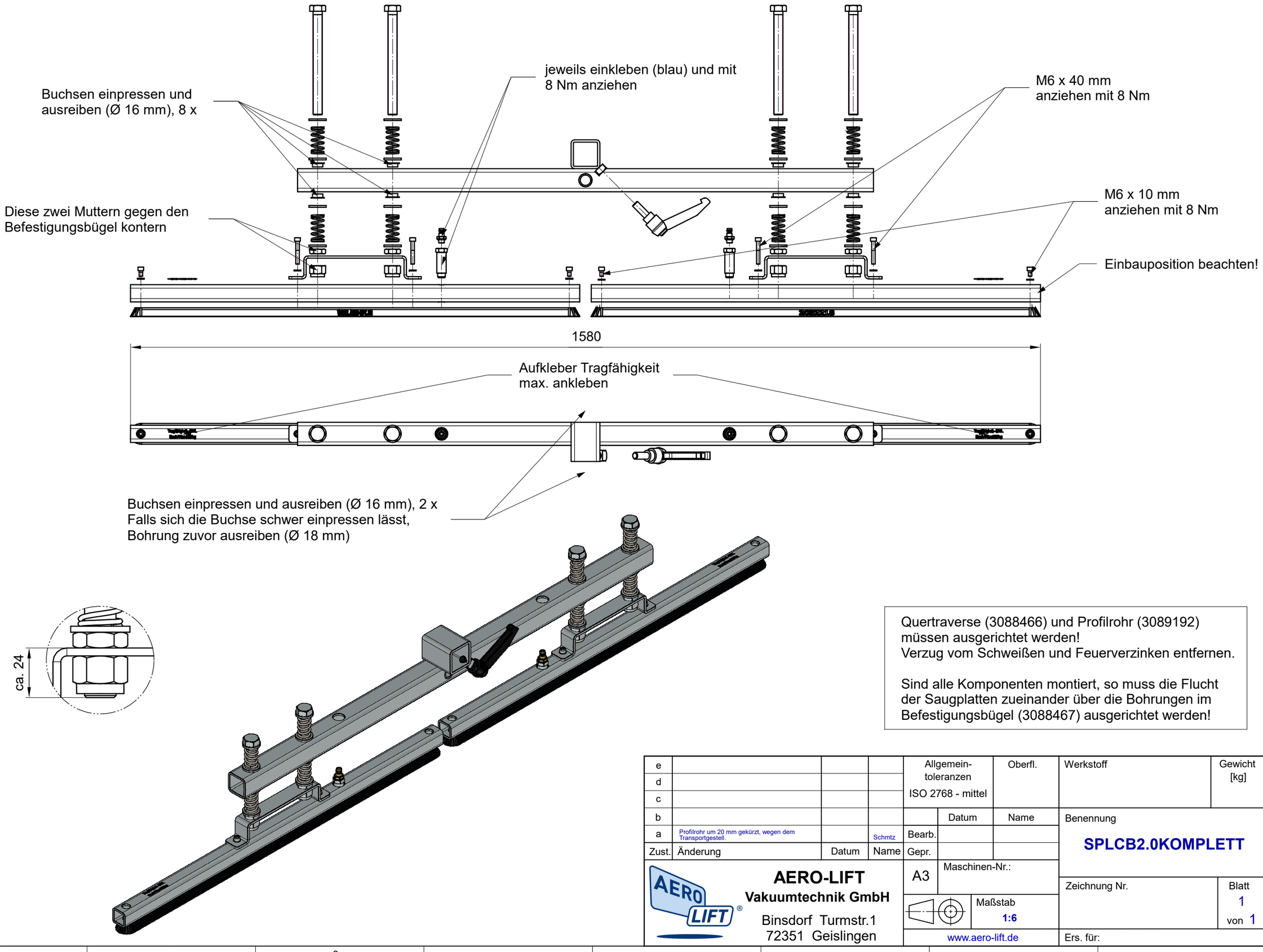
Diese Zeichnung darf weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.



Quertraverse (3088466) und Profilrohr (3089192) müssen ausgerichtet werden!
Verzug vom Schweißen und Feuerverzinken entfernen.

Sind alle Komponenten montiert, so muss die Flucht der Saugplatten zueinander über die Bohrungen im Befestigungsbügel (3088467) ausgerichtet werden!

e				Allgemein-toleranzen ISO 2768 - mittel		Oberfl.	Werkstoff / Gewicht [kg]
d							
c							
b					Datum	Name	Benennung
a	Profilrohr um 20 mm gekürzt, wegen dem Transportgestell.		Schmtz	Bearb.			**SPLCB2.0KOMPLETT**
Zust.	Änderung	Datum	Name	Gepr.			
	AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH Binsdorf Turmstr.1 72351 Geislingen			A3	Maschinen-Nr.:		Zeichnung Nr. / Blatt 1 von 1
				Maßstab 1:6			
				www.aero-lift.de			Ers. für: