



Seite 1

AERO-LIFT Schlauchheber vereinfacht Transport von Garten- und Freizeitmöbeln

Das Unternehmen Stern GmbH & Co. KG mit Sitz in Affalterbach besteht seit über 60 Jahren und konzentriert sich auf die Entwicklung und Produktion von Garten- und Freizeitmöbeln sowie Accessoires. Viele der Stücke sind in Form und Funktion einzigartig. Zahlreiche Rechte an Geschmacksmustern und Patenten unterstreichen die Innovationskraft von Stern.

In der Vergangenheit mussten die großflächigen und bis zu 160 Kilogramm schweren Glas- und Steinplatten, die insbesondere für die Produktion der Gartentische verwendet werden, von bis zu drei Mitarbeitern von den Paletten auf die Bearbeitungs- und Verpackungstische gehoben werden. Dieser Arbeitsvorgang war sehr umständlich und kräfteintensiv. Das manuelle Umsetzen der schweren und sperrigen Platten stellte eine enorme körperliche Belastung für die Mitarbeiter dar. Die Stern GmbH hatte folglich oftmals mit Arbeitsausfällen zu kämpfen. Aufgrund des unflexiblen Handlings und des zeitaufwändigen Umsetzens der Platten war auch ein optimaler Produktionsablauf nicht gegeben.

Die Stern GmbH entschloss sich daher, in eine professionelle Lösung zu investieren. Dabei war es besonders wichtig, sowohl ein schnelles Handling als auch eine deutliche Entlastung der Mitarbeiter zu realisieren. Die Entscheidung fiel auf den Vakuum-Schlauchheber MAXI LIFT der Firma AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH. Dieses Hebegerät ermöglicht den waagrechten und senkrechten Transport der Stein- und Glasplatten. Die Paletten mit den Platten werden mit Hilfe des Schlauchhebers horizontal aufgenommen, auf die Packtische transportiert, verpackt und anschließend auf die Transportgestelle gehoben.





Seite 2

Lasten bis zu 160 Kilogramm können problemlos aufgenommen und umgesetzt werden. Durch das einfache Schwenken um 90 Grad wird der Hebeprozess der sperrigen Platten deutlich optimiert.

Die Mitarbeiter werden durch den Einsatz des Vakuumhebegerätes stark entlastet: Ein Arbeiter kann das Transportgut jetzt schnell und effizient fixieren und umsetzen. Die Möglichkeit das Transportgut manuell zu schwenken erleichtert die Arbeit um ein Vielfaches, da ein waagerechter sowie senkrechter Transport ohne Weiteres möglich ist. Anstatt der ursprünglich für diesen Vorgang eingesetzten drei Mitarbeiter ist jetzt nur noch ein Mitarbeiter für den Arbeitsvorgang nötig. "Durch den Einsatz des AERO-LIFT Schlauchhebers wollten wir ein Zeichen in Sachen Mitarbeiterentlastung und Gesundheitsprävention setzen, da wir in der Vergangenheit hier Probleme hatten. Das Heben der schweren Platten übernimmt nun der Vakuumheber und wir kommen unseren Mitarbeitern damit deutlich entgegen. Der Schlauchheber war eine lohnende Investition besonders in Bezug auf die Arbeitsergonomie.", bestätigt Peter Streule, Leiter der Logistik der Stern GmbH.

Der Vakuum-Schlauchheber setzt sich aus dem AERO-LIFT Baukastensystem zusammen. Das 4-Kilowatt-Hochleistungsgebläse ist das Herz des Gerätes. Es erzeugt das benötigte Vakuum und ermöglicht eine Hebegeschwindigkeit von bis zu 30 Metern pro Minute. Ein Sicherheits-Rückschlagventil garantiert ein hohes Sicherheitslevel. Im Falle eines Stromausfalls senkt sich die Last langsam und sicher zu Boden. So ist sowohl für die Sicherheit des Mitarbeiters als auch für die des Transportgutes garantiert. Das Heben und Senken der Platten wird über den AERO-LIFT typischen Drehgriff ermöglicht. Durch diesen lässt sich das Gerät einfach und ergonomisch bedienen. Die Arbeitsgeschwindigkeit nimmt deutlich zu.





Seite 3

Durch den stabilen Neopren-Gewebehubschlauch mit innenliegender Drahtspirale kann das Transportgut von jeder Seite aufgenommen werden. Über diesen äußerst robusten Schlauch mit vulkanisierten Enden wird der komplette Hub ausgeführt. Das Material des Schlauches gewährt eine hohe Arbeitssicherheit für Bediener und Material. Ein Kettenzug oder sonstige Hebemittel werden bei der Schlauchheber-Technologie nicht benötigt.

Die Geräuschentwicklung des Hochleistungsgebläses wird durch eine Schalldämmbox stark reduziert, so dass ein nahezu geräuscharmes Manipulieren möglich ist. Mit der speziell konstruierten AERO-LIFT Umschwenkaufnahmeeinheit kann das Transportgut einfach und schnell durch einen pneumatischen Hubzylinder auf Knopfdruck geschwenkt werden. Das deutsche Markenfabrikat zeichnet sich durch energieeffiziente und wartungsarme Arbeitsweise aus.

Die AERO-LIFT Komplettlösung umfasst neben dem Schlauchhebersystem auch die Integration in das AERO-LIFT Einträgerkransystem. Dieses Aluminium-Leichtbau-Kransystem schafft die Grundlage für ein optimales Handling. Somit ist ein reibungs- und schonungsloser Arbeitsprozess möglich.

Durch den Einsatz des AERO-LIFT Schlauchhebers konnten die Arbeitsschritte im Unternehmen Stern GmbH deutlich humanisiert, aber auch rationalisiert und optimiert werden. Das Umsetzen der Glas- und Steinplatten ist jetzt deutlich ergonomischer, sicherer und wirtschaftlicher geworden, da der Bediener lediglich die Steuerung des Vakuumhebegerätes übernehmen muss. Arbeitsausfälle bleiben aus, der Produktionsfluss wird deutlich vereinfacht. Das Hebegerät von AERO-LIFT hatte sich nach kurzer Zeit bezahlt gemacht.





Seite 4

Merkmale der AERO-LIFT Schlauchheber auf einen Blick:

mit Drahtspirale und vulkanisierten Enden

Robuster Hubschlauch, Neopren-Gewebe → Hohe Lebensdauer; prozesssicheres Heben

gebläse, deutsches Markenfabrikat

Kompletter Hub über 4 kW Hochleistungs- → Kein Kettenzug oder sonstige zusätzliche Hubzeuge nötig; schnelle Hubgeschwindigkeit bis 30m/min.; zügiges, effektives Arbeiten

Drehgriff direkt am Saugkopf

→ Ergonomisches Handling

Baukastensystem

→ Maßgeschneiderte Sondersaugfüße für sämtliche Transportgüter möglich

Leichtgängige Krananlage, optimal genutzter Arbeitsbereich

→ Kein unnötiger Kraftaufwand beim Positionieren und Umsetzen der Last

Schalldämpfer

→ Geräuschreduzierung; erspart das Tragen eines Gehörschutzes

AERO-LIFT Hebegerät "Made in Germany"

→ Große Fertigungstiefe und hoher Qualitätsstandard