einem Endvakuum von -900 mbar entspricht.

Die Saugleistung bei normalem atmosphärischem Druck beträgt 79 bzw. 89 m3/h.

Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus rostfreiem Stahl.





Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-PVP 60 MD	79 m³/h	900 mbar	6 bar	492 Nl/min	-20° bis +80°C	1,90 kg	**2011043**
AL-PVP 75 MD	89 m³/h	900 mbar	6 bar	588 Nl/min	-20° bis +80°C	1,92 kg	**2011044**

Typ	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
AL-PVP 60 MD	62 db (A)	**2011043**
AL-PVP 75 MD	64 db (A)	**2011044**

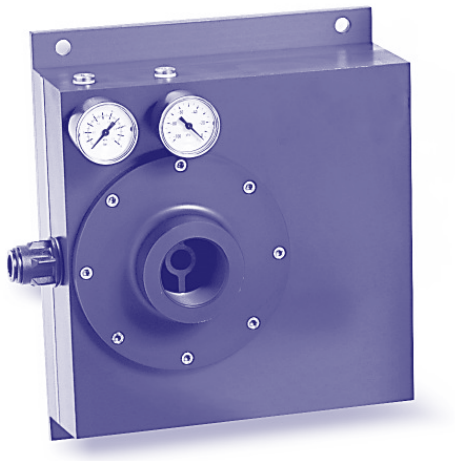
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

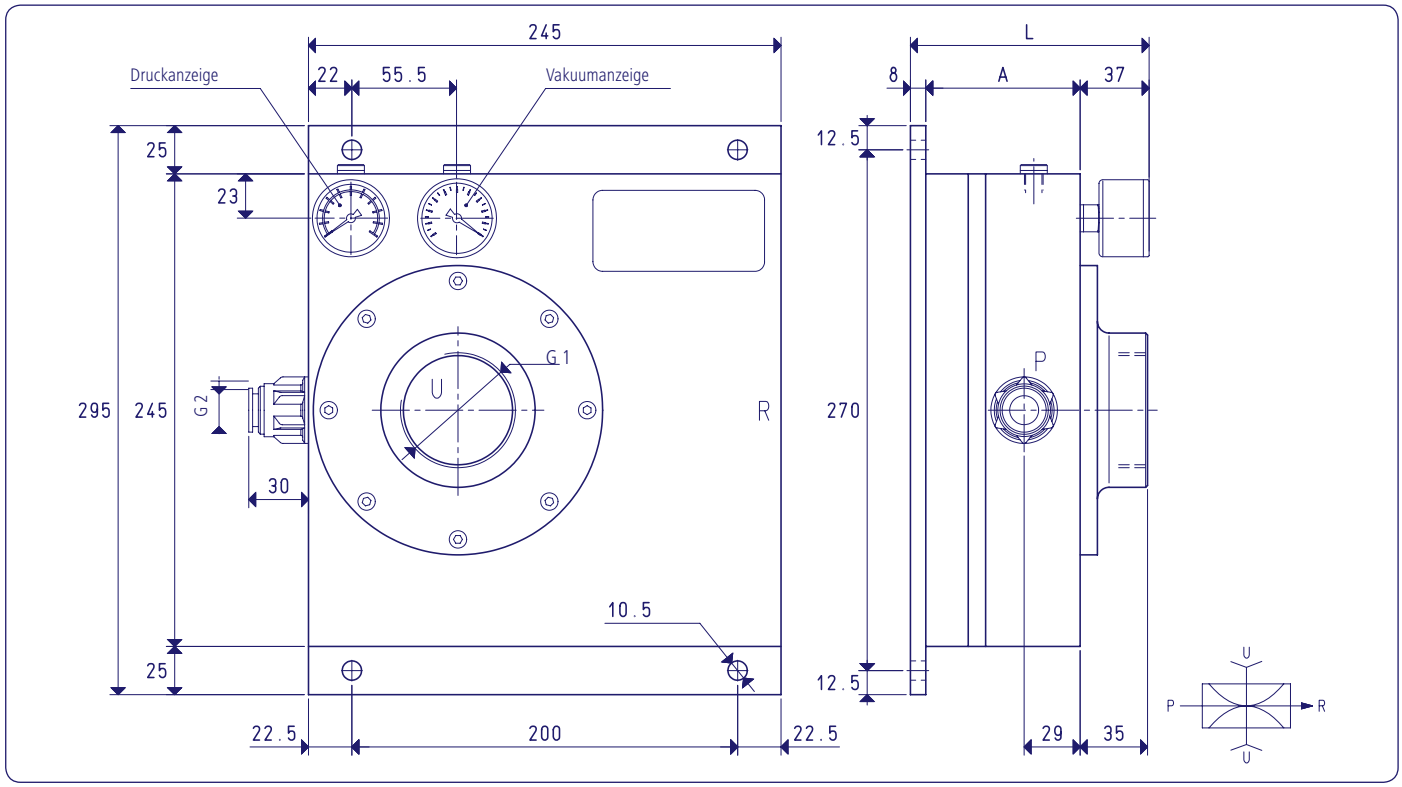
Mehrkammer-Ejektoren

Diese Mehrkammer-Ejektoren AL-PVP 150 MD bis AL-PVP 600 MD erreichen Dank ihrer Kompaktbauweise hohe Ansaugkapazitäten bei geringem Platzbedarf. Sie werden mit einem optimalen Druck von 6 bar versorgt und können einen maximalen Unterdruck von 90 % erzeugen.

Die Saugleistung bei normalem atmosphärischem Druck beträgt 180 bis 660 m³/h.

Sie sind aus eloxiertem Aluminium gefertigt; die Scheibenventile- und dichtungen aus Spezialmischungen. Eine sehr gute Schalldämmung macht sie besonders leise.

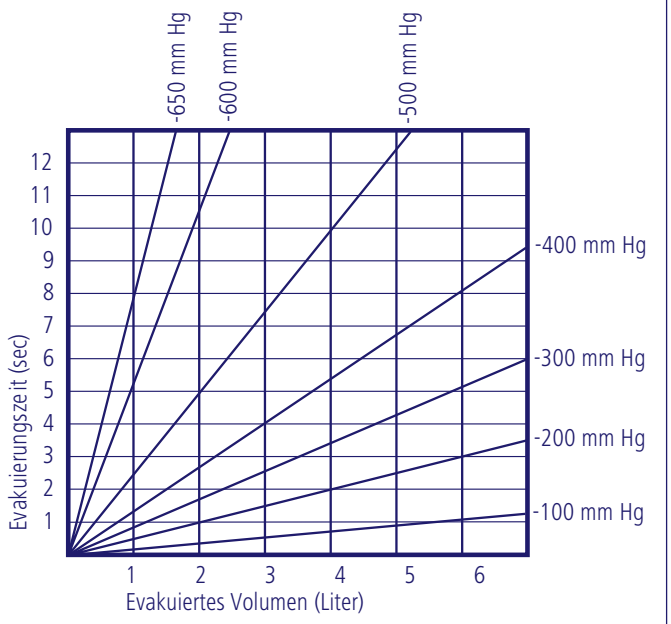


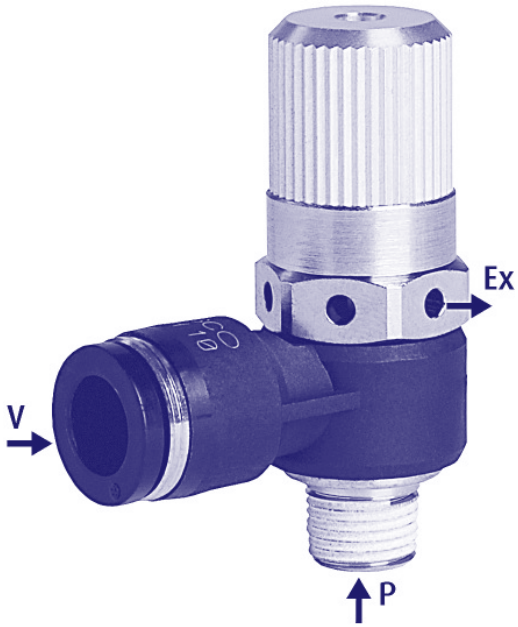


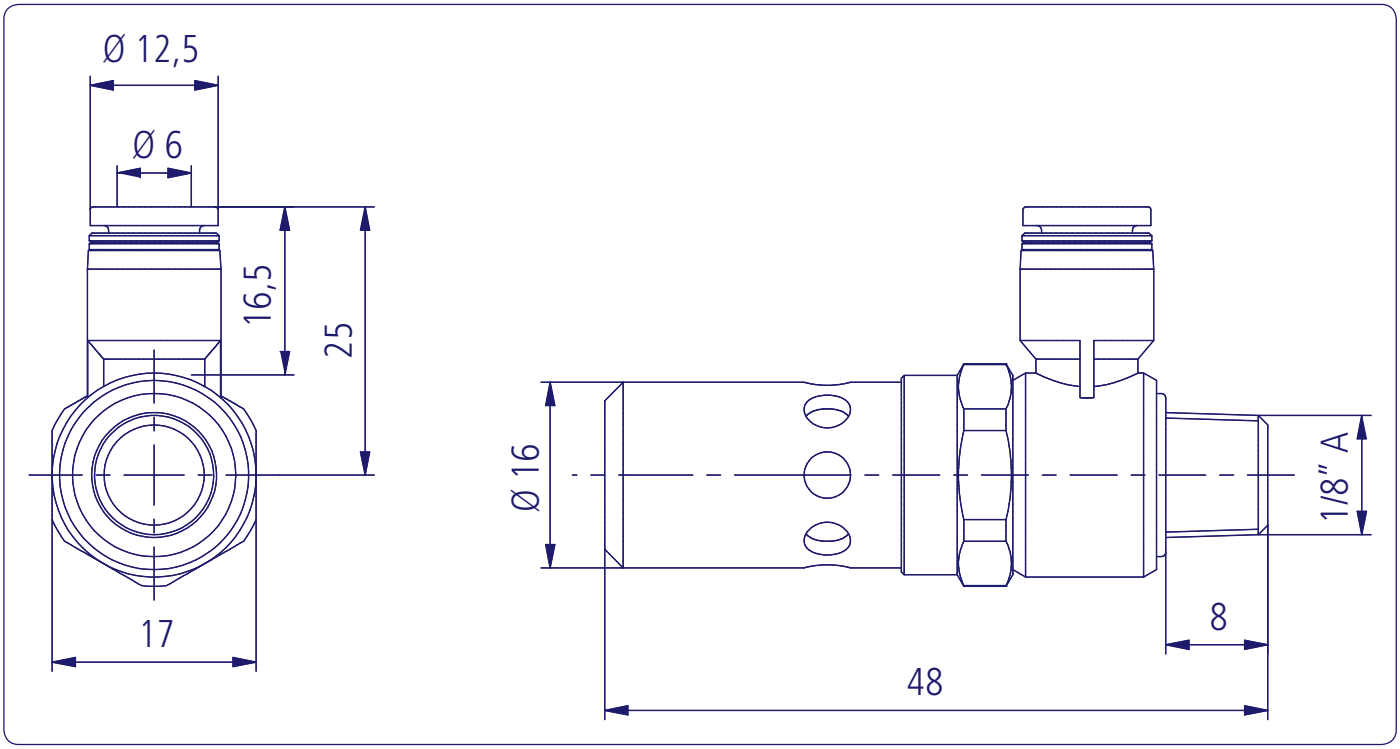
Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-PVP 150 MD	180 m³/h	100 mbar	6 bar	960 Nl/min	-20° bis +80°C	7,80 kg	**2011045**
AL-PVP 300 MD	350 m³/h	100 mbar	6 bar	1920 Nl/min	-20° bis +80°C	8,80 kg	**2011046**
AL-PVP 450 MD	510 m³/h	100 mbar	6 bar	2868 Nl/min	-20° bis +80°C	9,90 kg	**2011047**
AL-PVP 600 MD	660 m³/h	100 mbar	6 bar	3792 Nl/min	-20° bis +80°C	11,10 kg	**2011048**

Typ	G 1	G 2	A	L	Geräuschniveau in 1 m Abstand	Bestellnummer
	Bemaßung in mm					
AL-PVP 150 MD	1/2"	15,0	80,0	125,0	72 db (A)	**2011045**
AL-PVP 300 MD	2"	15,0	100,0	145,0	74 db (A)	**2011046**
AL-PVP 450 MD	2 1/2"	22,0	122,0	167,0	74 db (A)	**2011047**
AL-PVP 600 MD	3"	22,0	142,0	187,0	78 db (A)	**2011048**

Einkammer-Ejektoren mit Schalldämpfer





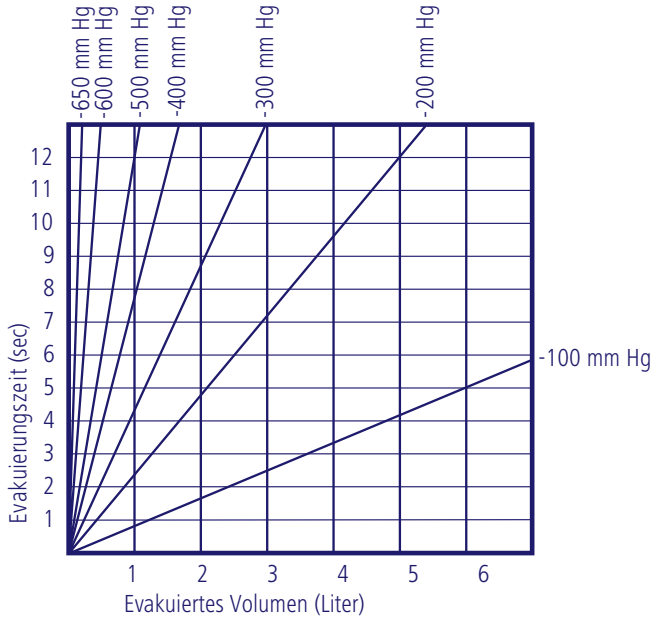


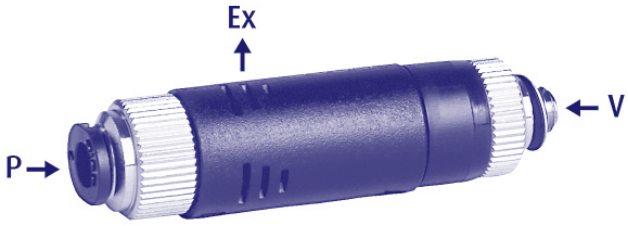
Diese mit Druckluft im Bereich von 3,5 bis 7 bar betriebenen Einkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 69 % erzeugen, was einem Endvakuum von -690 mbar entspricht. Sie sind mit einem integrierten Schalldämpfer ausgestattet.

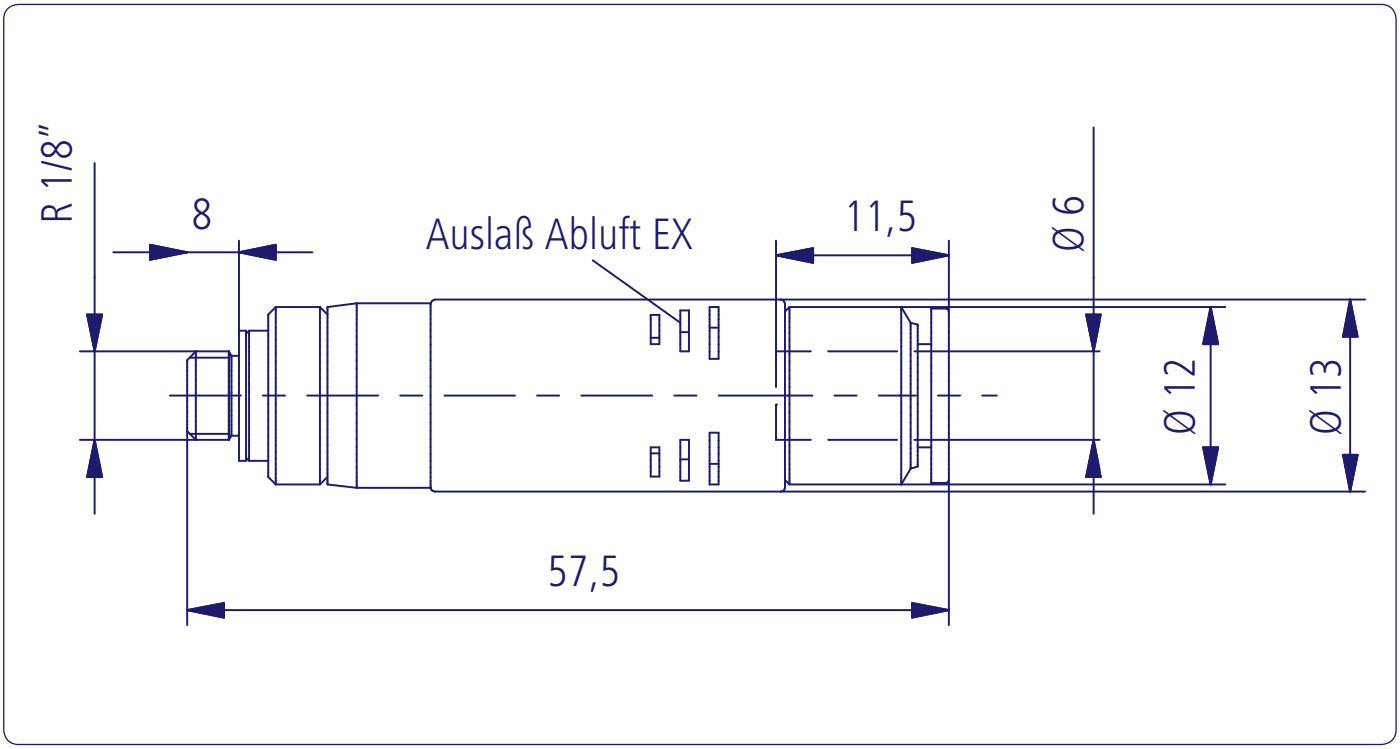
Typ	Leistung	Differenz-druck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-VHE 12-601	1,62 m³/h	690 mbar	3,5 bar	47 Nl/min	0°C bis +60°C	0,0365 kg	**2011049**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren „Inline“



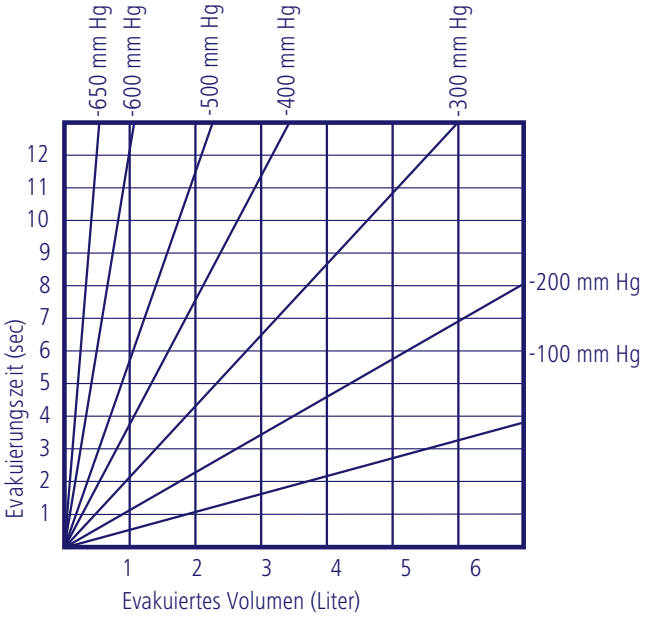


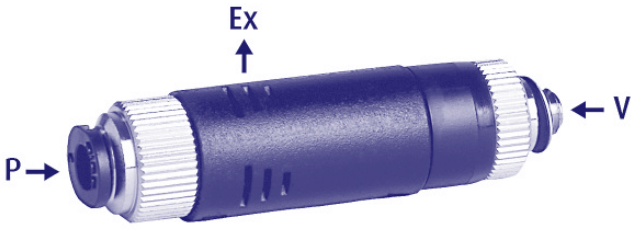


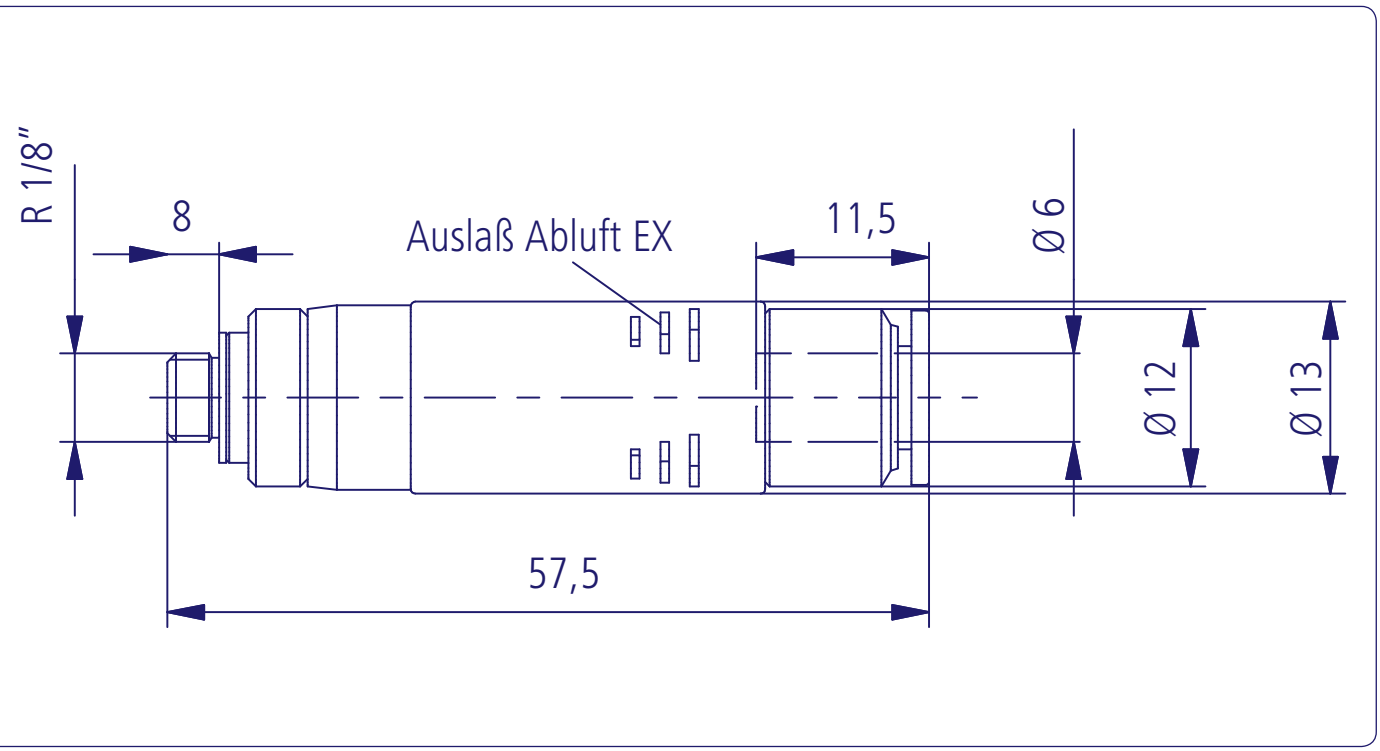
Diese mit Druckluft im Bereich von 3,5 bis 7 bar betriebenen Einkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 68 % erzeugen, was einem Endvakuum von -680 mbar entspricht.

Typ	Leistung	Differenz-druck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-VUH05-M16A	0,42 m³/h	680 mbar	5 bar	11,5 Nl/min	0°C bis +60°C	0,0195 kg	**2011050**

Einkammer-Ejektoren „Inline“





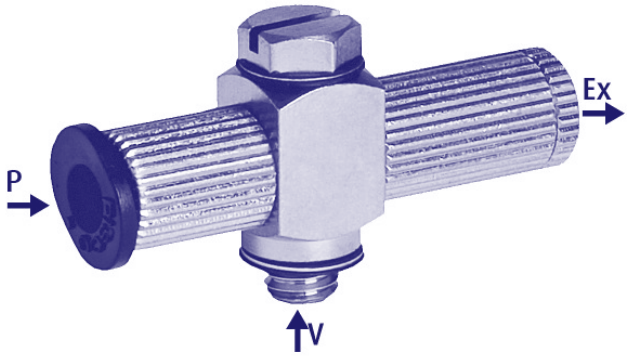


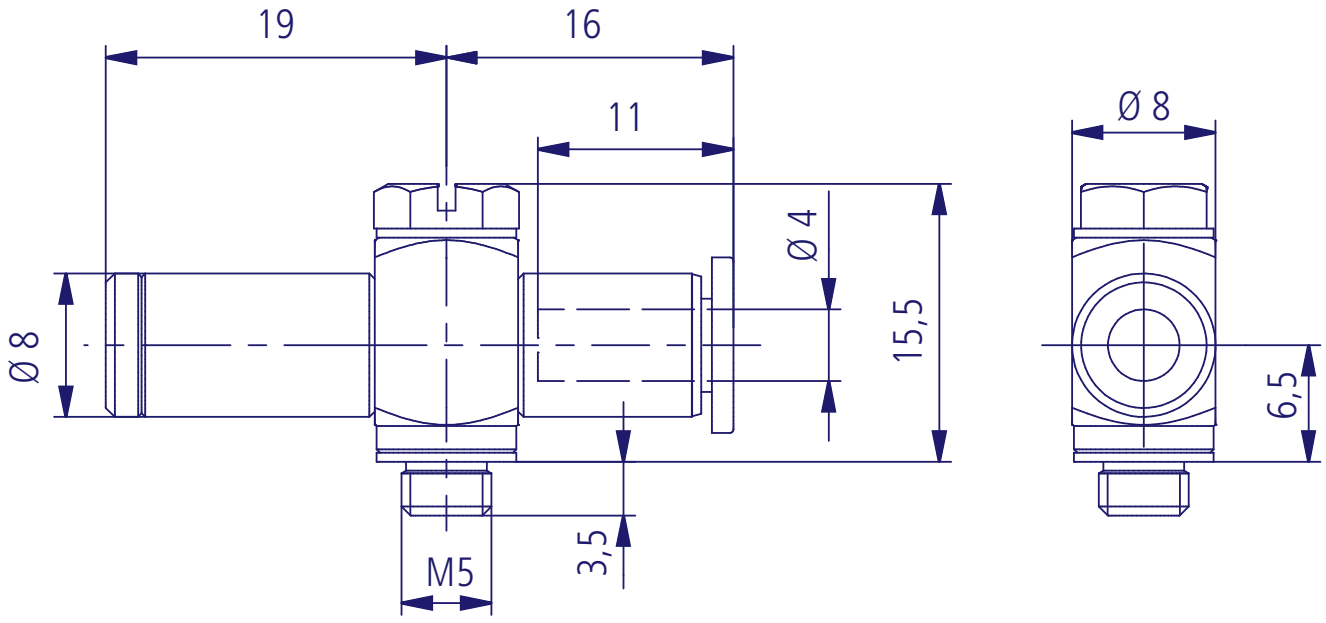
Diese mit Druckluft im Bereich von 3,5 bis 7 bar betriebenen Einkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 68 % erzeugen, was einem Endvakuum von -680 mbar entspricht.

