

Suchbegriff: Aero-Lift

Medium: STAHLREPORT

Ausgabe: 11

Verbreitete Auflage: 3.150 Reichweite: 10.143 Anzeigenäquivalenz: 2.047 €

Mittwoch, 30. Oktober 2019

Seite: 33 / oben links

Fachzeitschrift / Kein Zyklus

84.001 - 7 - FP - ZS - 37209964 - REX

AERO-LIFT auf der Blechexpo 2019**Heben in allen Klassen**

Besucher des Messedoppels Blechexpo/Schweisstec können auf dem Messestand von Aero-Lift (Halle 3, Stand 3201) Hebeanlagen live erleben. Von 100 kg bis 100.000 kg Gewicht reichen dabei die Teile und Güter, die mit Aero-Lift Anlagen gehoben werden können.



Der Kleinste von Aero-Lift bewegt Lasten bis 100 kg. Der BASIC-LIFT 100 funktioniert rein mechanisch, ohne Batteriebackup oder Stromkabel. Selbstansaugend bewegt, transportiert und platziert er problemlos Materialien in unterschiedlichster Größe und Form. Der Basic Lift 100 wird beim Be- und Entschicken von Brennschneidanlagen und beim Transport von Schaltschränken, Wechselrichter, Tresore, Öfen und vielem mehr eingesetzt – lediglich eine Saugfläche von 230 mm muss zur Verfügung stehen.

Vakuumkomponenten für Metall und Blech

Speziell für Metalle geeignete Sauger, Saugplatten und Verbindungselemente für die metallverarbeitende Industrie werden ebenfalls an großen Tafeln auf dem Messestand präsentiert. Diese besonderen Vakuumkomponenten lassen sich für die zunehmende Automatisierung in der Branche gewinnbringend nutzen. Materialschonend und effizient wer-

den damit hohe Taktzahlen erreicht.

Saugen-Heben-Senken-Lösen ist das einfache Grundprinzip aller Schlauchheber. Die patentierten VUSS-Ventile im speziellen Saugfuß des Messe-Exemplars ermöglichen das Ansaugen auch von Plattenmaterialien mit Aussparungen wie Lochbleche oder Metallplatten mit Ausstanzungen. Auf dem Messestand wird dieses Gerät erstmals an einem Säulenschwenkkran vorgeführt, der wie die ganze Peripherie, ebenfalls bei Aero-Lift bezogen werden kann.

Die ADVANCE-Serie hebt 400 bis 1.200 kg schwere Bleche (je nach Version) zum Be- und Entschicken von Schneidanlagen mühelos mit seinen sechs Saugplatten. Der Advance ist bestens geeignet für das Umsetzen im Bearbeitungsprozess bei der Be- und Entschickung von Werkzeugmaschinen (Schneiden, Stanzen, Nibbeln). Auch Schwenken 0 bis 90° oder Wenden 0 bis 180° werde mittels dieses Vakuumhebers zur prozesssicheren Materialflussoptimierung. ©

92 % der Originalgröße