

6

Oktober 2008

# BLECH

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE BLECH-BEARBEITUNG

## GENERATION X

Noch produktiver und energiesparender: Salvagninis neues Biegezentrum

## BLECH-EXPERTEN-TIPP

Was sich die Besucher der EuroBLECH nicht entgehen lassen sollten

## COIL REIN – VERKLEIDUNG RAUS

So lassen sich Verkleidungen direkt vom Coil hochproduktiv stanzen und biegen

## NEU AUF DER EUROBLECH

Die zahlreichen Neuheiten der weltgrößten Blechmesse im Überblick

## SONDERTEIL

Rohre / Profile



Euro  
BLECH

Aero-Lift  
Vakuumtechnik GmbH  
Herrn Pauli  
Turmstr. 1  
72351 Geislingen

\* 68245#1053713#0608\*  
5452 / 972

Schlütersche Verlagsges. mbH & Co. KG, 30130 Hannover  
PVSL, Deutsche Post AG, Entgelt bezahlt

WWW

NCVerlag

Bürstner optimiert Arbeitsprozesse mit Vakuum-Hebegeräten

## VAKUUM ERLEICHTERT CARAVAN-BAU

Seit 50 Jahren baut die Bürstner GmbH erfolgreich Wohnmobile und Caravans für den weltweiten Einsatz. Dabei wurden die Arbeitsprozesse immer weiter verbessert, um als einer der Marktführer nur Premium-Qualität für den Kunden zu bieten. So sorgen mehrere Vakuum-Hebegeräte dafür, dass die Handhabung schwerer und unhandlicher Elemente beim Zusammenbau, die bislang bis zu vier Personen erforderte, jetzt von einem einzigen Mitarbeiter erledigt werden kann – problemlos, präzise und ohne große Anstrengung.

**D**ie verschiedenen Wohnmobil- und Caravan-Modelle von Bürstner sind auf der ganzen Welt unterwegs und kommen auch gut an – der Slogan ‚grenzenlos wohlfühlen‘ ist deshalb genau passend für den Badener Traditionsbetrieb, der in diesem Jahr das 50jährige Jubiläum feiert. In 50 Jahren Arbeit hat sich auch die Leistung hinter den Kulissen bis zur Perfektion verfeinert. Bei der Fertigung seiner drei verschiedenen Baureihen achtet Bürstner darauf, dass alles

reibungslos verläuft und sich die Mitarbeiter trotz intensiven Einsatzes wohl fühlen. Aus diesem Grund hat das Unternehmen auch die Montage der Karosserien nochmals optimiert – in Zusammenarbeit mit Aero-Lift wurden die Arbeitsplätze am Förderband mit Vakuum-Hebegeräten ausgestattet, die den Fertigungsprozess erleichtern.

Bei der Montage werden viele Einzelteile und Baugruppen direkt auf dem Förderband zusammengesetzt. Das stellte

die Monteure bislang vor einige Schwierigkeiten: Die teils schweren und unhandlichen Teile mussten schließlich präzise aufgesetzt werden, ohne dabei Beschädigungen zu riskieren. Bei der Zusammenarbeit mit mehreren Helfern kam es in der Vergangenheit zu Unregelmäßigkeiten in der Fördergeschwindigkeit – das ist jetzt dank Aero-Lift Vergangenheit. Verschiedene Vakuum-Hebegeräte wie das Aero 250/8R-T-NB unterstützen die Bürstner-Monteure dabei, die Bauteile direkt an der richtigen Stelle der Grundkarosse anzusetzen und zu befestigen. In der Entwicklungsabteilung werden damit Dach- und Ergänzungselemente auf die Wohnmobile aufgesetzt.

Die Aero-Lift-Experten konzipierten das Gerät für Bürstner in Niedrigbauweise, um auch in weniger hohen Räumen gut arbeiten zu können. Für Aero-Lift-Geschäftsführer Tobias Pauli sind diese individuellen Lösungen ein wichtiger Bestandteil der Unternehmensphilosophie: „Jede Firma ist anders, jede Fertigung hat ihre Besonderheiten. Wir haben unsere Kernkompetenz in der vakuumbasierenden Handhabungstechnik, die wir individuell für unsere Kunden einsetzen. Dadurch bekommt jeder das für ihn optimale Produkt – und darauf sind wir ganz besonders stolz.“

Im Fall Bürstner wurde den Anbauten in der Entwicklungsabteilung noch eine teleskopierbare Haupttraverse beigefügt, mit der unterschiedlichste Formate aufgenommen werden können – die Traverse wird einfach dem Element angepasst. Außerdem sorgte Aero-Lift für die Verschiebbarkeit der Saugplatten, indem sie mit Hebelspannern ausgestattet wurden. Somit lässt sich mit dem Vakuumgerät praktisch jedes Format ansaugen, heben und bewegen.