Typ	Leistung	Differenz-druck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-VUH07-M66A	0,78 m³/h	680 mbar	5 bar	23 Nl/min	0°C bis +60°C	0,0185 kg	**2011051**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren

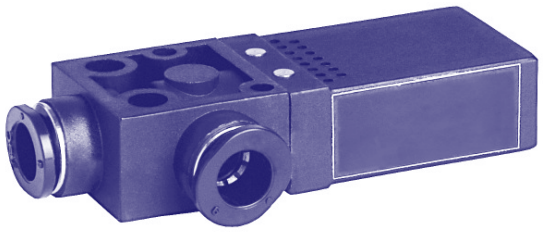


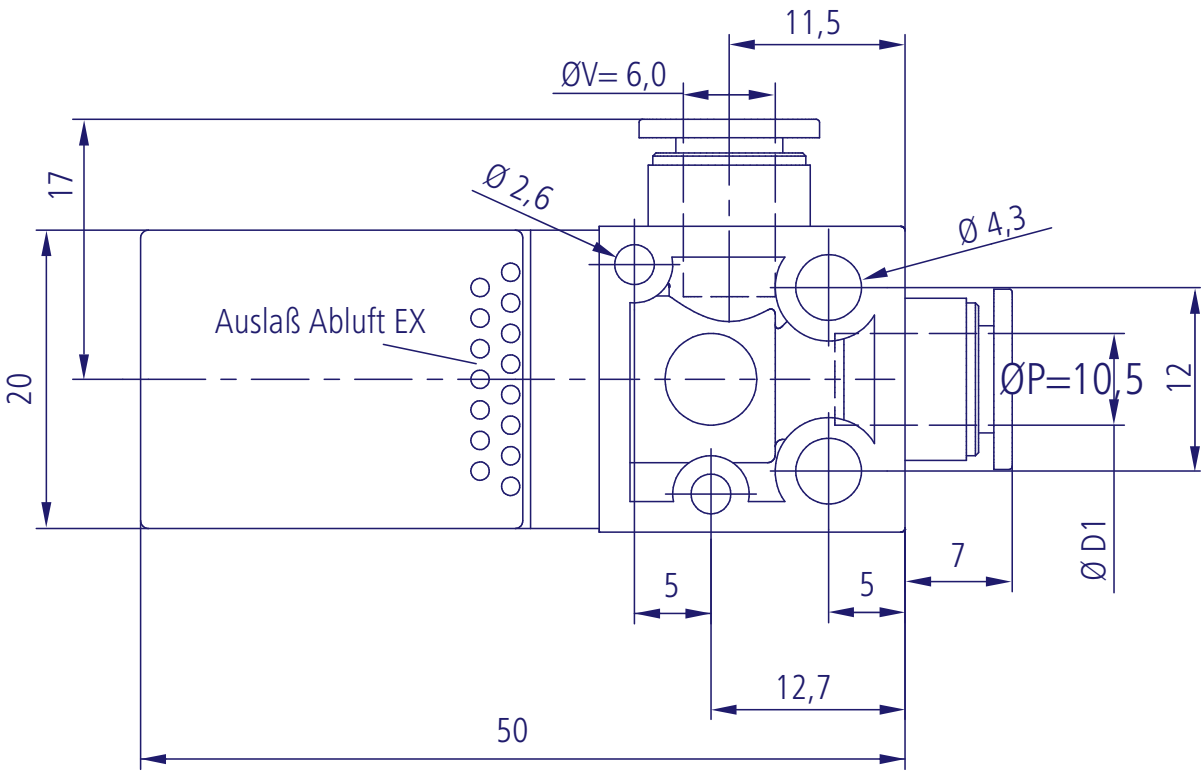


Diese mit Druckluft im Bereich von 5 bar betriebenen Einkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 50 % erzeugen, was einem Endvakuum von -500 mbar entspricht. Diese Ejektoren haben besonders kleine Abmessungen, der Körper besteht aus Messing vernickelt. Auch sie haben einen integrierten, zerlegbaren Schalldämpfer.

Typ	Leistung	Differenz-druck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-VCL 05-M54	0,72 m³/h	500 mbar	5,0 bar	11,5 Nl/min	0°C bis +60°C	0,0145 kg	**2011052**

Einkammer-Ejektoren



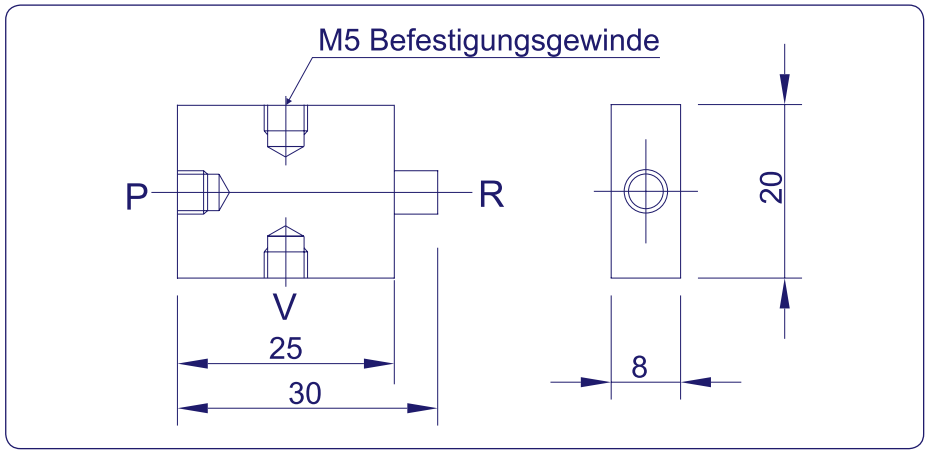


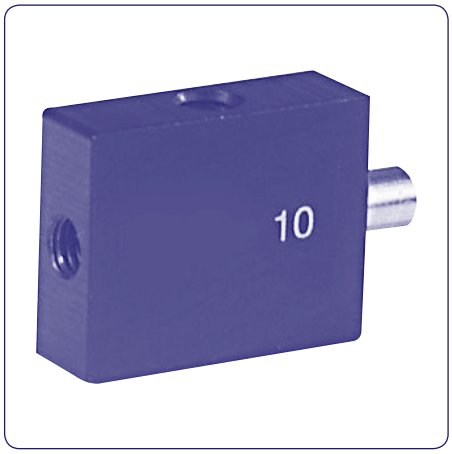
Diese mit Druckluft im Bereich von 4 bis 7 bar betriebenen Einkammer-Ejektoren können Unterdruck bis zu 69 % erzeugen, was einem Endvakuum von -690 mbar entspricht.

Typ	Leistung	Differenzdruck max.	Versorgungs-druck	Luftverbrauch bei 6 bar	Umgebungs-temeratur	Gewicht	Bestellnummer
AL-VBE 10-66P	1,26 m³/h	690 mbar	4,0 bar	34,0 Nl/min	0°C bis +60°C	0,0185 kg	**2011053**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren

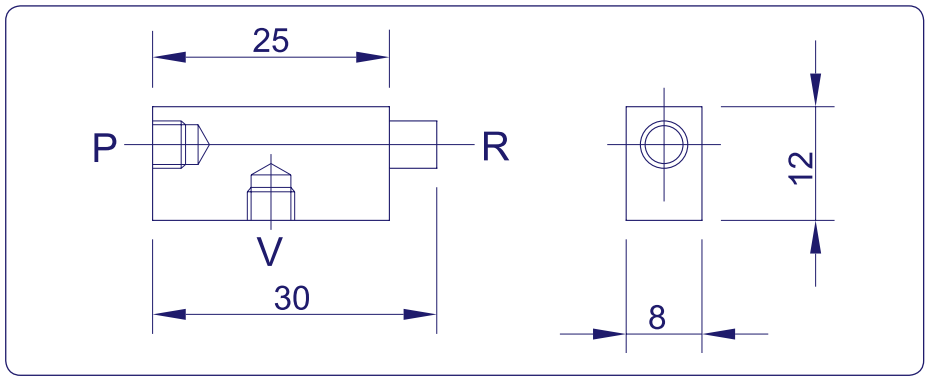


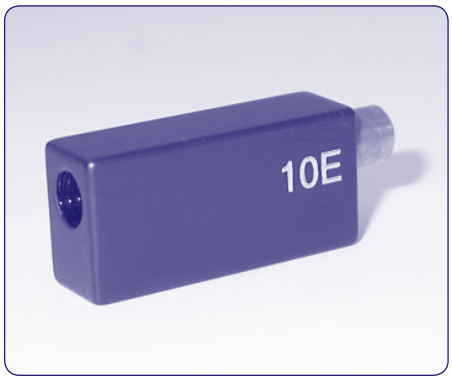


Ejektoren mit einem Luftverbrauch von 10 NL/min. Durch die kompakte Ausführung und das niedrige Gewicht ist dieses Modell für zahlreiche Applikationen z. B. in der Elektroindustrie sehr gut geeignet. Der Ejektor AL Ej 10 verfügt zudem noch über ein M5 Befestigungsgewinde. Sie sind aus schwarz anodisiertem Aluminium und mit Düsen aus Messing.

Typ	Leistung	Leistung	Differenzdruck max.	Arbeitsdruck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 10	0,72 m³/h	12 NL/min	850 mbar	4 bar	10 NL/min	**2012000**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Bestellnummer
AL-EJ 10	M5	M5	-	0°C bis +50°C	0,013 kg	**2012000**



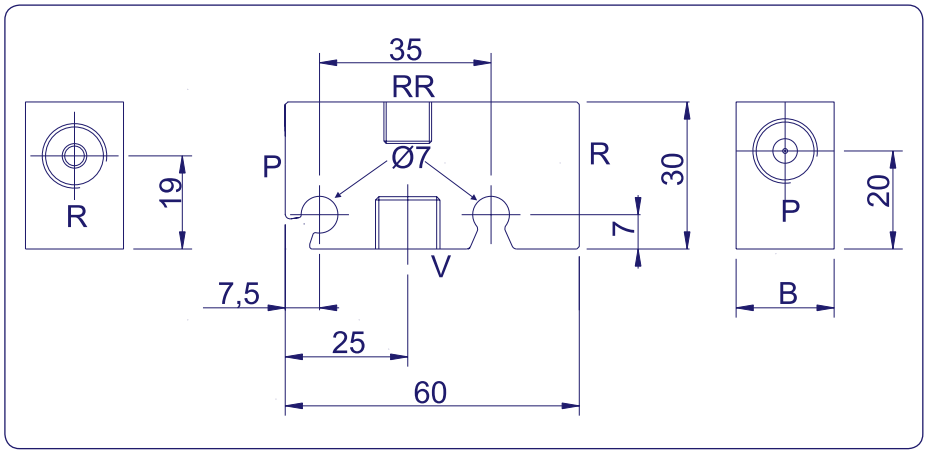


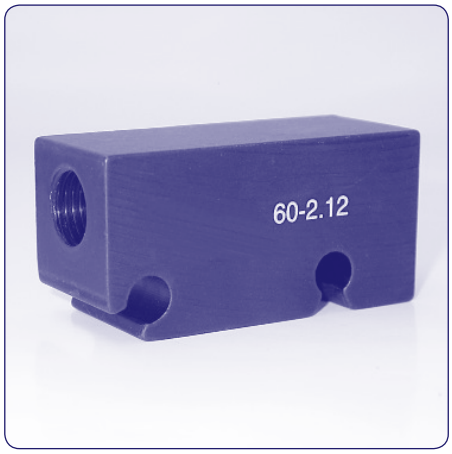
Ejektoren mit einem Luftverbrauch von 10 NL/min. Durch die kompakte Ausführung und das niedrige Gewicht ist dieses Modell für zahlreiche Applikationen z. B. in der Elektroindustrie sehr gut geeignet. Sie sind aus schwarz anodisiertem Aluminium und mit Düsen aus Messing.

Typ	Leistung	Leistung	Differenzdruck max.	Arbeitsdruck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 10E	0,72 m³/h	12 NL/min	850 mbar	4 bar	10 NL/min	**2012001**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Bestellnummer
AL-EJ 10E	M5	M5	-	0°C bis +50°C	0,008 kg	**2010001**

Einkammer-Ejektoren





PROFILEJEKTOR 20 – 60 mit oder ohne Abblasfunktion (RR)

Vakuumejektoren mit einem Luftverbrauch von 20 – 60 NL/min. Hergestellt aus schwarz anodisiertem Aluminiumprofil mit Ejektordüsen aus Messing. RR-Modelle (Rapid Release) verfügen ausserdem über einen zusätzlichen Anschluss für die Abblasfunktion bzw. für einen Unterdruckschalter.

Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 20-0,71	1,44 m³/h	24 NL/min	9,0 s	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012010**
AL-EJ 20-0,71-RR	1,44 m³/h	24 NL/min	9,0 s	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012011**
AL-EJ 30-1,06	2,04 m³/h	34 NL/min	6,0 s	850 mbar	4 bar	30 NL/min	**2012012**
AL-EJ 30-1,06-RR	2,04 m³/h	34 NL/min	6,0 s	850 mbar	4 bar	30 NL/min	**2012013**
AL-EJ 40-1,41	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	4 bar	40 NL/min	**2012014**
AL-EJ 40-1,41-RR	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	4 bar	40 NL/min	**2012015**
AL-EJ 60-2,12	3,30 m³/h	55 NL/min	3,0 s	850 mbar	4 bar	60 NL/min	**2012016**
AL-EJ 60-2,12-RR	3,30 m³/h	55 NL/min	3,0 s	850 mbar	4 bar	60 NL/min	**2012017**
AL-EJ 60-2,12G1/4"	3,30 m³/h	55 NL/min	3,0 s	850 mbar	4 bar	60 NL/min	**2012018**
AL-EJ 60-2,12-RR-G1/4"	3,30 m³/h	55 NL/min	3,0 s	850 mbar	4 bar	60 NL/min	**2012019**

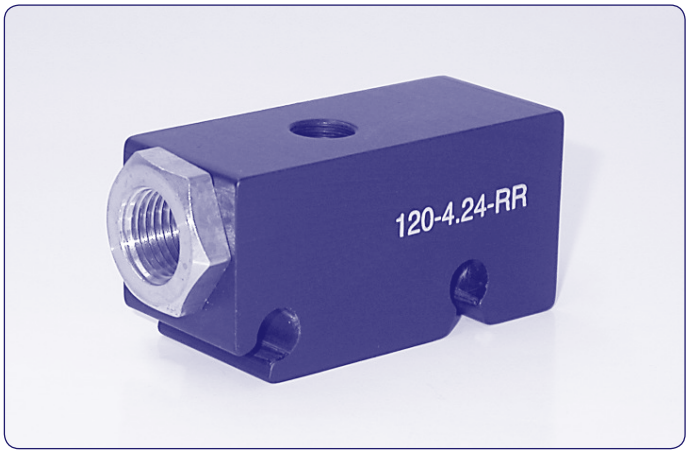
Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Abblass-Anschluss RR	B	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Bestell-nummer	Schall-dämpfer
AL-EJ 20-0,71	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	-	15,0	0°C bis +50°C	0,055 kg	2012010	**2072006**
AL-EJ 20-0,71-RR	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	15,0	0°C bis +50°C	0,055 kg	2012011	**2072006**
AL-EJ 30-1,06	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	-	20,0	0°C bis +50°C	0,085 kg	2012012	**2072008**
AL-EJ 30-1,06-RR	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/8"	20,0	0°C bis +50°C	0,085 kg	2012013	**2072008**
AL-EJ 40-1,41	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	-	20,0	0°C bis +50°C	0,090 kg	2012014	**2072008**
AL-EJ 40-1,41-RR	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/8"	20,0	0°C bis +50°C	0,090 kg	2012015	**2072008**
AL-EJ 60-2,12	G 1/4"	G 3/8"	G 1/4"	-	25,0	0°C bis +50°C	0,110 kg	2012016	**2072008**
AL-EJ 60-2,12-RR	G 1/4"	G 3/8"	G 1/4"	G 1/8"	25,0	0°C bis +50°C	0,110 kg	2012017	**2072008**
AL-EJ 60-2,12G1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	-	25,0	0°C bis +50°C	0,095 kg	2012018	**2072008**
AL-EJ 60-2,12-RR-G1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/8"	25,0	0°C bis +50°C	0,095 kg	2012019	**2072008**

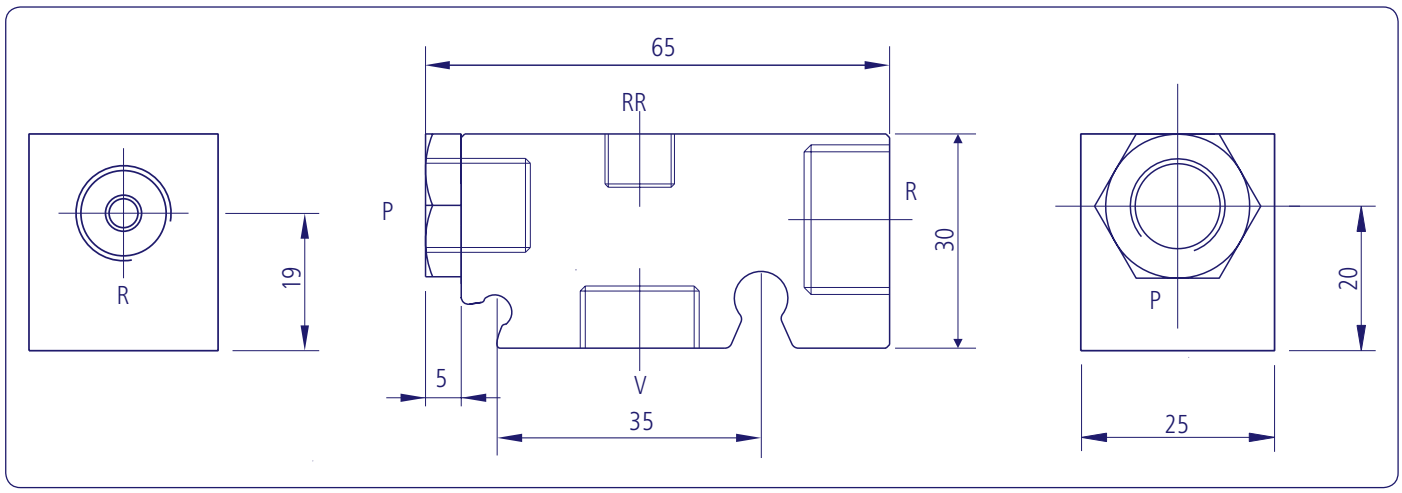
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren

PROFILEJEKTOR 120 – 4, 24 mit oder ohne Abblasfunktion (RR)

Vakuumejektoren mit einem Luftverbrauch von 120 NL/min. Hergestellt aus schwarz anodisiertem Aluminiumprofil mit Ejektordüsen aus Messing. RR-Modelle (Rapid Release) verfügen ausserdem über einen zusätzlichen Anschluss für die Abblasfunktion bzw. für einen Unterdruckschalter.





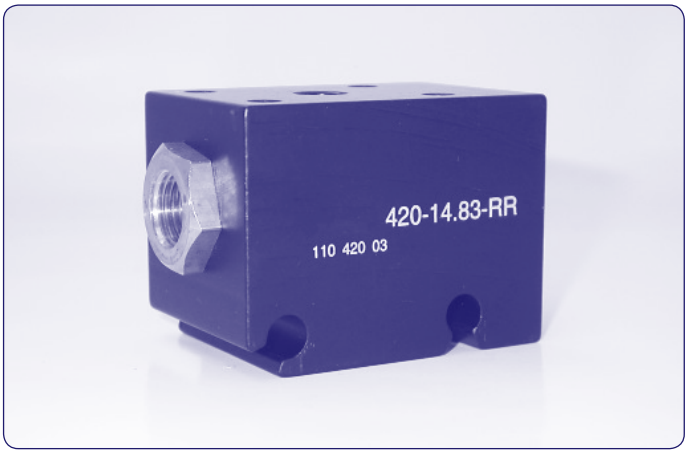
Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 120-4,24	7,2 m³/h	120 NL/min	1,5 s	850 mbar	4 bar	120 NL/min	**2012020**
AL-EJ 120-4,24-RR	7,2 m³/h	120 NL/min	1,5 s	850 mbar	4 bar	120 NL/min	**2012021**

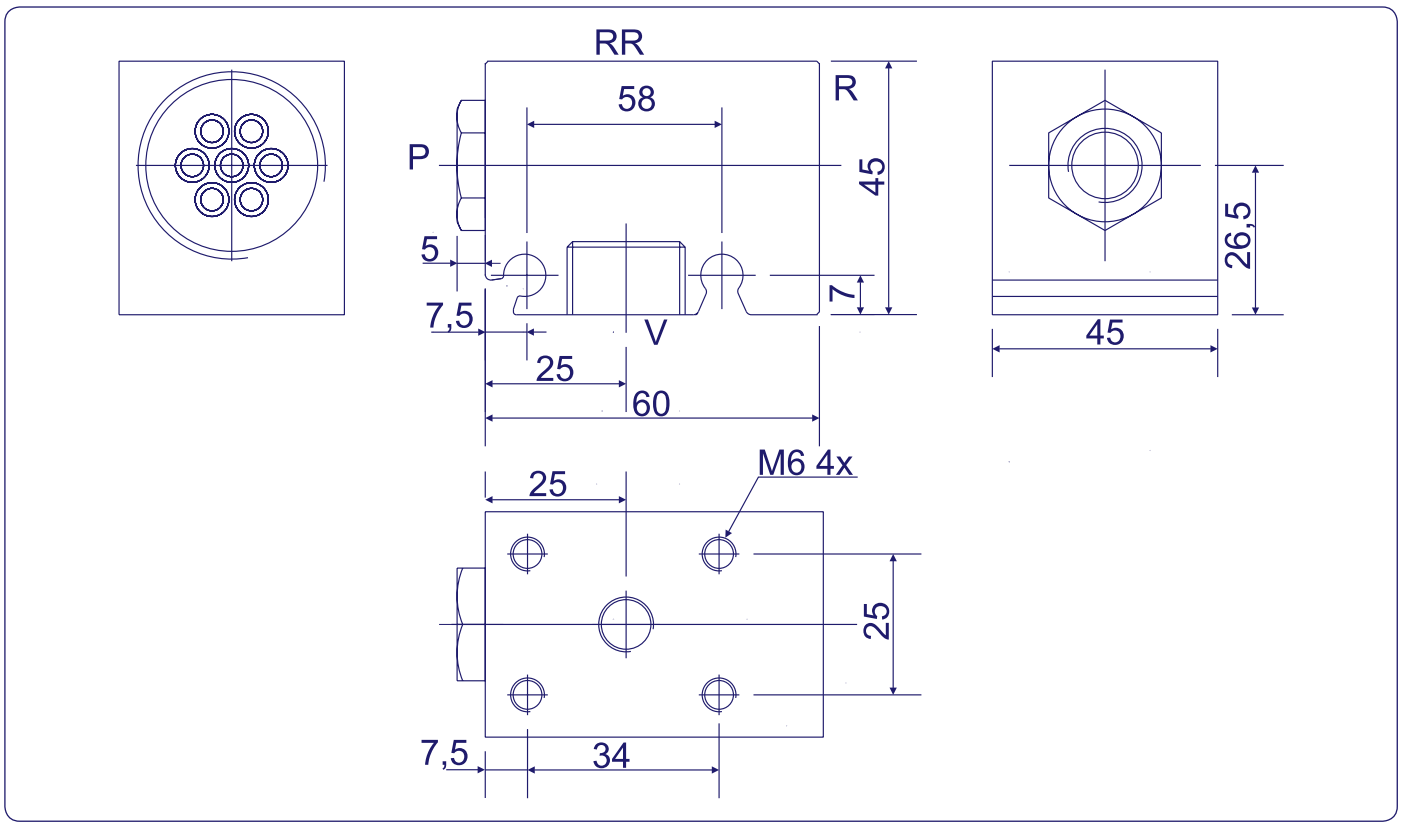
Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Abblass-Anschluss RR	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/2“
AL-EJ 120-4,24	G 1/4“	G 3/8“	G 1/2“	-	0°C bis +50°C	0,125 kg	**2072010**
AL-EJ 120-4,24-RR	G 1/4“	G 3/8“	G 1/2“	G 1/8“	0°C bis +50°C	0,125 kg	**2072010**

Einkammer-Ejektoren

PROFILEJEKTOR 240 – 420 mit oder ohne Abblasfunktion (RR)

Vakuumejektoren mit einem Luftverbrauch von 240 – 420 NL/min. Hergestellt aus schwarz anodisiertem Aluminiumprofil mit Ejektordüsen aus Messing. RR-Modelle (Rapid Release) verfügen ausserdem über einen zusätzlichen Anschluss für die Abblasfunktion bzw. für einen Unterdruckschalter.





Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeitsdruck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 240-8,48	16,8 m³/h	280 NL/min	0,7 s	850 mbar	4 bar	240 NL/min	**2012022**
AL-EJ 240-8,48-RR	16,8 m³/h	280 NL/min	0,7 s	850 mbar	4 bar	240 NL/min	**2012023**
AL-EJ 420-14,83	28,8 m³/h	480 NL/min	0,4 s	850 mbar	4 bar	420 NL/min	**2012024**
AL-EJ 420-14,83-RR	28,8 m³/h	480 NL/min	0,4 s	850 mbar	4 bar	420 NL/min	**2012025**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Abblass-Anschluss RR	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1"
AL-EJ 240-8,48	G 1/4"	G 3/8"	G 1"	-	0°C bis +50°C	0,200 kg	**2072011**
AL-EJ 240-8,48-RR	G 1/4"	G 3/8"	G 1"	G 1/8"	0°C bis +50°C	0,200 kg	**2072011**
AL-EJ 420-14,83	G 1/4"	G 1/2"	G 1"	-	0°C bis +50°C	0,215 kg	**2072011**
AL-EJ 420-14,83-RR	G 1/4"	G 1/2"	G 1"	G 1/8"	0°C bis +50°C	0,215 kg	**2072011**

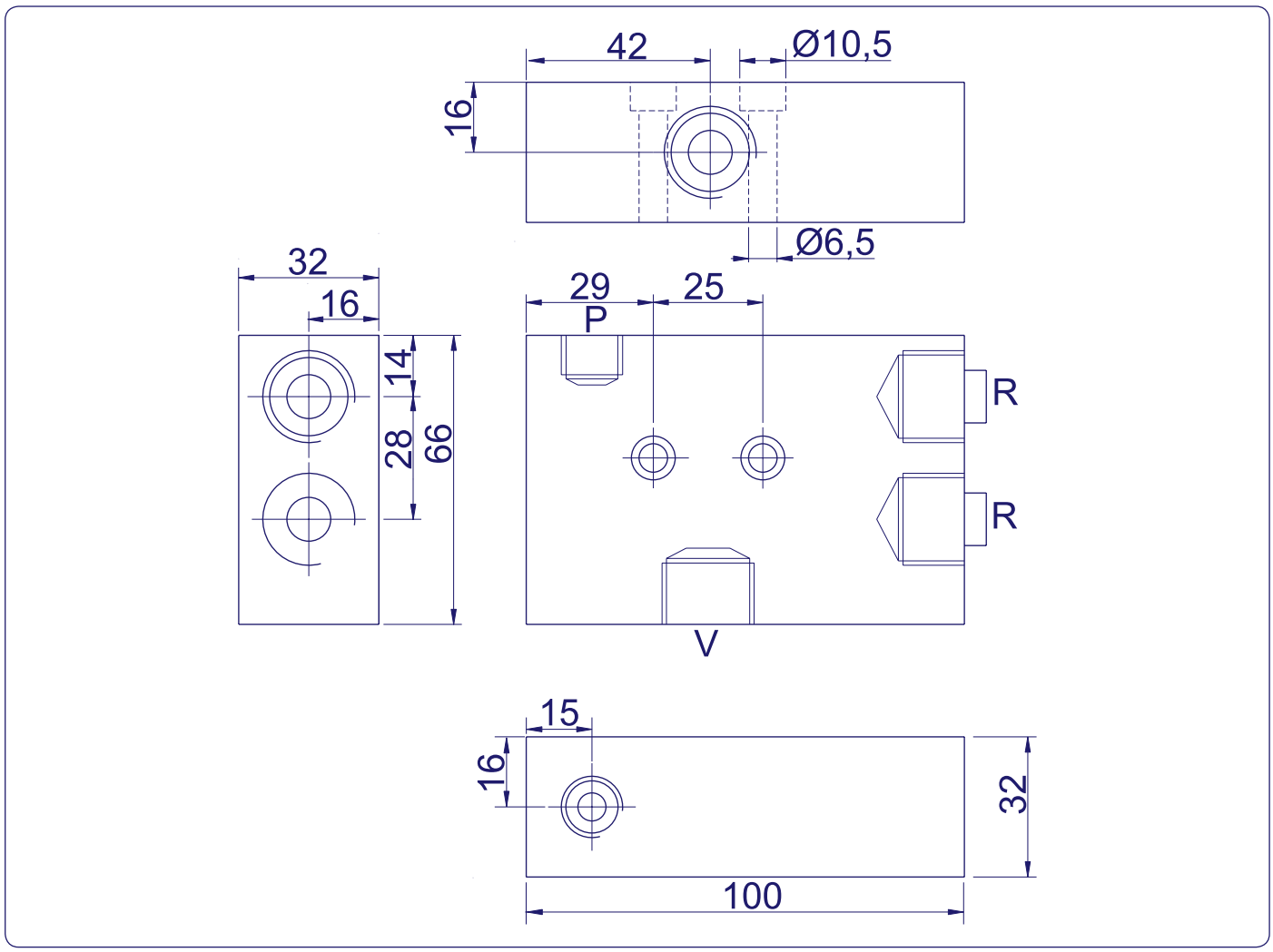
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren

EJEKTOR 720 mit großem Vakuumdurchfluss

Ejektoren mit einem Luftverbrauch von 720 NL/min. Hergestellt aus anodisiertem Aluminium und mit Düsen aus Messing. Dieser sehr kompakte Vakuumerzeuger mit einem hohen Vakuumdurchfluss erreicht ein Maximalvakuum von 92 %.

