

## Vakuumverlust

Bei der Dichtheitsprüfung fällt das Vakuum ab.

Sichtprüfung der Dichtungen, Schläuche und des Transportgutes auf Beschädigungen oder Verschmutzung. ggf. Schlauchschellen nachziehen.

keinen Fehler gefunden

Fehler gefunden

Beschädigung oder Verschmutzungen beseitigen, defekte Teile austauschen

Vakuum-Prüfeinheit am Ausgang des Filters anschließen und Dichtheitsprüfung ausführen.

Vakuumverlust

dicht

Undichtheit liegt an der Verschlauchung zu den Saugplatten bzw. Verteilung oder an den Saugplatten

1

Vakuum-Prüfeinheit zwischen Griff und Speicher anschließen und Dichtheitsprüfung ausführen.

Vakuumverlust

dicht

Die Verschraubungen am Bediengriff (Handschiebeventil, Vakuummeter, Vakuumfilter) oder der Vakuumfilter selbst sind undicht.

2

Rückschlagventil oder Vakuumspeicher undicht

3

**1** Undichtheit liegt an der Verschlauchung zu den Saugplatten bzw. Verteilung oder an den Saugplatten vor

Saugplatten linke Geräte-Seite prüfen. Mit geeignetem Schlauch die Saugplatten rechte Geräteseite überbrücken.

Vaku-  
um-  
verlust

dicht

Fehler auf der rechten Geräte-Seite: Saugplatten, Schläuche oder Verteiler. Mit Vakuum-Prüfeinheit einzelne Saugplatte, Schlauch und Verteiler prüfen.

Fehler auf der linken Geräte-Seite: Saugplatten, Schläuche oder Verteiler. Mit Vakuum-Prüfeinheit einzelne Saugplatte, Schlauch und Verteiler prüfen.

**2** Die Verschraubungen am Bediengriff oder der Vakuumfilter sind undicht

Deckel und Halteklammern am Vakuumfilter prüfen. Dichtring im Deckel reinigen.

Vaku-  
um-  
verlust

dicht

Fehler gefunden !!

Verschraubungen am Bedien-  
griff prüfen und gegebenenfalls  
neu zusammenschrauben.

**3** Rückschlagventil oder Vakuumspeicher undicht

Pumpe einschalten bis maximales Vakuum erreicht ist. Schlauch von Rückschlagventil abziehen. Schlauchnippel am Rückschlagventil mit dem Finger verschließen

Finger wird  
nicht  
angesaugt

Finger wird  
angesaugt

Rückschlagventil ist undicht.  
Rückschlagventil austauschen

Der Fehler liegt am Speicher.  
Verschraubungen prüfen

## Hupe funktioniert nicht

bei Absinken des Vakuums unter 60%  
ertönt die Hupe nicht

Hupe abklemmen und an  
aufgeladenem 9V-Akku  
direkt an die Adern der Hupe  
halten. rot (+), schwarz (-)

Hupe  
funktioniert

Hupe  
funktioniert nicht

Hupe austauschen

Unterdruckschalter prüfen.  
Stecker am UD-Schalter entfernen  
und mit Prüf- oder Messgerät das  
Umschalten des UD-Schalters  
prüfen

UD-Schalter  
funktioniert

UD-Schalter  
funktioniert nicht

Schaltpunkt einstellen, ggf.  
Unterdruckschalter austauschen

Durchgangsprüfung des Kabels  
zwischen Unterdruckschalter  
und Warneinrichtung

Durchgang

kein Durchgang

Kabel austauschen

Kontakte am Schalter prüfen

OK

defekt

Schalter austauschen

Platine austauschen

# Pumpe läuft nicht

Spannung in Warneinrichtung  
Klemme L1, L2, L3 messen

vorhanden

nicht vorhanden

Stromzuführung prüfen

Spannung in Warneinrichtung  
Klemme T1, T2, T3 messen

vorhanden

nicht vorhanden

Schalter defekt oder Ader in der  
Warneinrichtung beschädigt

Spannung direkt am  
Klemmkasten der Pumpe  
messen

vorhanden

nicht vorhanden

Kabel zwischen Warneinrichtung  
und Pumpe beschädigt

Pumpe ist defekt !  
Pumpe austauschen

## Lampen funktionieren nicht

Feinsicherung auf der Hutschiene  
in der Warneinrichtung überprüfen

Sicherung  
OK

Sicherung defekt

Feinsicherung austauschen

Glühlampen überprüfen

Lampe  
OK

Lampe defekt

Glühlampe austauschen

Gerät einschalten und warten bis  
Vakuum aufgebaut ist. Spannung  
für die grüne Lampe auf Platine  
messen.

230V  
vorhanden

230V nicht  
vorhanden

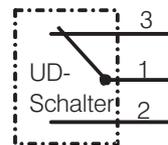
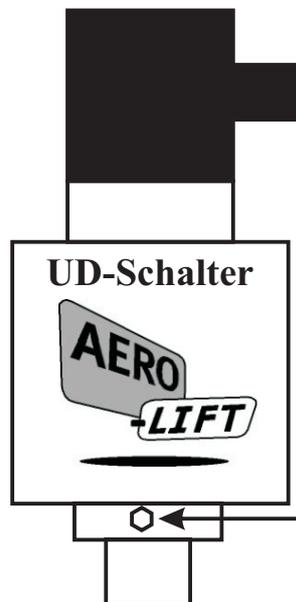
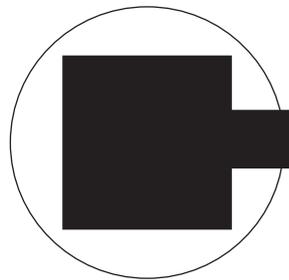
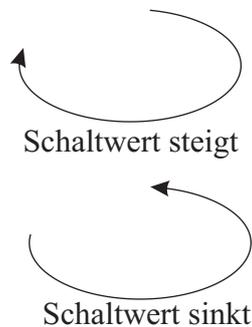
Platine austauschen

Entweder ist das Kabel zur Lampe  
defekt oder die Lampenfassung  
hat keinen Kontakt zur Glühlampe

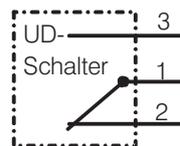
# Einstellen Unterdruckschalter Typ 701

## Austausch Unterdruckschalter

Unterdruckschalter mit Gabelschlüssel SW19 herausdrehen. Neuen Unterdruckschalter mit Hanf oder anderem Dichtungsmaterial abdichten. Dichtheitsprüfung vornehmen.



kein Vakuum



Vakuum >60%

Innensechskantschraube 2,5mm lösen, Unterdruckschalter drehen, Innensechskantschraube anziehen