Durch den Einsatz des Gerätes wird die Arbeit von bis zu vier Werkern jetzt von



Vakuum-Hebegeräte wie das hier gezeigte Aero 90/40/4R werden bei Bürstner für verschiedene Aufgaben eingesetzt, zum Beispiel, um ganze Heckteile aufzunehmen, zum Fahrzeug zu transportieren und zu positionieren.



Das Vakuumhebe-  
gerät Aero 100/4R  
unterstützt die Vor-  
montage von Heck-  
teilen und den  
Transport an die  
Förderstraße. Mit  
der Aufnahmeein-  
heit werden Heck-  
teile am Lagerplatz  
aufgenommen, von  
einem Werker bear-  
beitet und an der  
Warteschleife abge-  
setzt.



Mit dem Aero Schlauchheber Multi Lift 50 werden große  
Holzbaulemente aufgenommen, transportiert und posi-  
tioniert. Das hier gezeigte Element wird als Versorgungs-  
kanal im späteren Bürstner-Wohnmobil eingesetzt.

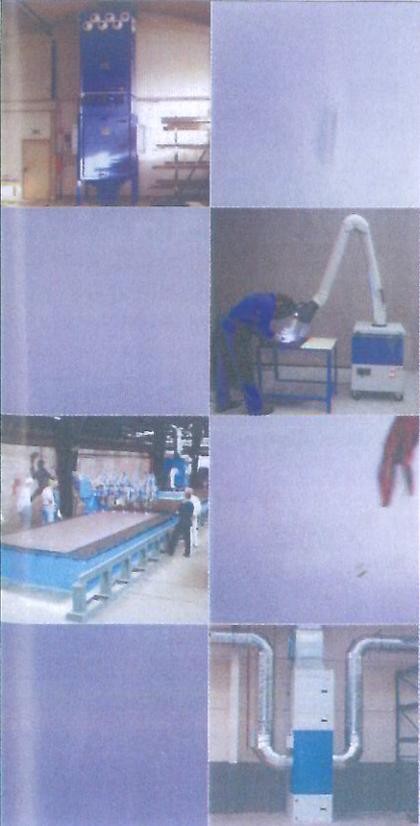
einem Mitarbeiter problemlos bewältigt  
– die Bürstner GmbH hat mehr Spiel-  
raum gewonnen und den Arbeitsprozess  
erheblich verbessert. Bei all dem fallen  
die Wartungskosten nicht ins Gewicht, be-  
tont Tobias Pauli: „Durch selbst schmie-  
rende Graphitschieber sind unsere Geräte  
wartungsarm und ölfrei, außerdem sind  
die Traversen komplett feuerverzinkt  
und somit vor Rost geschützt.“ Bei den  
Verbrauchsteilen wie den Dichtungslip-

pen habe man zudem darauf geachtet,  
sie einzeln austauschen zu können. Die  
Bürstner GmbH muss also keinen neuen  
Sauger anschaffen.