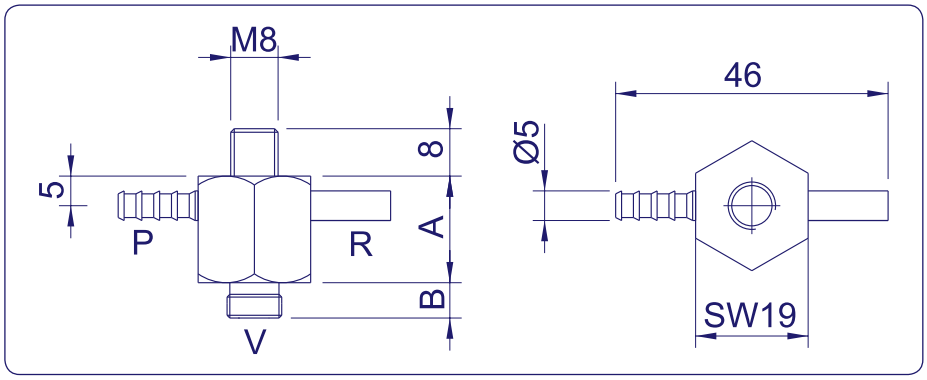
Mit diesem Modell können extrem kurze Entlüftungszeiten erreicht werden.

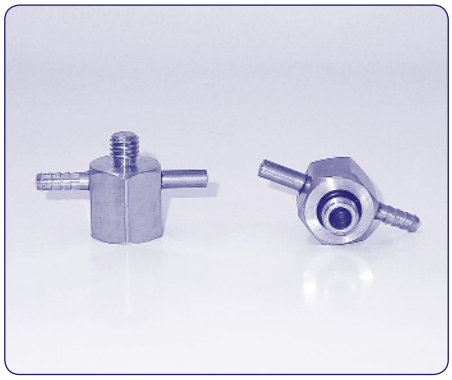


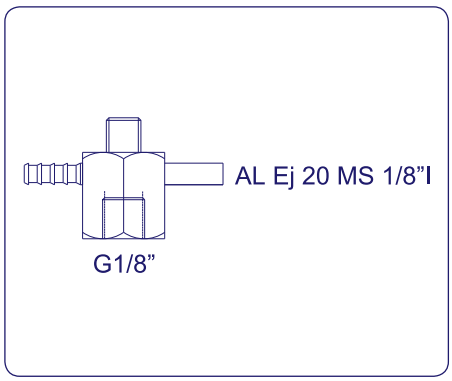
Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1l auf 75%	Differenzdruck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 720	36 m³/h	600 NL/min	0,25 s	920 mbar	4 bar	720 NL/min	**2012058**

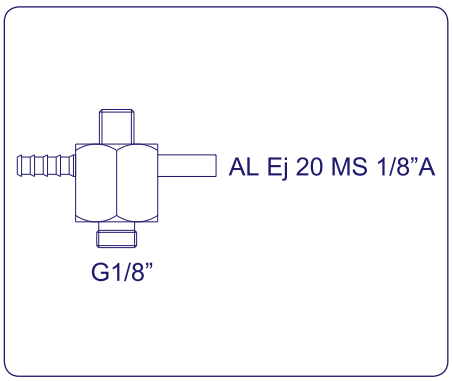
Typ	Druckluftanschluss P	Vakuumanschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Bestellnummer
AL-EJ 720	G 1/4“	G 1/2“	2 x G 1/2“	0°C bis +50°C	0,560 kg	**2012058**

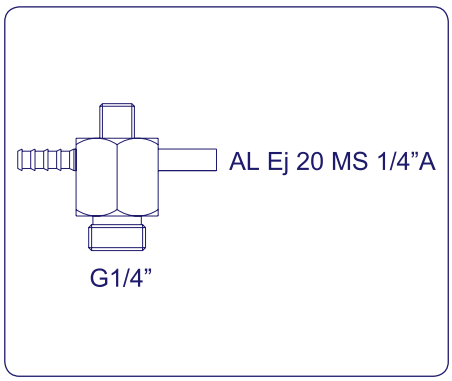
Einkammer-Ejektoren











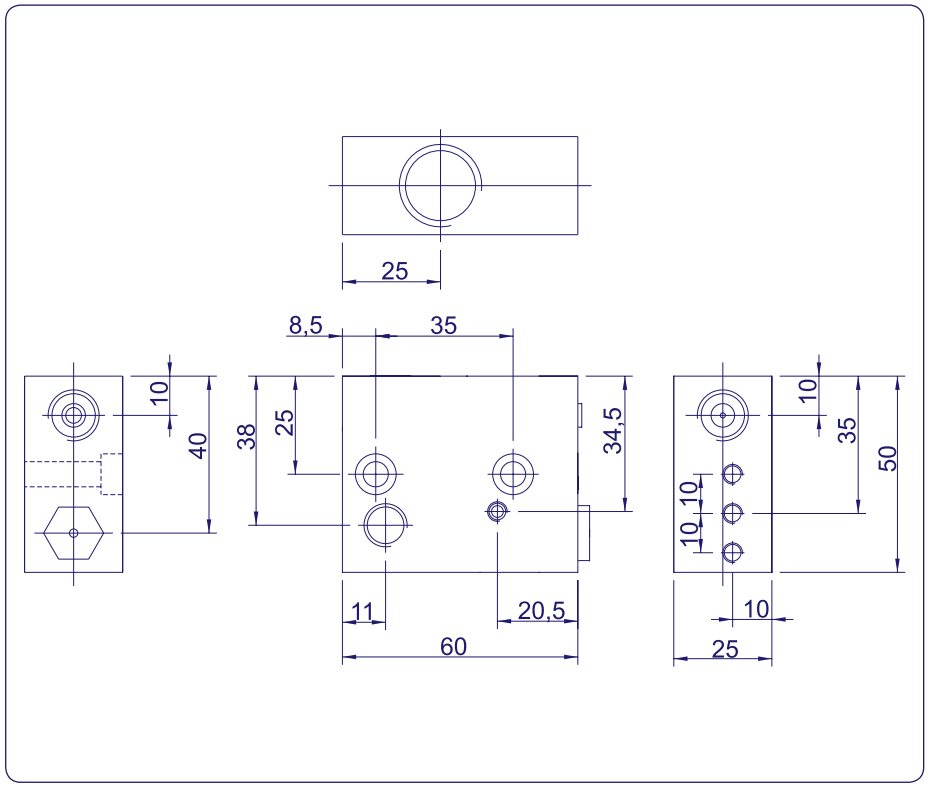
Diese kompakten Ejektoren aus Messing mit 20 NL/min Luftverbrauch ist mit Innen- oder Außengewinde lieferbar.
Sie können direkt auf den Anschlussnippel geschraubt werden.

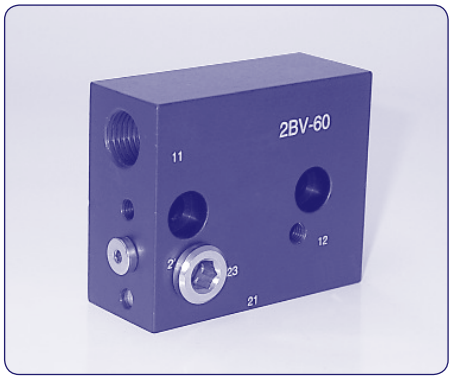
Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL Ej 20 MS 1/8" I	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012002**
AL Ej 20 MS 1/8" A	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012003**
AL Ej 20 MS 1/4" A	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012004**

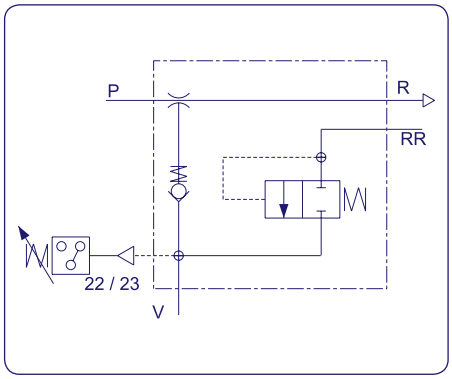
Typ	Druckluft-anschluß P	Vakuum-anschluß V	Auslass R	A	B	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Bestellnummer
				i mm				
AL Ej 20 MS 1/8" I	5,0 mm	G 1/8" I	5,0 mm	20,0	-	0°C bis +50°C	0,050 kg	**2012002**
AL Ej 20 MS 1/8" A	5,0 mm	G 1/8" A	5,0 mm	18,0	6,0	0°C bis +50°C	0,050 kg	**2012003**
AL Ej 20 MS 1/4" A	5,0 mm	G 1/4" A	5,0 mm	18,0	8,0	0°C bis +50°C	0,050 kg	**2012004**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren







Die 2BV-Reihe eignet sich besonders für alle luftdichten Materialien, z. B. in der Glas- und Blechindustrie.

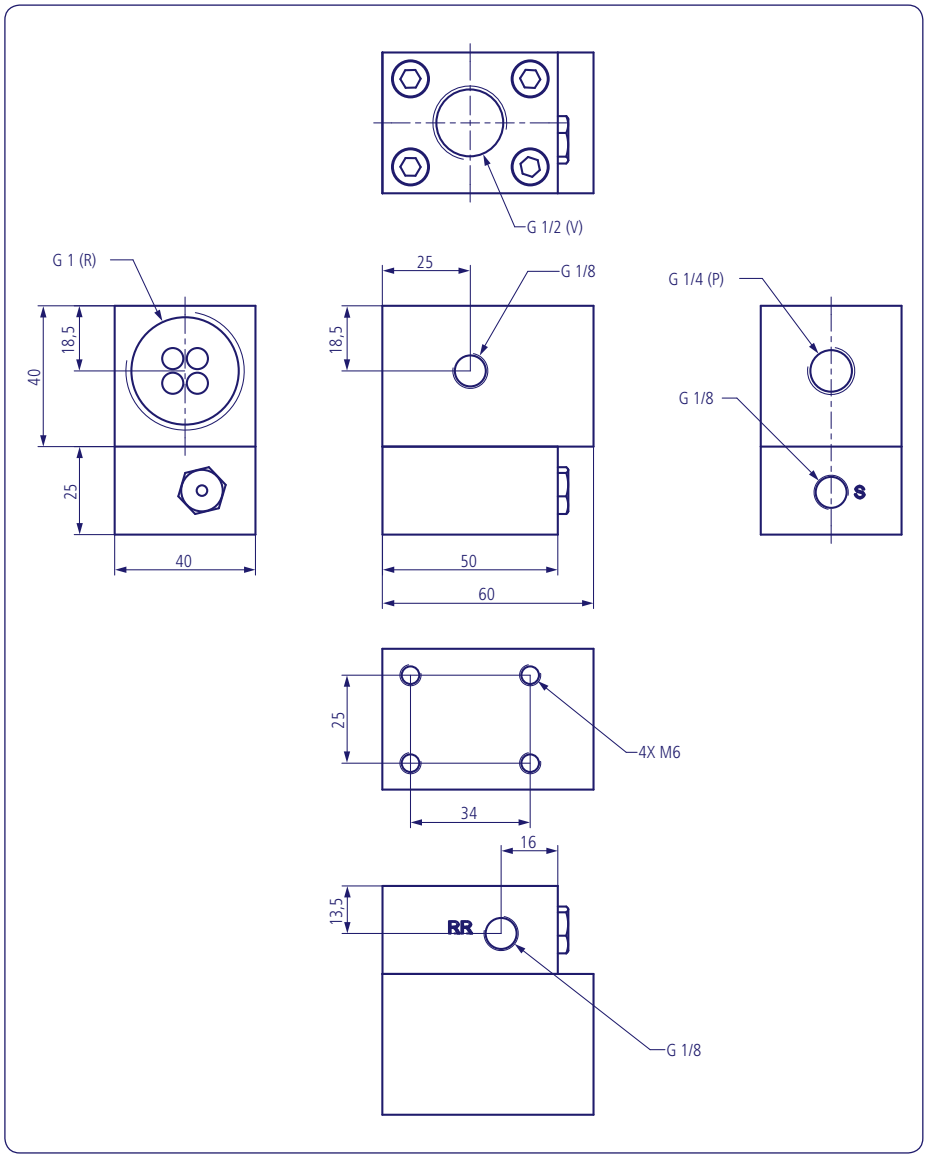
Die Rückschlagventile im Vakuum- und Abblasanschluss verzögern, bei Druckabfall oder Leitungsbeschädigung, das Herabfallen der Transportgüter. Das Rückschlagventil im Abblasanschluss öffnet sich bereits bei weniger als 0,5 bar Druck, dies ermöglicht das Anschließen mehrerer Einheiten am gleichen Abblas-Impuls.

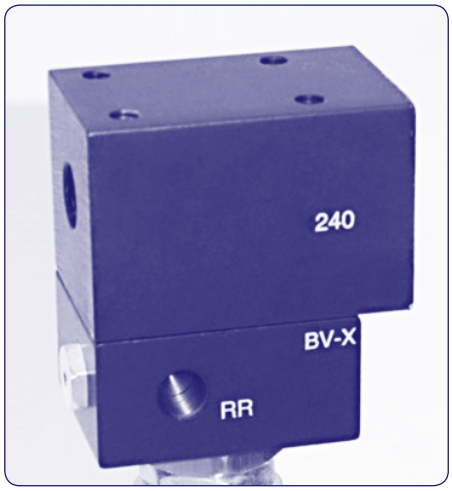
Mit einem zusätzlichen Vakuumschalter kann der Ejektormit einer Druckluftsparautomatik betrieben werden.

Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL-EJ 2BV-20	1,44 m³/h	24 NL/min	9,0 s	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012054**
AL-EJ 2BV-30	2,04 m³/h	34 NL/min	6,0 s	850 mbar	4 bar	30 NL/min	**2012055**
AL-EJ 2BV-40	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	4 bar	40 NL/min	**2012056**
AL-EJ 2BV-60	3,30 m³/h	55 NL/min	3,0 s	850 mbar	4 bar	60 NL/min	**2012057**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Abblass-Anschluss RR	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/4“
AL-EJ 2BV-20	G 1/4“	G 1/2“	G 1/4“	M 5	0°C bis +50°C	0,180 kg	**2072008**
AL-EJ 2BV-30	G 1/4“	G 1/2“	G 1/4“	M 5	0°C bis +50°C	0,185 kg	**2072008**
AL-EJ 2BV-40	G 1/4“	G 1/2“	G 1/4“	M 5	0°C bis +50°C	0,190 kg	**2072008**
AL-EJ 2BV-60	G 1/4“	G 1/2“	G 1/4“	M 5	0°C bis +50°C	0,195 kg	**2072008**

Einkammer-Ejektoren





Hierbei handelt es sich um Ejektoren mit eingebautem Vakuumhalteventil und Abblasventil. Die Ejektoren haben einen Luftverbrauch von 240 bzw. 420 NL/min. Dank des niedrigen Öffnungsdrucks der beiden Rückschlagventile, ist der Vakuumverlust über das Vakuumhalteventil verhältnismäßig gering. Das Abblasventil öffnet schon bei einem Druck von 0,5 bar.

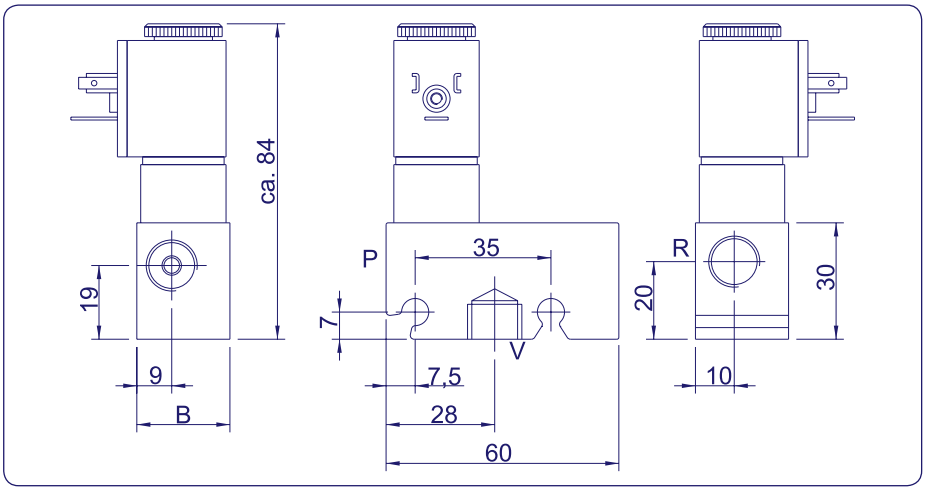
In Verbindung mit einem Unterdruckschalter, kann der Ejektor die Funktion einer Druckluftsparautomatik betrieben werden.

Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungs-zeit 1l auf 75%	Differenzdruck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 4 bar	Bestellnummer
AL 240-BVX	14,4 m³/h	240 Nl/min	0,75 s	850 mbar	4 bar	240 NL/min	**2012028**
AL 420-BVX	25,2 m³/h	420 Nl/min	0,45 s	850 mbar	4 bar	420 NL/min	**2012027**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Abblas-Anschluss RR	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1"
AL 240-BVX	G 1/4"	G 1/2"	G 1"	G 1/8"	0°C bis +50°C	0,365 kg	**2072011**
AL 420-BVX	G 1/4"	G 1/2"	G 1"	G 1/8"	0°C bis +50°C	0,370 kg	**2072011**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

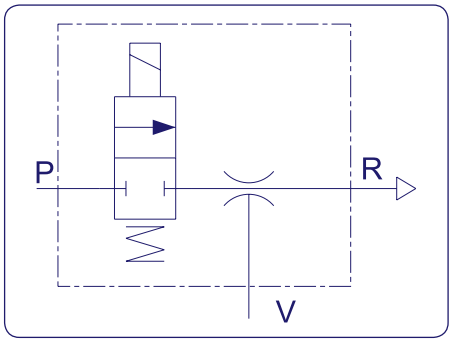
Einkammer-Ejektoren



Diese Ejektoren mit einem Luftverbrauch von 10 – 60 NL/min. haben ein integriertes Magnetventil (4,8 W; max. Druck 7 bar; Schutzart IP65). Der Ejektorkörper ist aus anodisiertem Aluminiumprofil, die Düsen bestehen aus Messing.

Direkt auf dem Sauger montiert ermöglicht dieser Ejektor, mit dem integrierten Magnetventil, minimale Reaktionszeiten.

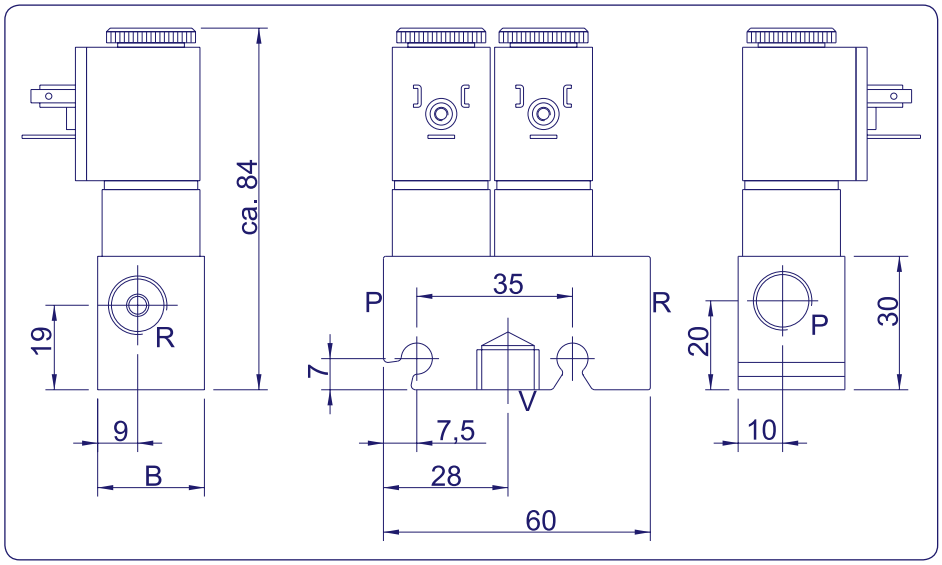
Die Magnetventile sind für 24 VDC oder 230 VAC lieferbar.



Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL Ej 10 MV 24V	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s	850 mbar	5 bar	10 NL/min	**2012031**
AL Ej 10 MV 230V	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s	850 mbar	5 bar	10 NL/min	**2012032**
AL Ej 20 MV 24V	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	5 bar	20 NL/min	**2012033**
AL Ej 20 MV230V	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	5 bar	20 NL/min	**2012034**
AL Ej 30 MV 24V	2,04 m³/h	34 NL/min	6 s	850 mbar	5 bar	30 NL/min	**2012035**
AL Ej 30 MV 230V	2,04 m³/h	34 NL/min	6 s	850 mbar	5 bar	30 NL/min	**2012036**
AL Ej 40 MV 24V	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	5 bar	40 NL/min	**2012037**
AL Ej 40 MV 230V	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	5 bar	40 NL/min	**2012038**
AL Ej 60 MV 24V	3,30 m³/h	55 NL/min	3 s	850 mbar	5 bar	60 NL/min	**2012039**
AL Ej 60 MV 230V	3,30 m³/h	55 NL/min	3 s	850 mbar	5 bar	60 NL/min	**2012040**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	B	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/4"
AL Ej 10 MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,185 kg	**2072008**
AL Ej 10 MV 230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,185 kg	**2072008**
AL Ej 20 MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,185 kg	**2072008**
AL Ej 20 MV230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,185 kg	**2072008**
AL Ej 30 MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,190 kg	**2072008**
AL Ej 30 MV 230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,190 kg	**2072008**
AL Ej 40 MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,190 kg	**2072008**
AL Ej 40 MV 230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,190 kg	**2072008**
AL Ej 60 MV 24V	G 1/4"	G 3/8"	G 1/4"	32 mm	-20° bis +50°C	0,195 kg	**2072008**
AL Ej 60 MV 230V	G 1/4"	G 3/8"	G 1/4"	32 mm	-20° bis +50°C	0,195 kg	**2072008**

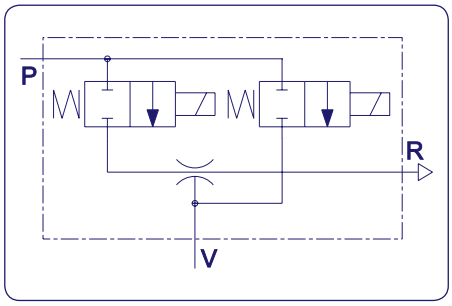
Einkammer-Ejektoren



Ejektoren mit zwei Magnetventilen zur Vakuumerzeugung und Abblasfunktion

Diese Ejektoren mit einem Luftverbrauch von 10 – 40 NL/min sind aus anodisiertem Aluminium mit Düsen aus Messing hergestellt. Über ein Magnetventil (4,8 W; max. Druck 7 bar; Schutzart IP65) wird die Druckluft für die Vakuumerzeugung zu bzw. abgeschaltet. Über das zweite Magnetventil wird zum schnelleren Lösen Druckluft auf den Vakuumanschluß gegeben.

Mit diesem Ejektor sind sehr kurze Taktzeit und eine hohe Präzision möglich.

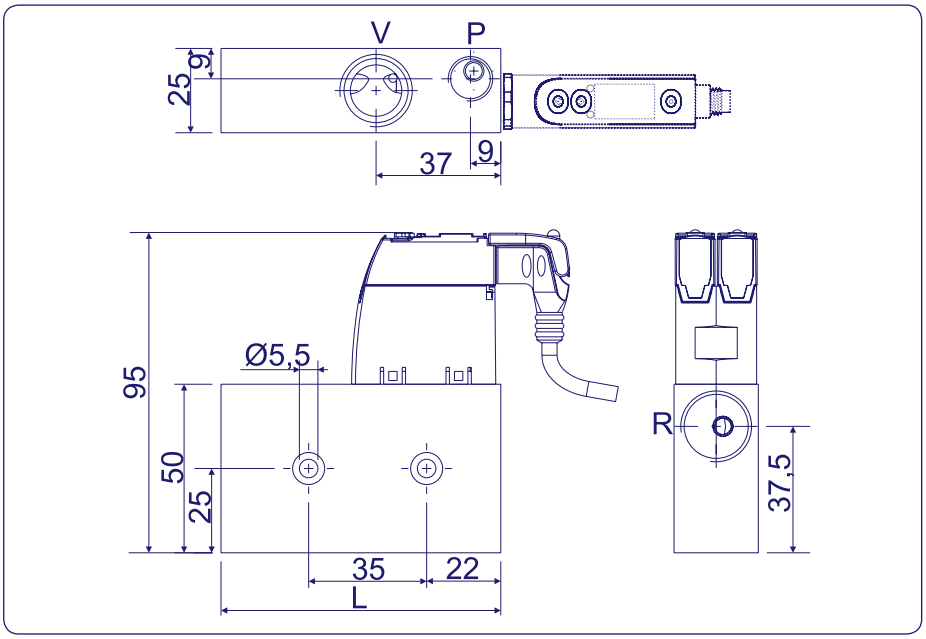


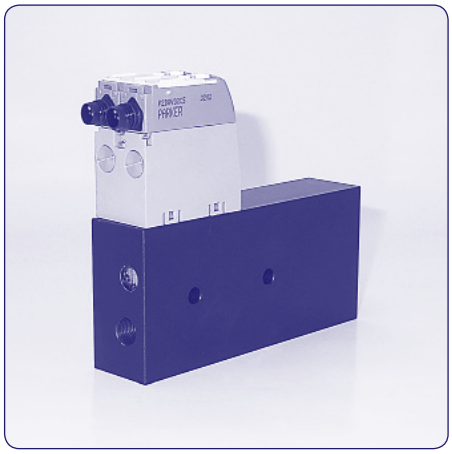
Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL Ej 10 MV-MV 24V	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s	850 mbar	5 bar	10 NL/min	**2012041**
AL Ej 10 MV-MV 230V	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s	850 mbar	5 bar	10 NL/min	**2012042**
AL Ej 20 MV-MV 24V	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	5 bar	20 NL/min	**2012043**
AL Ej 20 MV-MV230V	1,44 m³/h	24 NL/min	9 s	850 mbar	5 bar	20 NL/min	**2012044**
AL Ej 30 MV-MV 24V	2,04 m³/h	34 NL/min	6 s	850 mbar	5 bar	30 NL/min	**2012045**
AL Ej 30 MV-MV 230V	2,04 m³/h	34 NL/min	6 s	850 mbar	5 bar	30 NL/min	**2012046**
AL Ej 40 MV-MV 24V	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	5 bar	40 NL/min	**2012047**
AL Ej 40 MV-MV 230V	2,34 m³/h	39 NL/min	4,5 s	850 mbar	5 bar	40 NL/min	**2012048**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-an-schluss V	Auslass R	B	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/4"
AL Ej 10 MV-MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,280 kg	**2072008**
AL Ej 10 MV-MV 230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,280 kg	**2072008**
AL Ej 20 MV-MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,280 kg	**2072008**
AL Ej 20 MV-MV230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,280 kg	**2072008**
AL Ej 30 MV-MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,290 kg	**2072008**
AL Ej 30 MV-MV 230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,290 kg	**2072008**
AL Ej 40 MV-MV 24V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,290 kg	**2072008**
AL Ej 40 MV-MV 230V	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	24 mm	-20° bis +50°C	0,290 kg	**2072008**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren





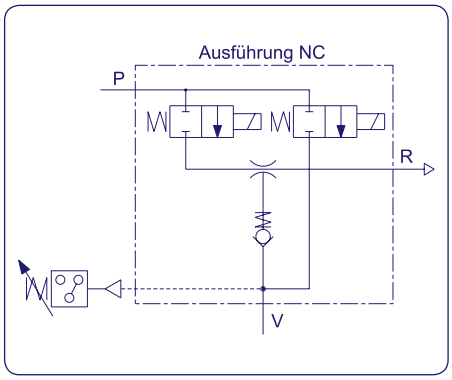
Tipp

Passender Unterdruckschalter „digital" mit 1/8" A
Bestellnummer: 2020223

Diese Ejektoren mit Sicherheits- und Druckluftsparautomatik, als Kompaktbaureihe bieten die Möglichkeit zur wesentlichen Energieeinsparung bei luftdichten Materialien.

