Aktuelle Presseinformation für die Fachpresse/Fachmagazine
AERO-LIFT /Mettler Toledo
Erscheinungstermin: keine Vorgabe
Zeichen: 5.464 Zeichen
Fotos: Befinden sich im Anhang
Info an die Redaktion: Bei Interesse und Abdruck freuen wir uns über eine kurze Information. Vielen Dank!

Ansprechpartner:
Steffen Auer, Public Relations
AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Binsdorf, Turmstraße 1
D 72351 Geislingen
E-Mail: presse@aero-lift.de
Fon: +49 - 7428 – 94 514 37
Fax: +49 - 7428 - 94 514 33
Mobil: +49 151 – 547 857 54

METTLER TOLEDO / AERO-LIFT

„Mühelos verpacken“
Gelebte Unternehmenskultur – Premiumqualität für die Mitarbeiter

METTLER TOLEDO ist ein weltweit führender Anbieter von Präzisionsinstrumenten und der weltgrösste Hersteller von Wägeinstrumenten für den Einsatz in Labor, Industrie und Lebensmittelhandel. Als drittgrößter Anbieter ergänzender Analyse-Instrumente gehört METTLER TOLEDO zu den führenden Anbietern von Systemen für die automatisierte Chemie, die in der Forschung und Entwicklung von Arzneimitteln und chemischen Verbindungen eingesetzt werden. Außerdem ist das Unternehmen der weltgrößte Hersteller und Vermarkter von Metallerkennungssystemen, die in der Fertigung und Verpackung zum Einsatz kommen. Mit mehr als 10.000 Mitarbeitern weltweit erwirtschaftet der Konzern jährlich einen Umsatz von über einer Milliarde US-Dollar.
Die METTLER TOLEDO (Albstadt) GmbH ist ein Teil des Konzerns, in dem sich 250 Mitarbeiter in der Entwicklung und Fertigung für Industrie und Lebensmittelhandel engagieren. Die Just-in-time-Fertigung wird bei METTLER TOLEDO in Albstadt so professionell umgesetzt, dass bei über 97 Prozent der Kundenwünsche termingerecht geliefert werden kann – ohne Einsatz eines Fertigwarenlagers. Selbst bei kleinsten Losgrößen wird damit eine minimale Durchlaufzeit erreicht. Dank der hohen Eigenverantwortung wird in jedem Prozessschritt Qualität geschaffen – und nicht erst am Ende des Produktionsprozesses kontrolliert. Dieses Lean Management bewirkt eine vorbildliche Umsetzung modernster Unternehmenskultur.

Teil dieser Philosophie ist es, alle Produktionsabläufe regelmäßig zu prüfen und – bei Bedarf – zu optimieren. In einem Bereich wurden bis vor kurzem die bis zu 25 Kilogramm schweren Waagen per Hand vom Band gehoben und verpackt. An einer anderen Station mussten große und bis zu 30 Kilogramm schwere Kartonagen gestapelt werden. Langjährige Mitarbeiter und Leiharbeiter waren auf Dauer an beiden Montage- und Verpackungsstationen körperlich stark belastet. METTLER TOLEDO entschied, die Situation zu ändern.

Die Anfrage nach einer intelligenten Lösung ging an AERO-LIFT. Das Unternehmen aus dem schwäbischen Geislingen-Binsdorf ist Spezialist für Vakuumsysteme, die sich nahtlos in Produktionsprozesse einfügen, das Handling von Waren erleichtern, die Mitarbeiter maximal entlasten und den Workflow reibungslos und effektiv gestalten.

Thomas Fuss ist Ingenieur und Projektleiter bei METTLER TOLEDO. Ugur Sogukcesme ist Ingenieur und Regional-Vertriebsleiter bei AERO-LIFT. Gemeinsam mit den Teams der betroffenen Abteilungen erarbeiteten Fuss und Sogukcesme die Lösungen. Für den Experten von METTLER TOLEDO ist es eine Frage der Wertschätzung und der optimalen Prozessplanung, das Team zu beteiligen. Denn, so Thomas Fuss, nur ein neues Handhabungssystem, „mit dem gerne gearbeitet wird", erfülle das Ziel.
Die Konstrukteure von AERO-LIFT starteten mit der Planung von zwei Light-Lifts und einem Multi-Lift. Zwei Schienensysteme an der Decke sorgen für ein mobiles, störungsfreies und flexibles Handling.
An den Stellen, an denen der Sauggreifer aufgesetzt wird, spannt sich ein Band um die Waage. Die Waagenoberfläche ist sehr hochwertig – also galt es, diese Fläche speziell zu schützen. Ugur Sogukcesme entwickelte für die LIGHT-LIFTS eine anpassungsfähige, weiche Sauggreiferlösung, welche ohne weiteres in der Lage ist, die durch das Fixierband entstehenden Unebenheiten zu kompensieren. Zugleich wird die hochwertige Waagenoberfläche optimal geschützt.

Die Waagen und Kisten müssen jetzt nicht mehr geschleppt werden, sondern sie „schweben" zu ihrem Bestimmungsort. Neben dem individuell entwickelten Sauger gestalteten die AERO-LIFT Konstrukteure zudem einen speziellen Griff. Jede Bewegung geht „weg vom Transportgut" – so wird das senkrecht angebrachte Waagen-Display geschützt. Auch dem Kundenwunsch, einen universellen Griff sowohl für Rechts- als Linkshänder zu bauen, wurde individuell Rechnung getragen.
Das Team in der Montage setzt den LIGHT-LIFT ständig ein. Die Waagen können in der ergonomisch richtigen Körperhaltung einfach und ohne jegliche Anstrengung verpackt werden. Saugen, Heben, Senken und Lösen erfolgt mit dem exklusiven Griff schnell, einfach und völlig mühelos.

An der zweiten Station werden die bis zu 30 Kilogramm schweren Kartonagen erst befüllt und dann dreifach gestapelt. Hier setzt METTLER TOLEDO jetzt den Multi-Lift ein. Die anpassungsfähige Standardversion nimmt jede Herausforderung an. Absolut zuverlässig und spielend leicht bedienbar packt das System nun mit an. Dass Team ist in jeder Hinsicht zufrieden mit dem neuen Multi-Lift. Jeder Mann musste früher 50 – 70 Kartonagen mit jeweils gut 30 Kilo heben und stapeln. Jetzt „schweben" die Kartonagen. Die Zeit der Rückenprobleme und der Erschöpfung ist vorbei. Dass die AERO-LIFT-Geräte enorm leise arbeiten, wird von den Anwendern ebenfalls als sehr angenehm empfunden.

METTLER TOLEDO setzt auch hier seine qualitätsorientierte Firmenphilosophie um. Alle AERO-LIFT-Systeme waren in der Premium-Ausführung geordert worden. Die wirkungsvollen Schalldämmhauben, die bedienerfreundliche Funkfernsteuerung und die Spezial-Lackierung sind nur einige „Extras" der hochwertigen Ausstattung. Die verlässliche Zusammenarbeit und die sehr persönliche Projektbetreuung haben den hohen Anspruch des weltweit erfolgreichen Konzerns ebenso erfüllt. Hier wurde „eine wirklich perfekte Lösung" gefunden, so Thomas Fuss von METTLER TOLEDO.