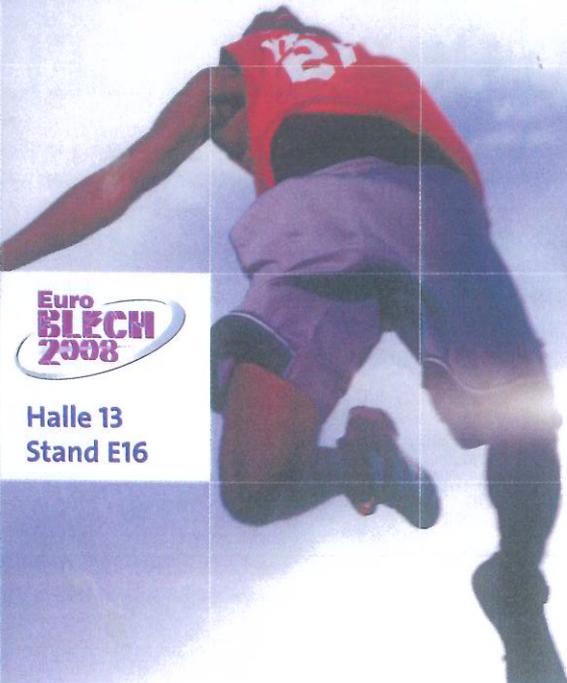
Auf der Produktionsstrecke des Keh-  
ler Caravan-Herstellers sind inzwischen  
mehrere Geräte von Aero-Lift im Einsatz.  
Neben Heckteilen und Dächern werden  
auch Interieurkomponenten wie Kühl-  
schränke und andere schwere Teile mit  
den Vakuumgeräten und Schlauchhe-

bern passgenau platziert. Die Arbeitser-  
gonomie ist besser, der Fertigungsprozess  
runder geworden. Mithilfe von Aero-Lift  
sorgt Bürstner also auch dafür, dass sich  
seine Mitarbeiter passend zum Slogan  
'grenzenlos wohlfühlen'. Ganz nebenbei  
profitiert davon das Produkt. ✓

[www.aero-lift.de](http://www.aero-lift.de)  
Halle 17, Stand F 29  
[www.buerstner.com](http://www.buerstner.com)



## Eine Idee weiter.



Euro  
BLECH  
2008

Halle 13  
Stand E16

*Innovative Absaug- und Entsorgungstechnologie*

Wir entwickeln, planen und produzieren hochwertige Absaugsysteme und Filteranlagen. Mit kreativer Technik und geprüfter Qualität.

Für bessere Luft und eine lebenswerte Umwelt.

Mehr zu uns und unserer Produktpalette auf der EuroBLECH 2008 in Halle 13 am Stand E16 oder unter [www.tekanet.de](http://www.tekanet.de)

*TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH*  
Industriestraße 13 · D-46342 Velen  
Postfach 1137 · D-46334 Velen  
Tel. +49(0)28639282-0  
Fax +49(0)28639282-72  
[sales@tekanet.de](mailto:sales@tekanet.de) · [www.tekanet.de](http://www.tekanet.de)

Wir bringen Luft in Bewegung



# @blechnet.com

Die ganze Welt der Blechbearbeitung in einem Magazin

10. Oktober 2008 Euro 9.00

B64944  VOGEL

## Euroblech 2008

Vom 21. bis 25. Oktober 2008 ist Hannover das Domizil der Blechbearbeiter; über 1500 Aussteller haben gebucht.

Seite 20

## Umformtechnik

Entgegen dem Trend der Warmumformung setzt ein Werkzeugbauer auf den Leichtbau durch Kaltumformung.