Zudem wird die Sicherheit der Sauger bei Strom- oder Druckluftausfall erhöht.
Die Baureihe umfasst vier Baugrößen mit 60, 120, 180 und 240 NL/min Druckluftverbrauch.

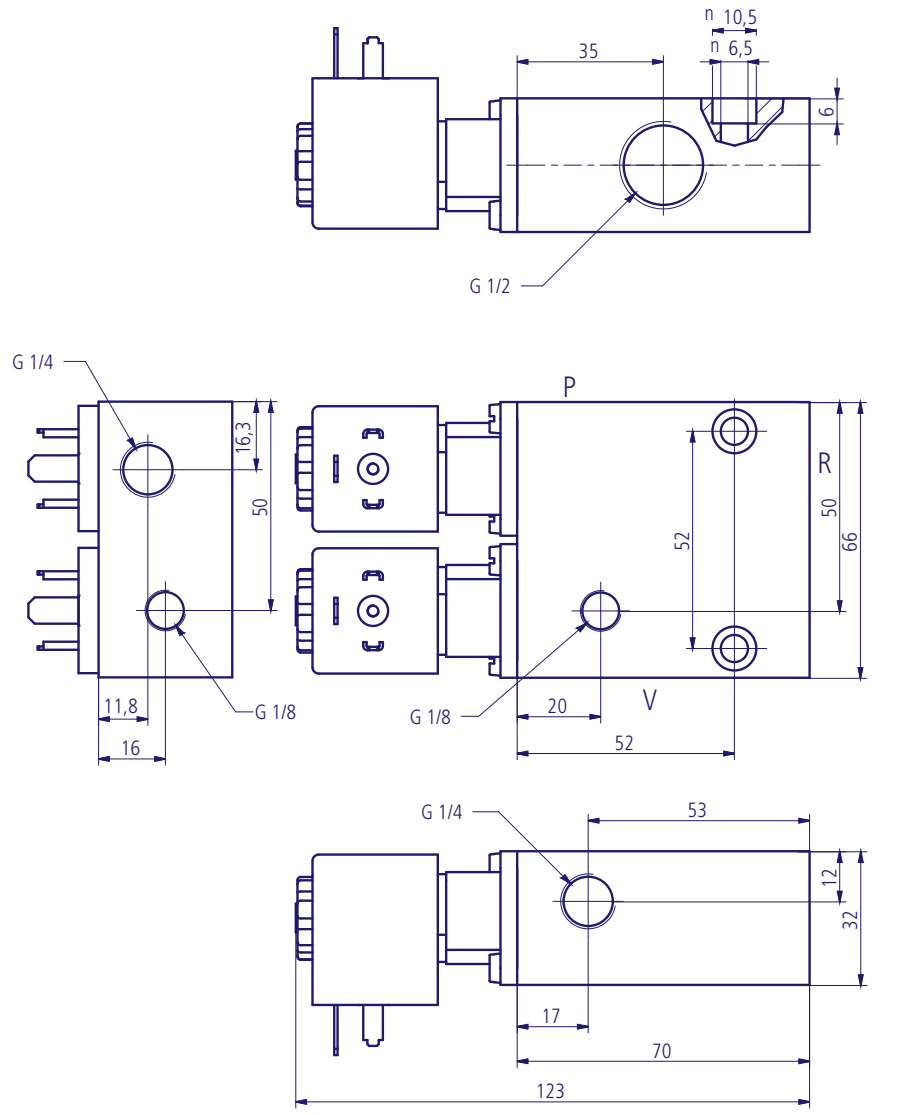
Diese Vakuumerzeuger bestehen aus einem integrierten Ejektor, einem Magnetventil (1 W; max. Druck 8 bar; Schutzart IP67) für die Druckluftversorgung (NO= normal open oder NC= normal closed), Rückschlagventil und einem Magnetventil zum Abblasen.
Die Steuerung des Vakuumlevels ist mit einem elektronischen Unterdruckschalter möglich.

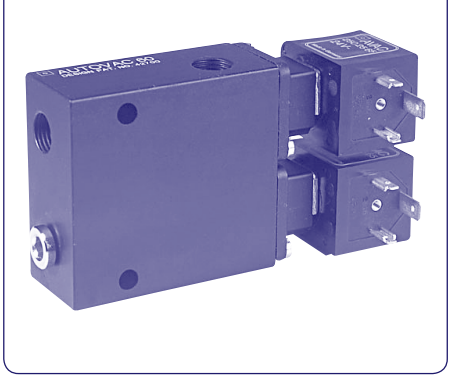


Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL Autovac 60-1,3-NC	3,30 m³/h	55 NL/min	3 s	850 mbar	5 bar	10 NL/min	**2012060**
AL Autovac 60-1,3-NO	3,30 m³/h	55 NL/min	3 s	850 mbar	5 bar	10 NL/min	**2012061**
AL Autovac 120-1,8-NC	7,20 m³/h	120 NL/min	1,5 s	850 mbar	5 bar	20 NL/min	**2012062**
AL Autovac 120-1,8-NO	7,20 m³/h	120 NL/min	1,5 s	850 mbar	5 bar	20 NL/min	**2012063**
AL Autovac 180-2,1-NC	9,60 m³/h	160 NL/min	1 s	850 mbar	5 bar	30 NL/min	**2012064**
AL Autovac 120-2,1-NO	9,60 m³/h	160 NL/min	1 s	850 mbar	5 bar	30 NL/min	**2012065**
AL Autovac 240-2,6-NC	16,80 m³/h	280 NL/min	0,75 s	850 mbar	5 bar	40 NL/min	**2012066**
AL Autovac 240-2,6-NO	16,80 m³/h	280 NL/min	0,75 s	850 mbar	5 bar	40 NL/min	**2012067**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	L	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/2"
AL Autovac 60-1,3-NC	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	83,0 mm	-20° bis +50°C	0,290 kg	**2072010**
AL Autovac 60-1,3-NO	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	83,0 mm	-20° bis +50°C	0,290 kg	**2072010**
AL Autovac 120-1,8-NC	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	97,0 mm	-20° bis +50°C	0,320 kg	**2072010**
AL Autovac 120-1,8-NO	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	97,0 mm	-20° bis +50°C	0,320 kg	**2072010**
AL Autovac 180-2,1-NC	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	106,0 mm	-20° bis +50°C	0,350 kg	**2072010**
AL Autovac 120-2,1-NO	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	106,0 mm	-20° bis +50°C	0,350 kg	**2072010**
AL Autovac 240-2,6-NC	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	112,0 mm	-20° bis +50°C	0,390 kg	**2072010**
AL Autovac 240-2,6-NO	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	112,0 mm	-20° bis +50°C	0,390 kg	**2072010**

Einkammer-Ejektoren





Diese Ejektoren mit zwei Magnetventilen erzielen bei 5 bar ein Vakuum von >85 %.

Mit einem elektronischen Vakuumschalter kann eine Energiesparautomatik realisiert werden. Nach Erreichen des am Vakuumschalter eingestellten Vakuums wird die Druckluftversorgung duch ein Magnetventil unterbrochen. Dadurch ergeben sich Lufteinsparungen von ca. 95 %. Das integrierte Vakuumhalteventil hält das Vakuum im System. Wird durch Leckage der Sollwert überschritten, schaltet das Magnetventil kurz zu, um den vorgegebenen Sollwert wieder zu erreichen.

Tipp

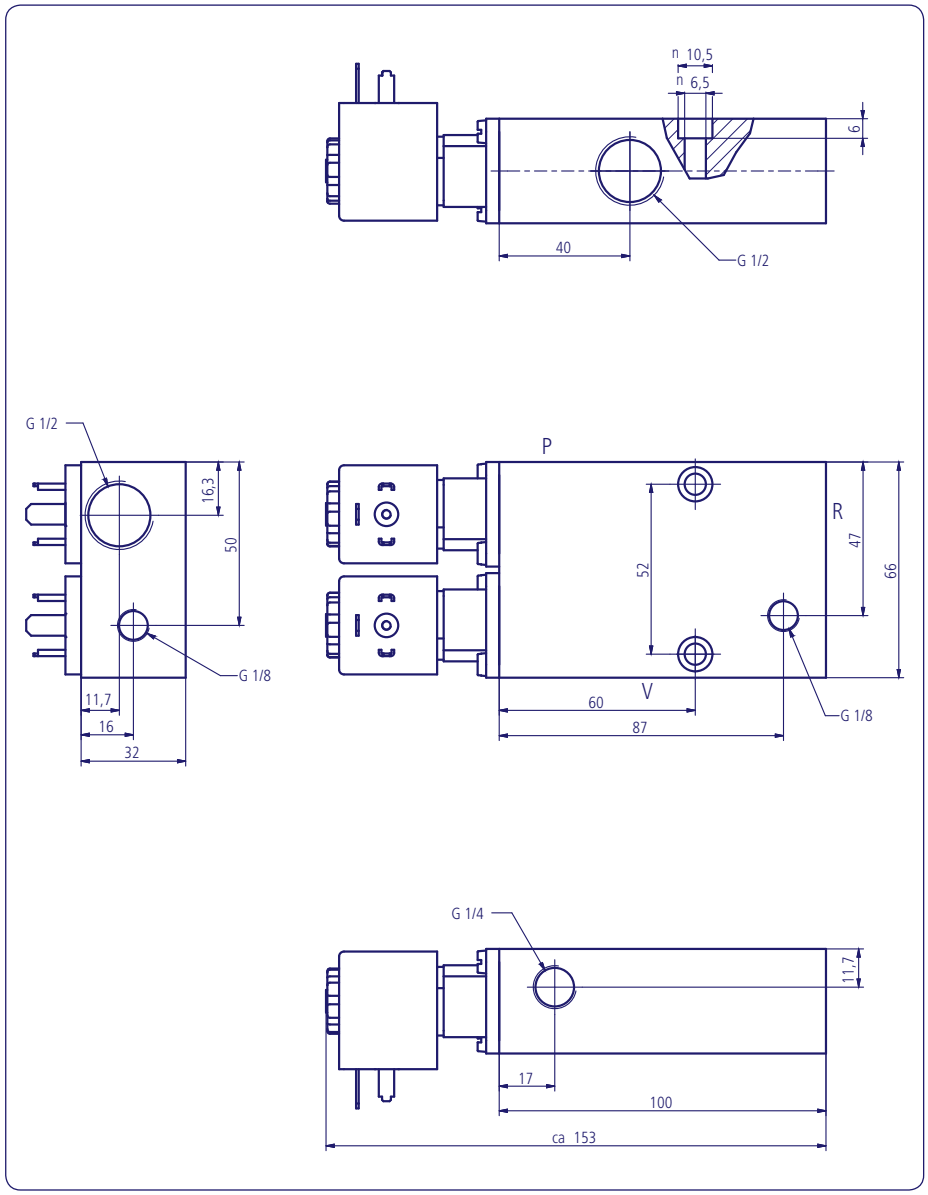
Passender Unterdruckschalter „digital" mit 1/8" A
Bestellnummer: 2020223

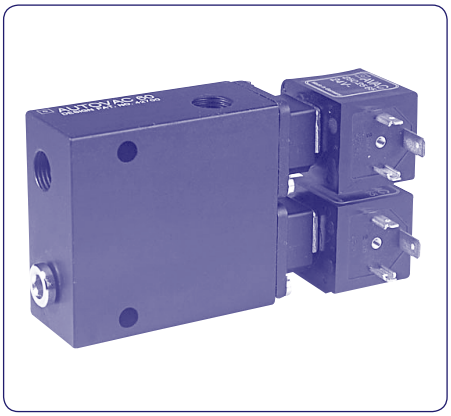
Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL-AUTOVAC 60-24V	3,6 m³/h	60 NL/min	3 s	850 mbar	4 bar	120 NL/min	**2012071**
AL-AUTOVAC 60-230V	3,6 m³/h	60 NL/min	3 s	850 mbar	4 bar	120 NL/min	**2012074**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/4"
AL-AUTOVAC 60-24V	G 1/4"	G 1/2"	G 1/4"	0°C bis +50°C	0,650 kg	**2072008**
AL-AUTOVAC 60-230V	G 1/4"	G 1/2"	G 1/4"	0°C bis +50°C	0,650 kg	**2072008**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Einkammer-Ejektoren





Diese Ejektoren mit zwei Magnetventilen erzielen bei 5 bar ein Vakuum von >85 %.

Mit einem elektronischen Vakuumschalter kann eine Energiesparautomatik realisiert werden. Nach Erreichen des am Vakuumschalter eingestellten Vakuums wird die Druckluftversorgung duch ein Magnetventil unterbrochen. Dadurch ergeben sich Lufteinsparungen von ca. 95 %. Das integrierte Vakuumhalteventil hält das Vakuum im System. Wird durch Leckage der Sollwert überschritten, schaltet das Magnetventil kurz zu, um den vorgegebenen Sollwert wieder zu erreichen.