Seite 50

## Stanztechnik

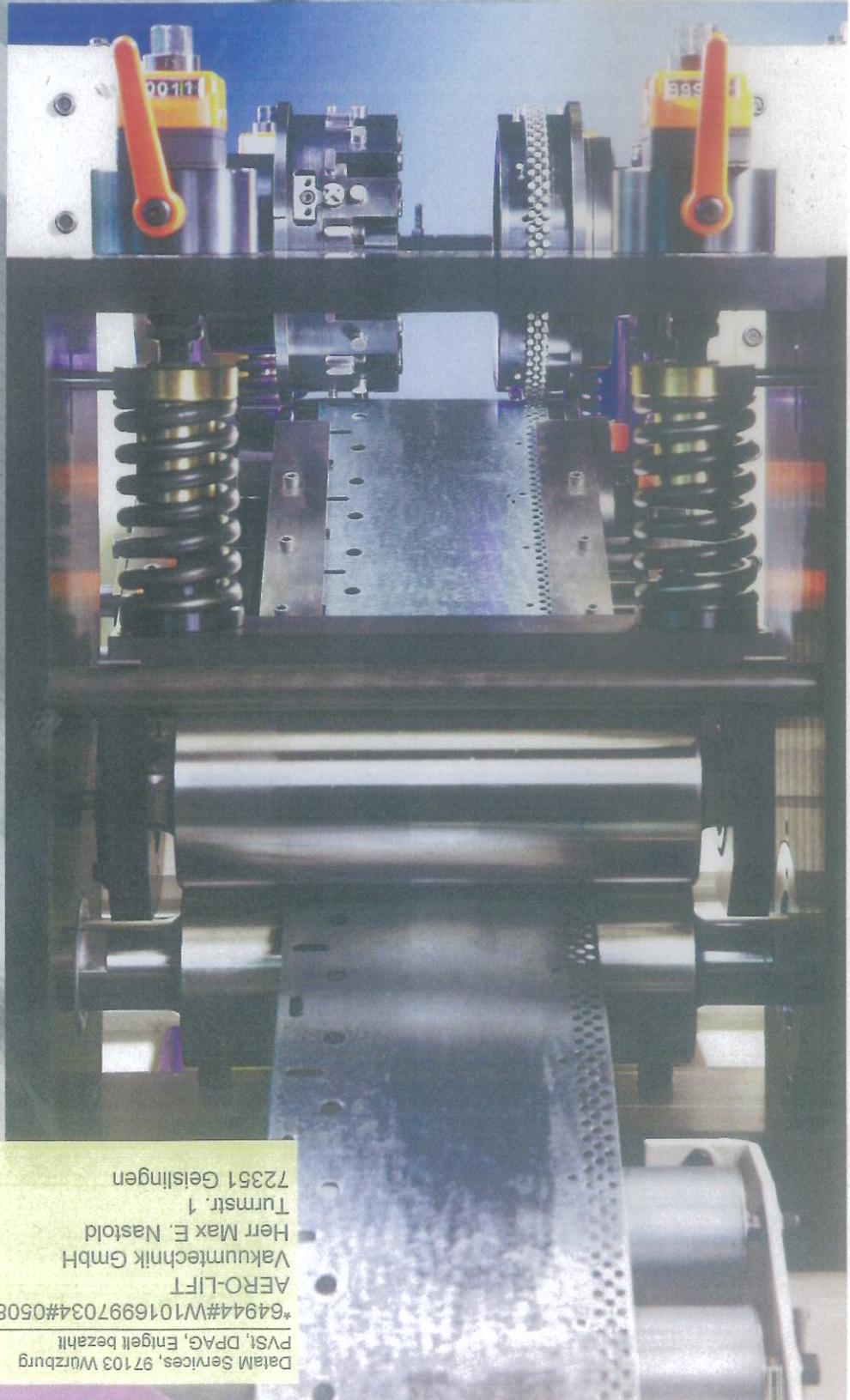
Wie eine als Werkzeugprobierpresse konzipierte Anlage bei einem Automobilzulieferer den Weg in die Serienfertigung fand.

Seite 94

## Automatisierung

Durch eine geniale Automatisierungslösung konnte ein Pressenbetreiber die Schlagzahl der Presse nahezu verdoppeln.

Seite 146



72351 Geislingen  
Turmstr. 1

Herr Max E. Nastold  
Vakuumtechnik GmbH

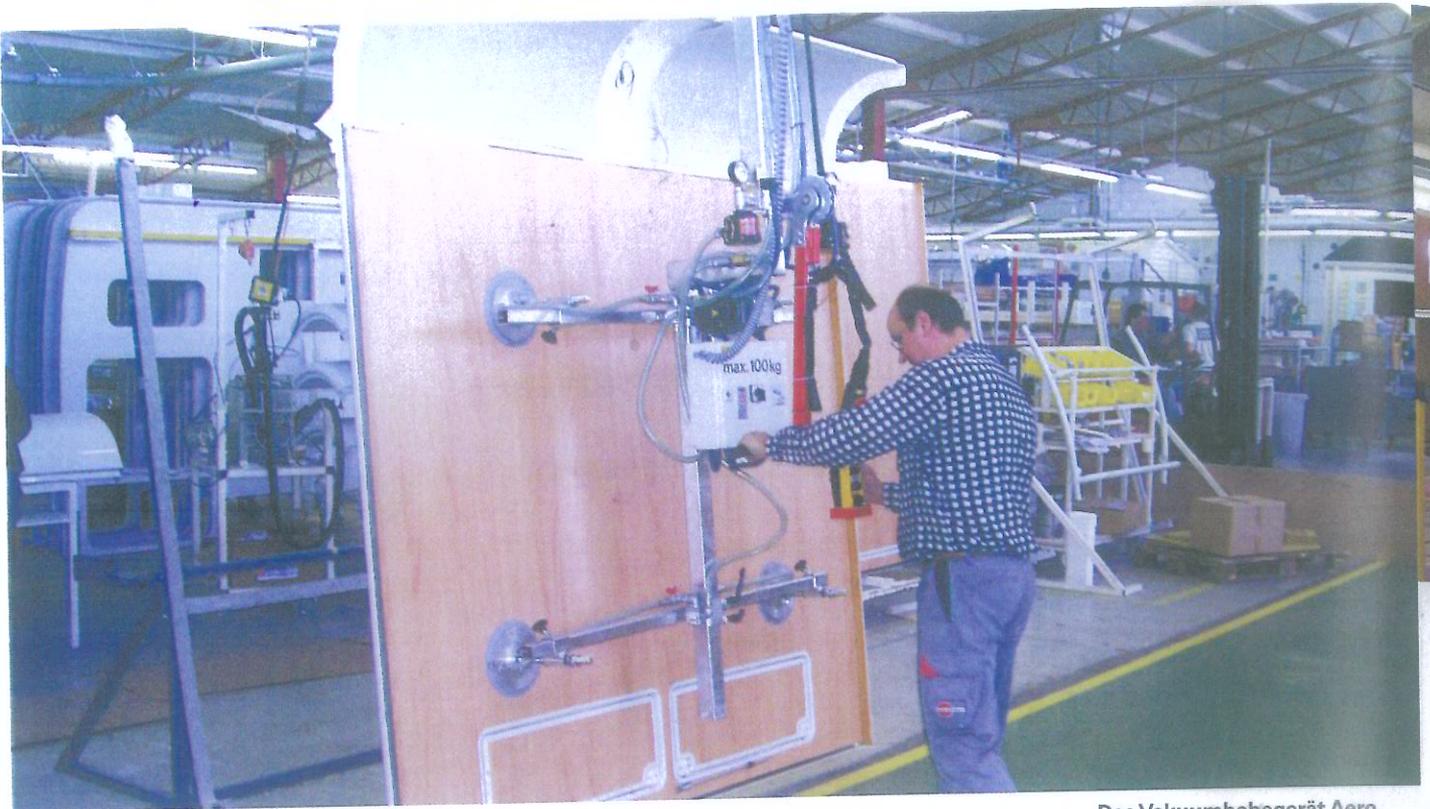
AERO-LIFT

\*64944#W1016997034#0508\*

#934

DataM Services, 97103 Würzburg  
PVST, DPAG, Enigell bezahlt

Euroblech 2008  
ab Seite 20



Das Vakuumhebergerät Aero 100/4R unterstützt die Vormontage von Heckteilen und den Transport an die Förderstraße. Mit der Aufnahmeeinheit werden Heckteile am Lagerplatz aufgenommen, von einem Werker bearbeitet und an der Warteschleife abgesetzt.

## Vakuum-Hebetechnik macht selbst schwere Bleche leichter

Seit 50 Jahren baut die Bürstner GmbH erfolgreich Wohnmobile und Caravans für den weltweiten Einsatz. Dabei wurden die Arbeitsprozesse immer weiter verbessert, um Premiumqualität für den Kunden zu bieten. Aber auch die Monteur und Mitarbeiter von Bürstner profitieren davon. Die Geräte von Aero-Lift sind ein wesentlicher Baustein für die Prozessoptimierung.

ANNEDORE MUNDE

Die verschiedenen Modelle des Traditionsbetriebes sind auf der ganzen Welt unterwegs und kommen beim Kunden gut an. Dafür steht der Slogan „grenzenlos wohlfühlen“. In 50 Jahren Arbeit hat sich auch die Leistung hinter den Kulissen immer weiter verfeinert. Bei der Fertigung seiner drei verschiedenen Baureihen achtet Bürstner darauf, dass alles reibungslos verläuft und sich die Mitarbeiter trotz intensiven Einsatzes wohlfühlen. Aus diesem Grund hat das Unternehmen auch die Montage der Karosserien optimiert. In Zusammenarbeit mit Aero-Lift wurden die Arbeitsplätze am Förderband mit Vakuum-Hebegeräten ausgestattet, die den Fertigungsprozess erleichtern.

Bei der Montage werden viele Einzelteile und Baugruppen direkt auf dem Förderband zusammengesetzt. Das stellte die Monteu-

re bislang vor einige Schwierigkeiten: Die teils schweren und unhandlichen Teile mussten schließlich präzise aufgesetzt werden, ohne dabei Beschädigungen zu riskieren. Bei der Zusammenarbeit von mehreren Helfern kam es in der Vergangenheit zu Unregelmäßigkeiten in der Fördergeschwindigkeit. Das ist jetzt dank der neuen Technik Vergangenheit. Verschiedene Vakuum-Hebegeräte wie das Aero 250/8R-TNB unterstützen die Bürstner-Monteur dabei, die Bauteile direkt an der richtigen Stelle der Grundkarosse anzusetzen und zu befestigen. In der Entwicklungsabteilung werden damit Dach- und Ergänzungselemente auf die Wohnmobile aufgesetzt.

Das Gerät wurde für Bürstner in Niedrigbauweise konzipiert, um auch in weniger hohen Räumen gut arbeiten zu können. Für Aero-Lift-Geschäftsführer Tobias Pauli sind

diese individuellen Lösungen ein wichtiger Bestandteil der Unternehmensphilosophie: „Jede Firma ist anders, jede Fertigung hat ihre Besonderheiten. Wir haben unsere Kernkompetenz in der vakuumbasierenden Handhabungstechnik, die wir ganz individuell für unsere Kunden einsetzen. Dadurch bekommt jeder das für ihn optimale Produkt – und darauf sind wir ganz besonders stolz.“

In diesem Fall wurde den Anbauten in der Entwicklungsabteilung noch eine teleskopierbare Haupttraverse beigelegt, mit der unterschiedlichste Formate aufgenommen werden können. Die Traverse wird einfach dem Element angepasst. Außerdem sorgte Aero-Lift für die Verschiebbarkeit der Saugplatten, indem sie mit Hebelspannern ausgestattet wurden. Somit lässt sich mit dem Vakuumgerät praktisch jedes Format ansaugen, heben und bewegen. Durch den Einsatz des Gerätes wird die Arbeit von bis zu vier Werkern jetzt von einem Mitarbeiter problemlos bewältigt. Die Bürstner GmbH hat mehr Spielraum gewonnen und den Arbeitsprozess erheblich verbessert. Auch die Wartungskosten fallen nicht ins Ge-



Bilder: Aero-Lift

ur verschiedene Aufgaben wird bei Bürstner zwischen eine Vielzahl von Vakuum-Hebegeräten, beispielsweise das Aero 90/40/4R, eingesetzt. Mit dem Hebegerät werden Heckteile aufgenommen, an das Fahrzeug transportiert sowie positioniert.

icht, betont Pauli: „Durch selbst schmelzende Graphitschieber sind die Geräte wartungsarm und ölfrei. Außerdem sind die Aversen komplett feuerverzinkt und somit

## Blechhandling wird zur Euroblech präsentiert

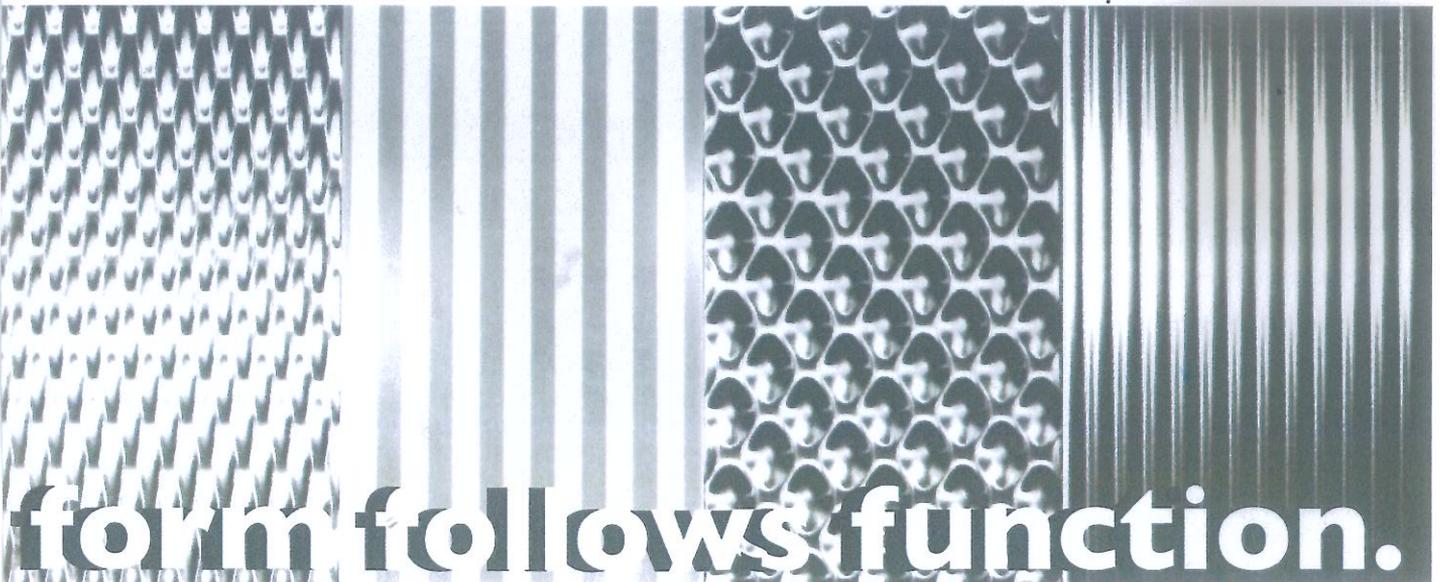
Auf der Euroblech wird Aero-Lift seine Hauptkompetenzen im Blechhandling und der Maschinenbeschickung präsentieren. Durch die Vakuumhebegeräte des Unternehmens können Arbeitsplätze optimiert werden. Ergonomisches Blechhandling ermöglicht eine deutliche Zeitersparnis beim Beschicken von Bearbeitungsmaschinen und löst veraltete Methoden wie das Schlingen ab. Die grundlegenden Vorteile aller Aero-Lift-Geräte sind nach Aussage des Unternehmens die Verringerung und Eliminierung unproduktiver Rüstzeiten, die Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeiten sowie technischer Fortschritt gegenüber herkömmlichen Methoden. Als Vorteile im direkten Wettbewerbsvergleich werden beispielsweise die Lösung von Schwerlastaufgaben (ab 2500 kg) benannt und die Fertigung der Geräte mit hoher Produktivität (Ingenieurleistungen, Elektronik, Stahlbau, spanende Fertigung und Oberflächenbearbeitung).

Der Trend zu Bearbeitungsmaschinen wie Laser-/Wasser-/Plasmaschneidanlagen macht auch eine optimierte Beschickung zum absoluten Muss in jeder modernen Produktion, da sonst unnötige Staus und Arbeitszeitverluste die Produktion verlangsamen. Aero-Lift hat es sich zur Aufgabe gemacht, den Kunden bei der Konzeption individueller Lösungen zu unterstützen und auch im Nachgang so zu betreuen, heißt es weiter.

■ Aero-Lift Vakuumtechnik GmbH, [www.aero-lift.de](http://www.aero-lift.de), Halle 17, Stand F29

vor Rost geschützt.“ Bei den Verbrauchsteilen wie den Dichtungslippen habe man zudem darauf geachtet, sie einzeln austauschen zu können. Die Bürstner GmbH muss also keinen neuen Sauger anschaffen. Auf der Produktionsstrecke des Kehler Caravan-Herstellers sind inzwischen mehrere Ge-

räte von Aero-Lift im Einsatz. Heckteile, Dächer sowie Interieur wie Kühlschränke und andere schwere Teile werden mit den Vakuumgeräten und Schlauchhebern passgenau platziert. Die Arbeitsergonomie ist besser, der Fertigungsprozess runder geworden. 



MANUFACTURED BY



Metals (Deutschland) GmbH

[WWW.RIMEXMETALS.COM](http://WWW.RIMEXMETALS.COM)

[INFO@RIMEX-METALS.DE](mailto:INFO@RIMEX-METALS.DE)

TEL. +49 (0) 71 81 - 70 96 0