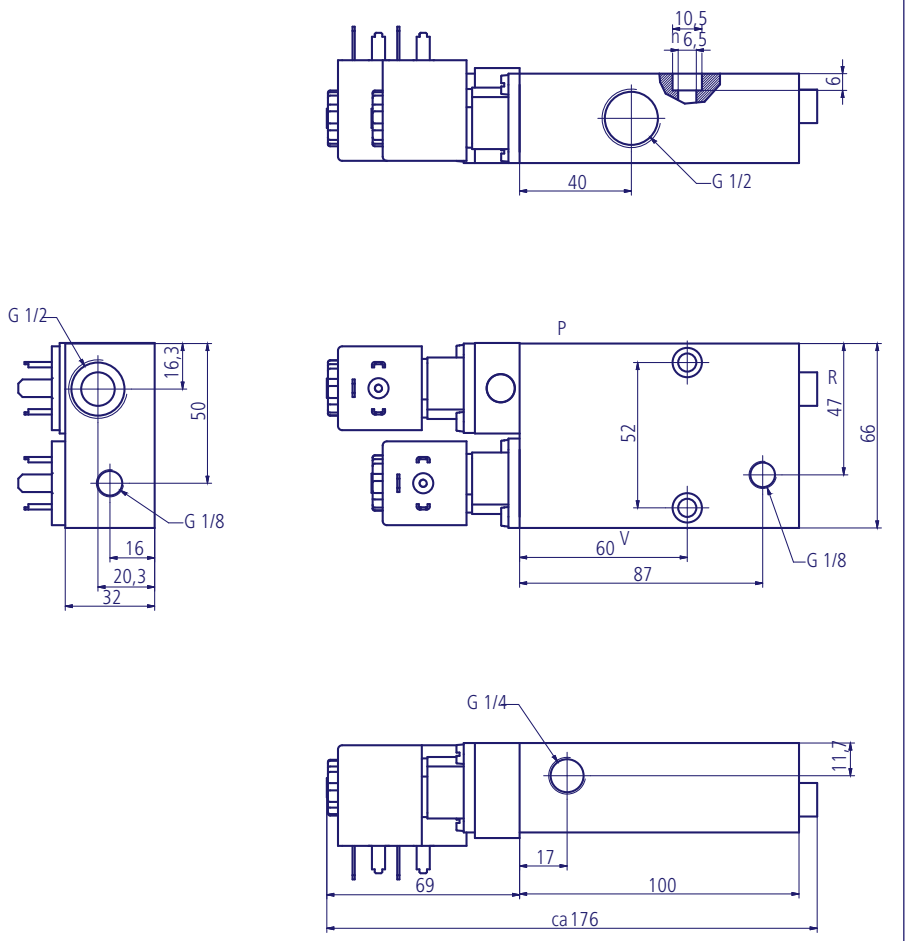
Tipp

Passender Unterdruckschalter „digital" mit 1/8" A
Bestellnummer: 2020223

Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL-AUTOVAC 180-24V	10,8 m³/h	180 NL/min	1 s	850 mbar	4 bar	240 NL/min	**2012072**
AL-AUTOVAC 180-230V	10,8 m³/h	180 NL/min	1 s	850 mbar	4 bar	240 NL/min	**2012075**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 3/8"
AL-AUTOVAC 180-24V	G 1/4"	G 1/2"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,820 kg	**2072009**
AL-AUTOVAC 180-230V	G 1/4"	G 1/2"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,820 kg	**2072009**

Einkammer-Ejektoren



Tipp

Passender Unterdruckschalter „digital" mit 1/8" A
Bestellnummer: 2020223

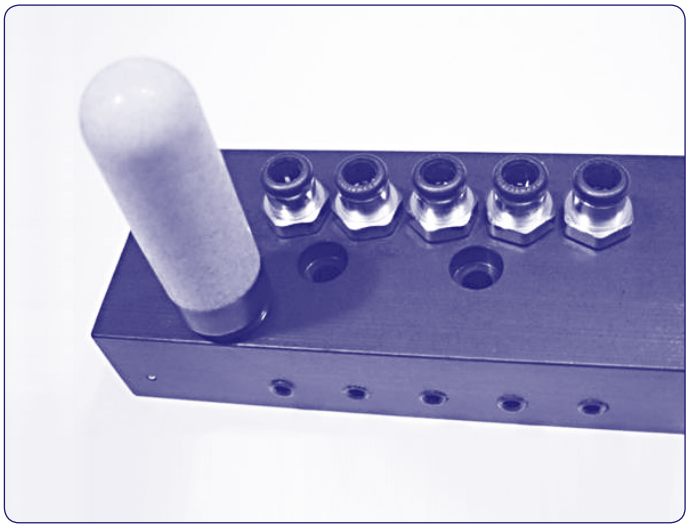
Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL-AUTOVAC 360-24V	21,6 m³/h	360 NL/min	0,5 s	850 mbar	4 bar	420 NL/min	**2012073**
AL-AUTOVAC 360-230V	21,6 m³/h	360 NL/min	0,5 s	850 mbar	4 bar	420 NL/min	**2012076**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 1/2"
AL-AUTOVAC 360-24V	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	0°C bis +50°C	0,900 kg	**2072010**
AL-AUTOVAC 360-230V	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	0°C bis +50°C	0,900 kg	**2072010**

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Telefon: 07428 94 514 0
Fax: 07428 94 514 38
Internet: www.aero-lift.de

Mehrkreisejektoren

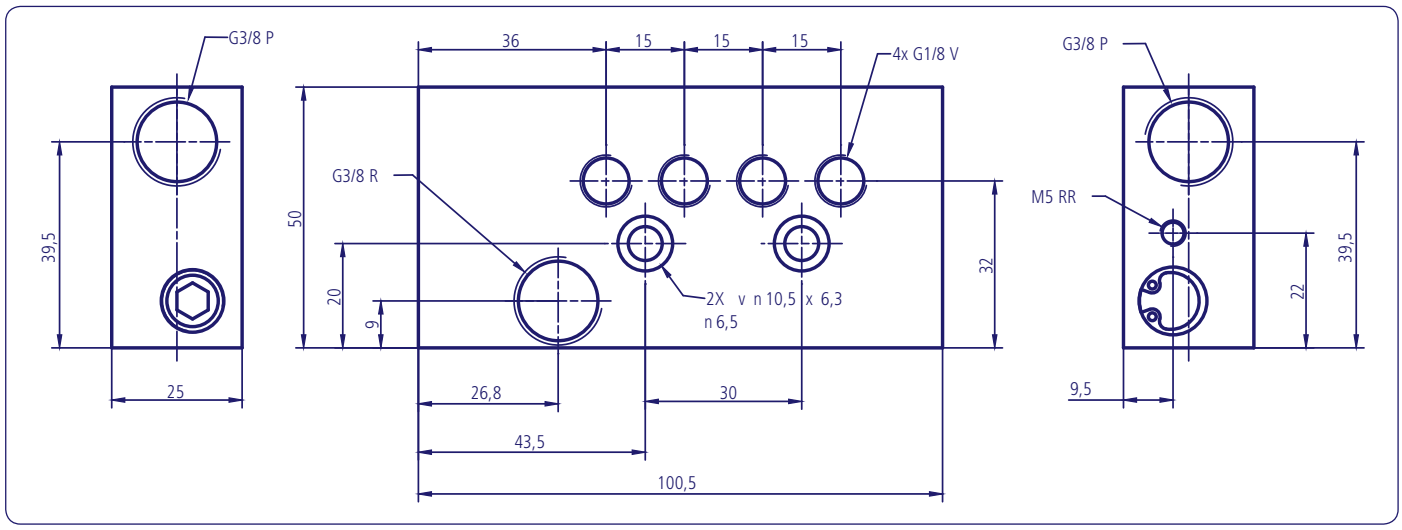
Diese Ejektoren verfügen über vier, fünf oder sechs separate Vakuumkreise. Da jeder Kreis unabhängig arbeitet wird das erwünschte Vakuum stets erzeugt.
Um das beförderte Material schnell und präzise loszulassen wurden die Ejektoren mit einem integrieten Abblasmechanismus ausgestattet. Die Reaktionszeiten sind extrem kurz.



Mehrere Einheiten können „Inline" in Serie nacheinander angeschlossen werden. Die übersichtliche und saubere Installation trägt ebenfalls zur Kosteneinsparung bei.

Diese Mehrkreisejektoren eigenen sich u. a. für das Heben von Werkstücken verschiedener Größen und dort wo Unebenheiten oder Niveauunterschiede im Material vorhanden sind.

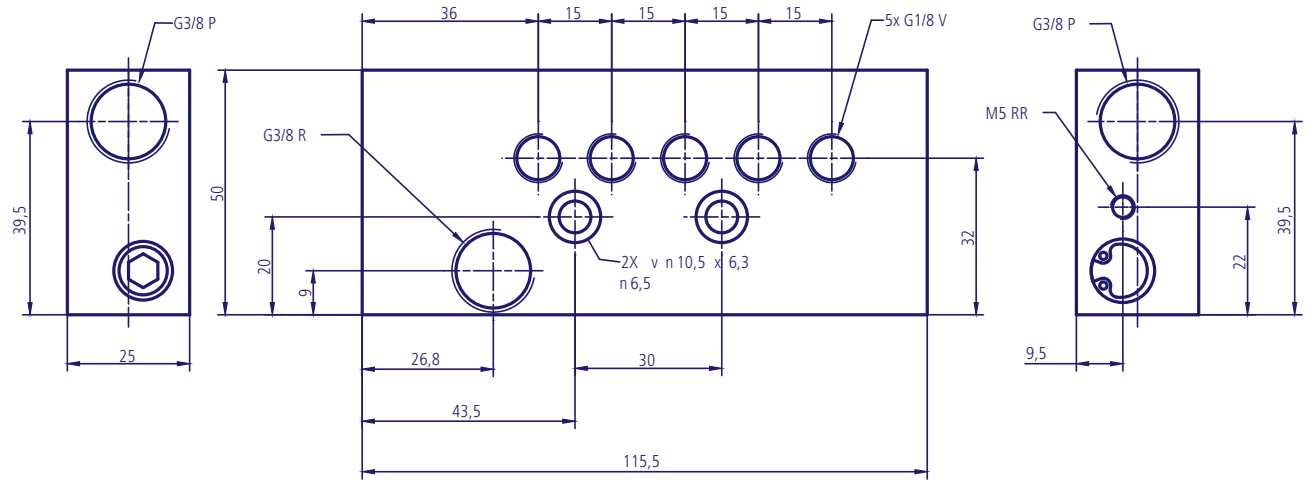
Als besonders wertvoll erweisen sich diese Ejektoren beim Heben mehrer Teile. Auftretende Lücken sind hier unproblematisch, da die Ejektoren über mehrere unabhängige Kreise verfügen.



Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL-Ej 4K-10 RR	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s / Kreis	850 mbar	4 bar	10 NL/min	**2012077**
AL-Ej 4K-20 RR	1,20 m³/h	20 NL/min	9 s / Kreis	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012078**

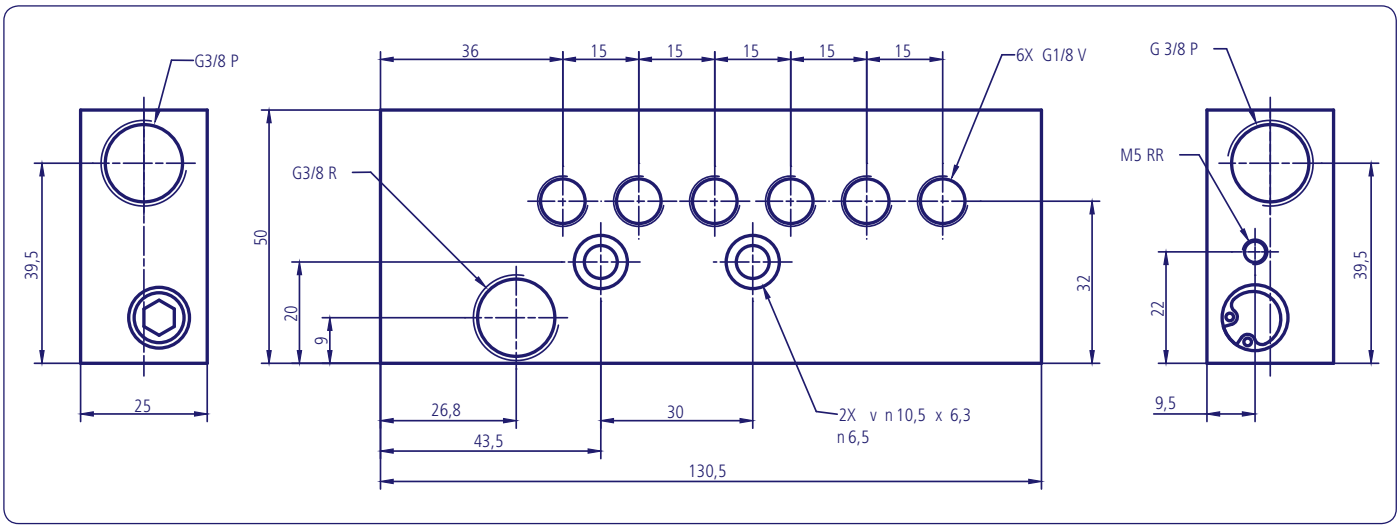
Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 3/8"
AL-Ej 4K-10 RR	2 x G 3/8"	4 x G 1/8"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,290 kg	**2072009**
AL-Ej 4K-20 RR	2 x G 3/8"	4 x G 1/8"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,290 kg	**2072009**

Mehrkreisejektoren



Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL-Ej 5K-10 RR	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s / Kreis	850 mbar	4 bar	10 NL/min	**2012079**
AL-Ej 5K-20 RR	1,20 m³/h	20 NL/min	9 s / Kreis	850 mbar	4 bar	20 NL/min	**2012080**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Schalldämpfer 3/8"
AL-Ej 5K-10 RR	2 x G 3/8"	5 x G 1/8"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,290 kg	**2072009**
AL-Ej 5K-20 RR	2 x G 3/8"	5 x G 1/8"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,290 kg	**2072009**



Typ	Leistung	Leistung	Evakuierungszeit 1 l auf 75 %	Differenz-druck max.	Arbeits-druck	Luftverbrauch bei 5 bar	Bestellnummer
AL-Ej 6K-10 RR	0,72 m³/h	12 NL/min	18 s / Kreis	850 mbar	4 bar	10 NL/min	**2012081**

Typ	Druckluft-anschluss P	Vakuum-anschluss V	Auslass R	Umgebungs-temperatur	Gewicht	Bestellnummer
AL-Ej 6K-10 RR	2 x G 3/8"	1 x G 1/8"	G 3/8"	0°C bis +50°C	0,370 kg	**2012081**